

INHALTSVERZEICHNIS

METALLDETEKTOREN UND GERÄTE ZUR
ELEKTROMAGNETISCHEN PRÜFUNG
IM BEREICH SICHERHEIT

2

METALLDETEKTOREN FÜR DIE
UNTERGRUNDERKUNDUNG

16

INDUKTIONSERWÄRMUNGSSYSTEME

20

INDUSTRIE-METALLDETEKTOREN FÜR DIE
QUALITÄTSKONTROLLE

24

FORSCHUNG

30

TECHNOLOGIE

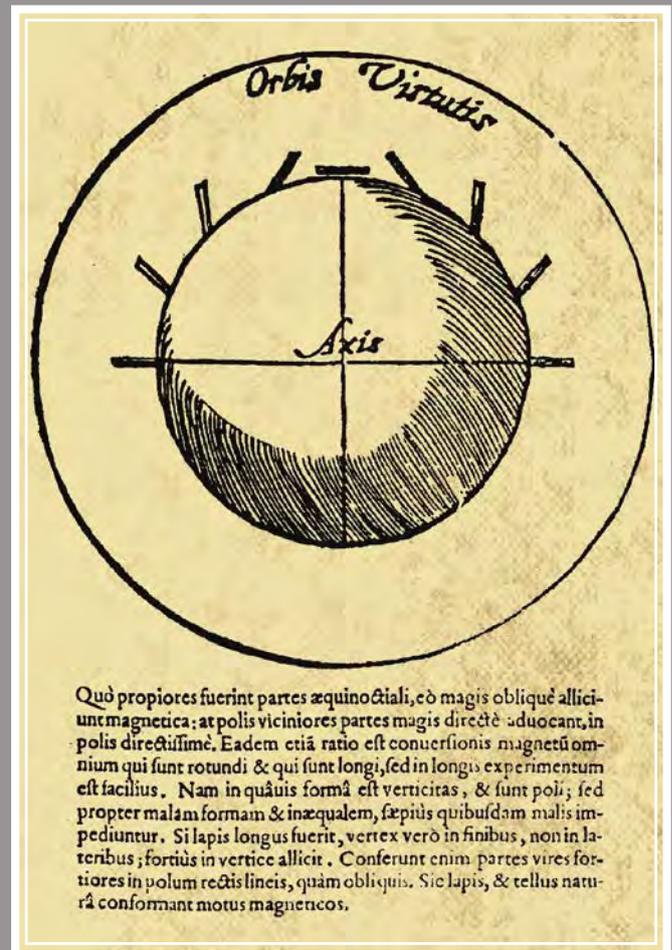
31

KONFORMITÄT

32

QUALITÄTSKONTROLLE

33



Demonstration des Verhaltens der Magnetpole durch ein „Terrella“, ein Miniaturmodell der magnetischen Erde und des von ihr generierten Feldes, entwickelt von William Gilbert [1544-1603], dem ersten Gelehrten des Magnetismus.



CEIA UNSERE GESCHICHTE



Die Unternehmenstätigkeit beginnt mit der Produktion eines Metalldetektors für die Textilindustrie, der in der Lage ist, Metallfragmente in Geweben aufzuspüren, um die Bearbeitungsmaschinen zu schützen.

1962



Gründung der Firma CEIA, mit dem Unternehmensziel der Entwicklung und Herstellung von industriellen Metalldetektoren und Systemen zur Ultraschall-Reinigung.

1968

Die wachsende Nachfrage nach Kontrollsystemen auf Flughäfen veranlasst CEIA, Durchgangs-Metalldetektoren und tragbare Detektoren zu entwickeln, mit denen Waffen an Personen aufgefunden werden können.



1975

CEIA patentiert den ersten Durchgangs-Metalldetektor (1979) mit digitaler Signalanalyse (D.S.P. analysis) und mit Säulenantenne (1982).



1979
1982

CEIA führt mit dem PMD1 den ersten Multi-Zonen-Durchgangsmetall-detektor ein. Ein „mannhohes“ Display zeigt mit einer Reihe leuchtender LEDs die Position der an der Person erkannten Waffe an.



1988



CEIA beginnt mit der Entwicklung und der Herstellung von kompakten Induktions-Generatoren für die berührungslose Wärmebehandlung von Metallen.

1990



CEIA beginnt mit der Produktion einer neuen Serie von industriellen THS-Metalldetektoren, die standardmäßig mit den modernsten Techniken und komplett aus Edelstahl gefertigt werden.

