

NEU



Lowara e-NSC

HÖCHSTE FLEXIBILITÄT FÜR HOHE BEANSPRUCHUNG IN DER GEBÄUDETECHNIK,
DER KOMMUNALEN WASSERVERSORGUNG UND DER INDUSTRIE

Spiralgehäusepumpen der neuesten Generation

Durch die Kombination von Hocheffizienz mit hoher Flexibilität bei der Installation, bei den Werkstoffen und dem Temperaturbereich der Fördermedien ist die neue Lowara e-NSC die beste Wahl für den Wassertransport, Heizungs- und Kältetechnik, für den Brandschutz und zahlreiche Anwendungen in der Industrie. Mit Effizienzwerten weit besser als ErP 2015 bietet die neue e-NSC-Baureihe langfristig effiziente Pumpenlösungen.



Überblick der Baugrößen

Baugrößen: DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300

Leistung: 18,5 kW – 200 kW (2-polig) 3 kW – 355 kW (4-polig)

Förderhöhe bis: 120 m

Fördermenge bis: 1800 m³/h

Betriebsdruck: PN16

Mediumtemperatur: -20°C ÷ +140°C, Hochtemperaturlösung -40°C ÷ +180°C



Hocheffizienz

Neu konstruierte, hocheffiziente Hydraulik mit einem MEI weit über den ErP2015-Vorgaben. Die IE3-Motore sorgen für einen kostengünstigen Betrieb.

Hohe Lebensdauer & einfache Wartung

Robustes Design, großzügig dimensionierte Wellenlager und einfach austauschbare Spaltringe aus Edelstahl garantieren eine lange Lebensdauer. Bei der Entwicklung der e-NSC wurde großer Wert auf einfache Wartung gelegt. Alle Wartungspunkte sind einfach zu erreichen und reduzieren damit die Wartungszeit.

Den Anforderungen angepasst

Der Wasserbedarf variiert in vielen Anwendungen. Durch den Einbau eines Hydrovar Drehzahlregelsystems passt sich der Betrieb dem tatsächlichen Verbrauch an. Das zahlt sich aus: die Reduzierung der Drehzahl um 50 % verringert den Energieverbrauch um 82,5 %.

Genau die richtige Konfiguration

Mit einer großen Werkstoffauswahl - von Grauguss bis zu Duplex Edelstahl - ist die e-NSC genau die richtige Lösung für unzählige Fördermedien.

Warm oder Kalt

Die e-NSC Standardausführung fördert Medien im Temperaturbereich von -20°C bis zu +140°C, die Hochtemperaturlösung sogar von -40°C bis zu 180°C.

Keine Leckagen

Die e-NSC bietet eine große Auswahl an Gleitringdichtungen hinsichtlich Typen und Werkstoffe.

Werkstoffoptionen

Pumpengehäuse: Grauguss, Sphäroguss, Edelstahl, Duplex Edelstahl

Laufrad: Grauguss, Bronze, Edelstahl, Duplex Edelstahl

Elastomere: EPDM, FPM (andere Werkstoffe auf Anfrage)

Gleitringdichtung: Kohle, Keramik, Siliciumkarbid und Wolframkarbid

Einbaumöglichkeiten

Konfigurationen: Blockpumpe, Pumpe mit oder ohne Motor auf Grundrahmen montiert