BEAR 650

SPEZIFIKATIONEN



ROYAL ENFIELD

MOTOR & GETRIEBE

Motortyp Parallel Twin, 4-Takt Motor, SOHC, Luft-,

und Öl gekühlt

Hubraum 649 cm³ Verdichtungsverhältnis 9,5:1

verticituiigsveritaitiiis 9,5:1

Nennleistung 34,6 kW / 7.150 U/min Maximales Drehmoment 56,5 Nm / 5.650 U/min Leerlaufdrehzahl $1200 \pm 100 \text{ U/min}$ Zündsystem Digitale Zündanlage

Motorschmierung Zwangsschmierung, Nass-Sumpf mit

Öldruckpumpe

Ölspezifikation Vollsynthetisches 10W-50 nach API SL

(bzw. höher) JASO MA2

Kupplung Mehrscheiben-Nassbadkupplung

Getriebe 6-Gang / Fußschaltung

Co2 Emission 104.53 g/km Kraftstoffverbrauch 4.66l/100Km

Standgeräusch 86 dB(A)@3575rpm

ABMESSUNGEN & GEWICHTE

Radstand 1460 mm
Bodenfreiheit 184 mm
Länge 2216 mm
Breite 855 mm
Höhe 1160 mm
Sitzhöhe 830 mm
Zulässiges Gesamtgewicht 400 kg

Leergewicht fahrfertig

(90% Benzin + Motoröl) 214 kg Tankvolumen 13,7 L

BREMSEN & REIFEN

Bremsystem 2-Kanal ABS, Abschaltbar

Vorderradbremse 320 mm Doppelscheibenbremse Hinterradbremse 270 mm Singlebremsscheibe

Vorderreifen (Speichenfelge) 100/90-19 M/C 57H MRF NYLOREX-F Hinterreifen (Speichenfelge) 140/80R17 M/C 69H MRF NYLOREX-X

FAHRWERK

Rahmen Stahl-Doppelrohrrahmen Vorderradfederung 43mm Upside-Down Gabel

Federweg vorn 130 mm

Hinterradfederung Doppelstoßdämpfer

Federweg hinten 115 mm

ELEKTRIK

Elektrisches System 12V DC

Batterie 12 V, 12 Ah VRLA

Hauptscheinwerfer LED Kombinitertes Rück-, und Bremslicht LED Nummernschildbeleuchtung LED Blinker LED

Instrumente Tripper Dash - rundes 4-Zoll-TFT-Display mit

Telefonkonnektivität, vollständige

Kartennavigation (unterstützt von Google

Maps), Mediensteuerung

Weitere Ausstattung USB 2.0 Type C Ladebuchse, 5 V 2 A







FARBEN