1994



CEIA patentiert einen Durchgangs-Metalldetektor mit elliptischen Säulen.

Das Qualitätssystem von CEIA erhält die Zertifizierung ISO 9001.

1996



Das CEIA Labor für elektromagnetische Verträglichkeit (LACE) wird als sachverständige Einrichtung für elektromagnetische Verträglichkeit vom Kommunikationsministerium zugelassen.

1998



CEIA wird von der UNO (Vereinte Nationen) zum Lieferanten von Metalldetektoren für die humanitäre Minenräumung in Afghanistan und in anderen vom Problem der Minen betroffenen Regionen ernannt.

2002



Infolge der verschärften Sicherheitsnormen nach den Attentaten vom 11. September 2001 wird der Metalldetektor O2PN20 für die Installation in den nordamerikanischen Flughäfen ausgewählt und zertifiziert.



CEIA präsentiert den pharmazeutischen Metalldetektor THS/PH21®, der gemäß den neuen FDA-Normen für die Herstellungskriterien und für die elektronische Verwaltung von Aufzeichnungen und Unterschriften ausgelegt ist.

2003



CEIA führt den Schuh-Scanner SAMD® für Schuhüberprüfungen der Passagiere ein, der das Ausziehen der Schuhe bei der Überprüfung unnötig macht.

2005



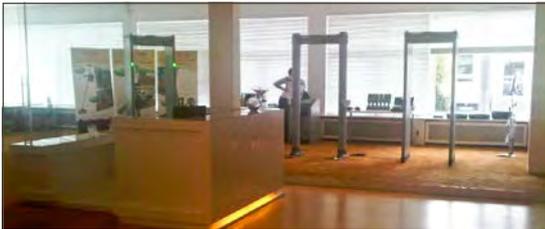
CEIA stellt den tragbaren Metalldetektor CMD vor, ein sehr leistungsstarker Kompaktmetalldetektor mit leichtem Gewicht mit höchster Empfindlichkeit.

2007



CEIA präsentiert das SMD601 Loss Prevention-System zur Vermeidung von Diebstählen von Edelmetallen in industriellen Umgebungen, Fertigungsstätten, Lagern und Distributionszentren.

2008



Gründung der CEIA GmbH mit Sitz in Eltville am Rhein.

2010



Der elektromagnetische Scanner EMA ist für den Einsatz an Flughäfen zwecks Kontrolle der von den Passagieren beförderten Flüssigkeiten zertifiziert.

2010

EMIS, die automatische Kontrolleinrichtung für nicht-metallische Fracht, wird durch staatliche Sicherheitsbehörden für den Einsatz an Flughäfen genehmigt.



2011

Das Unternehmen führt SA/80 „Green Generator“ ein, eine innovative Serie Generatoren mit einer Leistung von 100, 75, 50 und 25 kW und integriertem Data Log- und Web-Server-System.



2013



Das EMIS MAIL System für die automatische Überprüfung von Paketen und Briefen ist für die Sicherheit von Postsendungen zertifiziert.

2014



CEIA präsentiert den Schuh-Scanner SAMDEX zur Detektion von Metallen und Sprengstoffen. Die Konformität des Geräts mit den Funktionsanforderungen wird 2016 von befugten staatlichen Labors bestätigt.

2015



EMIS, die automatische Kontrolleinrichtung für nicht-metallische Fracht, erfüllt die Anforderungen des ECAC-Leistungsstandards.

2016

2018



SICHERHEIT



Metalldetektoren und Geräte zur elektromagnetischen Prüfung im Bereich Sicherheit

Die aktuellen Entwicklungen im Bereich Sicherheit und die immer strengeren Vorschriften in Bezug auf Metalldetektoren für den Durchgangsverkehr von Personen erfordern leistungsstarke Lösungen mit herausragenden Funktionseigenschaften.

Basierend auf 50 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Metalldetektoren hat CEIA eine Reihe von hochleistungsfähigen Geräten für alle Anwendungen entworfen.

Die Produktpalette umfasst Modelle zum Schutz von Eingängen von sensiblen Gebäuden, die speziell zur Detektion von Waffen ausgelegt sind, und hochempfindliche Modelle für Anwendungen in Haftanstalten sowie zur Vermeidung von Diebstahl in industriellen Umgebungen.

Alle Metalldetektoren von CEIA zeichnen sich durch eine hohe Festigkeit gegenüber externen Störungen und eine ausgezeichnete Zuverlässigkeit und Lebensdauer aus.

* Daten auf Anfrage erhältlich



PD140N

Kompakter manueller Metalldetektor.

PD240

Hand-Metalldetektor mit **breitem Suchbereich.**

PD240C

Hand-Metalldetektor mit **höchster Empfindlichkeit.**

02PN20 Elliptic

Hochleistungsfähiger Multizonen-Durchgangsmetalldetektor

► FLUGHAFENSICHERHEIT



Als Antwort auf die jüngste Einführung von strengen Sicherheitsstandards für Durchgangs-Metalldetektoren bietet CEIA Kontrollgeräte, die sich durch ihre höchste Leistung im Hinblick auf Erkennungsempfindlichkeit und Personendurchgangsverkehr auszeichnen. Diese Geräte werden nach dem modernsten Stand der Technik konstruiert.

► REGIERUNGSGEBÄUDE

Um den Kontrollanforderungen von öffentlichen Einrichtungen und Gebäuden (Regierungsgebäude, Museen usw.) und privaten Gebäuden gerecht zu werden, bietet CEIA eine reiche Auswahl an extrem leistungsfähigen Personen-Durchgangsmetalldetektoren und Hand-Metalldetektoren.

Metalldetektoren an Gebäudeeingängen müssen den höchsten Sicherheitsstandards entsprechen und bei mittelstarkem bis starkem Personenstrom einen bequemen Durchgangsverkehr gewähren.

Viele Gebäude von besonderem architektonischen oder baulich bedingtem Wert erfordern Metalldetektoren mit einem modernen und dezenten Design, die sich optimal in den Installationsort einfügen.



Immer höhere Erfassungsstandards und große Personenströme erfordern heute den Einsatz von modernsten Metalldetektoren [EMD].

► BESONDERE VERANSTALTUNGEN

Die Metalldetektoren von CEIA verwenden stets modernste Technologien für die Kontrolle des Personendurchgangsverkehrs und sind für jede Art von Anwendung optimiert.

Die zum Einsatz kommende Technologie erfüllt die anspruchsvollsten internationalen Standards für die Kontrolle und ist gleichzeitig in der Lage, eine große Anzahl von üblichen Metallobjekten an Personen sicher zu erkennen und somit Fehlalarme auf ein Minimum zu reduzieren.

Die Kontrollgeräte von CEIA garantieren stets eine extrem niedrige Fehlalarmrate – und das auch, wenn sie für die neuesten und strengsten Sicherheitsniveaus ausgelegt sind.



WELTAUSSTELLUNG EXPO HANNOVER 2000:

- Sie hatte etwa 18 Millionen Besucher.
- Sie fand vom 1. Juni bis 31. Oktober 2000

WELTAUSSTELLUNG EXPO MAILAND 2015:

- Sie hatte etwa 21 Millionen Besucher.
- Sie fand vom 1. Mai bis 31. Oktober 2015



► GERICHTSGEBÄUDE UND JUSTIZVOLLZUGSANSTALTEN

Höchste Empfindlichkeit

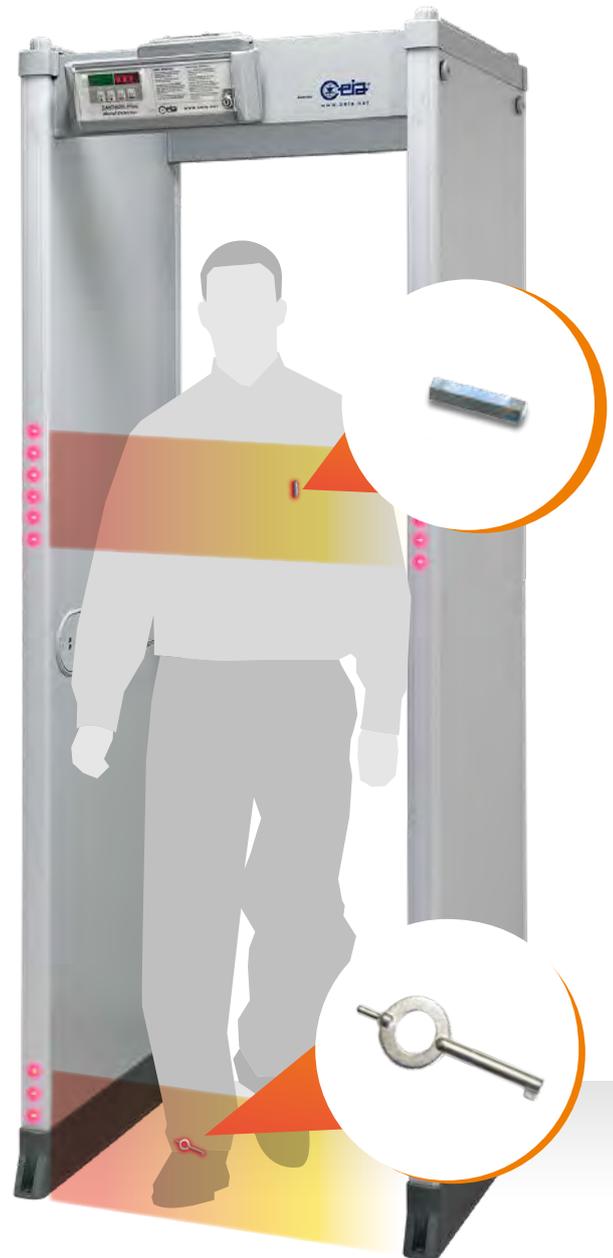
- Höchste Empfindlichkeit gegenüber allen Metallen von konventionellen und unkonventionellen Waffen
- Volle Entsprechung der Norm NIJ-0601.02*
- Auswahl der Programme über Chip-Card
- Schnelle und genaue Überprüfung der durchlaufenden Personen, einschließlich Körperhöhlen
- Hohe Genauigkeit bei der Ortung von einzelnen und multiplen Metallmassen
- Sehr hohe Festigkeit gegenüber Störungen aus der Umgebung

* NIJ STANDARD-0601.02: „Walk-Through Metal Detectors for Use in Concealed Weapon and Contraband Detection“

VANDALENSICHERE
KONSTRUKTION



CEIA liefert den Behörden und Sicherheitsbeauftragten zertifizierte Prüflinge, die den realen Prüflingen („Target“) in Übereinstimmung mit den einschlägigen gesetzlichen Vorschriften in Form, Material und elektromagnetischem Signal entsprechen.

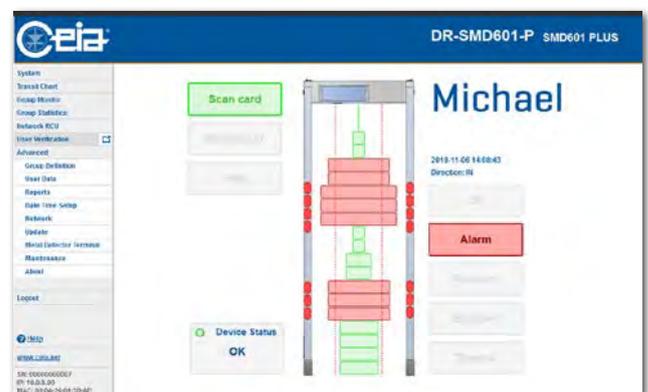


Die für die Installation in Gerichtsgebäuden empfohlenen CEIA-Detektoren erkennen Feuerwaffen und Blankwaffen und gewährleisten einen hohen Personendurchgangsverkehr. Die speziell für die Kontrolle in Vollzugsanstalten entwickelten Modelle weisen eine extrem hohe Empfindlichkeit auf und erkennen auch kleinste Teile von Hieb Waffen.

► LOSS PREVENTION



- Effiziente Vermeidung von Diebstahl und der unbeabsichtigten Beseitigung von Wertgegenständen aus Metall
- Hohe Kapitalrendite
- Höchste Empfindlichkeit und hohe Genauigkeit bei der Ortung von Metallmassen
- Zuverlässige und wiederholte Detektion von Metallobjekten, nicht mit anderen Systemen vergleichbar
- Integrierter Web-Server zur Analysenanzeige und Möglichkeit zur Berichterstellung



Jeder Durchgang wird mit dem in der zugehörigen Datenbank aufgezeichneten individuellen elektromagnetischen Profil verglichen.

Der Metalldetektor SMD601 Plus Loss Prevention dient der effizienten Vermeidung von Diebstahl oder unbeabsichtigten Beseitigung von Metallgegenständen.

Bei jedem Durchgang werden die Personendaten in Bezug auf die Metallobjekte der kontrollierten Person mit dem in der zugehörigen Datenbank aufgezeichneten individuellen elektromagnetischen Profil verglichen.

▶ DETEKTOR FÜR RADIOAKTIVE WAFFEN UND STOFFE

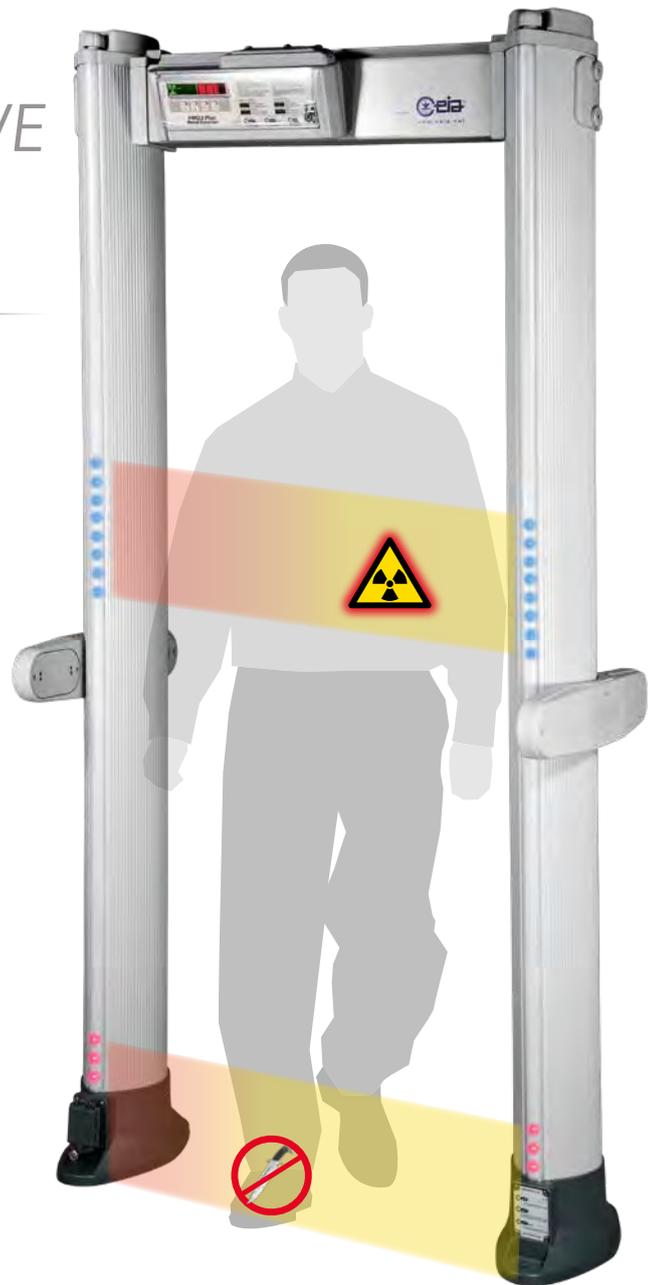
Zwei fortschrittliche Technologien in einem einzigen und praktischen Tor vereint

Die Metalldetektoren von CEIA außerdem einer Reihe von Sensoren geliefert, die auf Gammastrahlen ansprechen.

Diese Sensoren sind auf der gesamten Höhe des Tors verteilt und ermöglichen eine genaue Erfassung eventueller, von Personen im Durchgang transportierter, radioaktiver Stoffe. Die Erfassungs-Leistung umfasst eine breite Palette von Strahlungen für eine komplette Abdeckung der möglichen Radioisotopen.

Die Gammastrahlen-Detektoren passen sich an das natürliche Strahlungsniveau der Umwelt an und regeln dabei den optimalen, den Normvorgaben entsprechenden, Schwellenwert.

Gleichzeitig verhindert ein spezieller Algorithmus, dass sich das System an ungewöhnliche und plötzlich schwankende Grundstrahlungswerte anpasst.



ZERTIFIZIERUNG

Die Erfassungsmerkmale von CEIA-Detektoren sind von autorisierten, staatlichen Laboren überprüft worden.



G-SCAN

Handgepäck-Kontrollsystem für die Erfassung radioaktiver Stoffe am Ausgang des Röntgen-Scanners.



► SCHUH-SCANNER METALL- UND SPRENGSTOFFDETEKTOR

STAC-
ZERTIFIZIERT

SAMDEX

- Auflösung der vom Durchgangs-Metalldetektor angezeigten Alarme für Schuhwerk
- Verbesserung der Sicherheit dank Detektion von Sprengstoffen
- Größerer Komfort für Passagiere: Ausziehen der Schuhe ist nicht notwendig
- Steigerung des Personendurchgangsverkehrs
- Typische Analysezeit: 4 s/Schuh
- Sofortiges Analyseergebnis: „OK“/„ALARM“

Die Bedienung des Geräts wird durch am Gerät angezeigte grafische Animationen unterstützt.



Passagierkontrolle mittels kombiniertem System **DURCHGANGSMETALLDETEKTOR** und **SICHERHEITSSCANNER** und Schuhanalysegerät [SAMDEX].

► FLASCHEN UND FLÜSSIGKEITEN SCANNER



Serie EMA

Das EMA Analysegerät wurde für die Überprüfung von Flaschen und deren Inhalt entwickelt, um eventuelle Brennstoffe, entzündliche Flüssigkeiten und Sprengstoffe zu erkennen.

Das Analyseverfahren ist dank der automatischen Detektion der Flasche im Analysefach extrem einfach. Nach wenigen Sekunden zeigt das Gerät ein „OK“ oder Alarmsignal an, ohne eine weitere Auswertung durch den Anwender zu erfordern.

Das Gerät analysiert den vollständigen Inhalt der Flasche. Im Analysefach wird ein elektromagnetisches [nicht-ionisierendes] Feld erzeugt, das absolut ungefährlich ist für die untersuchte Flüssigkeit und den Anwender, der die Analyse durchführt.



Externer Suchkopf für die Untersuchung von nicht abgefüllten Flüssigkeiten.

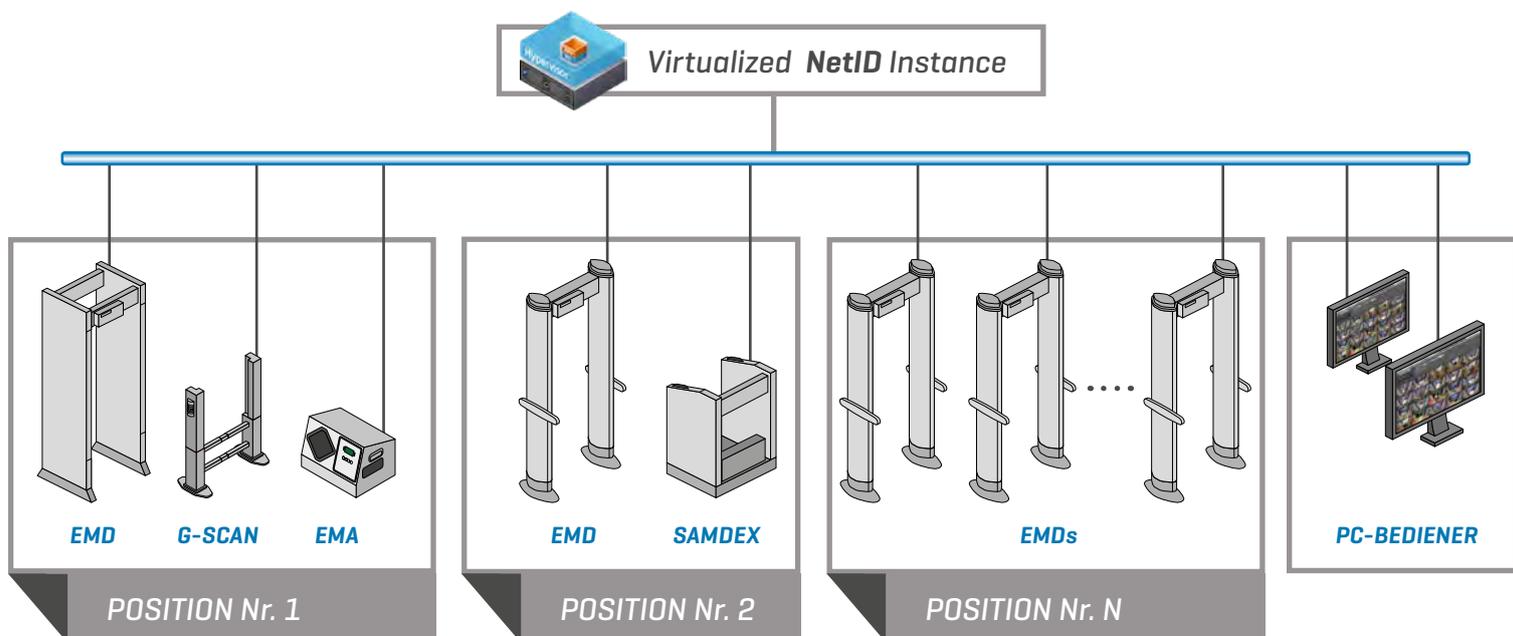


Beispiele für analysierbare Flaschen.

► NETZPLATTFORM NetID® SYSTEM

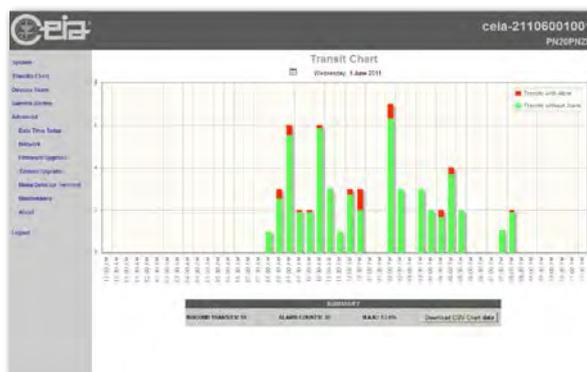
Aufbau des NetID® System

- Aufzeichnung der für jeden Durchgang erfassten Daten
- Echtzeit-Kontrolle des Durchgangsverkehrs
- Echtzeit-Überwachung der Betriebsweise der Geräte
- Erstellung von detaillierten Statistiken über die erfassten Durchgänge und die Systemkonfiguration



Web-Server und Aufzeichnung von integrierten Ereignissen

- Echtzeit-Überwachung des Betriebsstatus der einzelnen Metalldetektoren
- Fernüberwachung und Überprüfung des Sicherheitsniveaus
- Automatische Berichte über die Anzahl Passagiere und die Alarmrate
- Kein Server oder Software-Client erforderlich
- Keine Netzwerkkonfiguration für eine vereinfachte Installation



▶ TRAGBARER DETEKTOR FÜR FERROMAGNETISCHE METALLE

MSD Magneto Static Detector

- Detektion von Geräten mit magnetisierten Teilen (Mobiltelefone, Funkgeräte, Empfangsgeräte, Funkschlüssel), die an der Person oder in Körperhöhlen verborgen sind, mit oder ohne Batterien
- Genaue Ortung des Targets dank Multizonen-Alarm
- Diskrete Kontrolle über Bluetooth-Kopfhörer
- Wasserdichtes Schutzgehäuse für die Installation in Außenbereichen
- Integrierte Batterie für 26 Stunden Dauerbetrieb
- Hervorragende Eignung für den Einsatz in verschiedenen Umgebungen
- Robuste und elegante Konstruktion
- Keine Einstellung erforderlich

Anzeige von
Multizonen-Alarm

Einteilige Struktur,
kompakte und
leichte Ausführung
(Gewicht: 9,5 kg)

Einsatzbereit ohne
Montage



QR-CODE
ZUR ANZEIGE
DES VIDEOS
SCANNEN



► DETEKTOR FÜR BRIEFBOMBEN UND IEDs

EMIS-MAIL

- Automatische Überprüfung von Paketen und Briefen bis zu 45 cm Breite und 7,5 cm Dicke
- Erkennung von Sprengzündern, Batterien, elektrischen Zündkreisen und anderen Metallteilen von Paketbomben
- Diskriminierung von Metallklammern, Büroklammern und anderen Metallelementen, die üblich in der Post vorhanden sind
- Keine Kalibrierung oder Wartung erforderlich
- Integrierter Detektor für radioaktive Stoffe und Materialien [optional]



NACH EU-VERORDNUNG
185/2010
POSTSICHERHEITSKON-
TROLLE



ZULÄSSIGES PAKET



ALARMANZEIGE



Kontrollbestätigung für
jede geprüfte Sendung mit
Analyseergebnis
[OK / ALARM]



QR-CODE ZUR ANZEIGE DES VIDEOS SCANNEN

▶ AUTOMATISCHE KONTROLLEINRICHTUNG FÜR NICHT-METALLISCHE FRACHT

Serie EMIS

Die Schlüsselfaktoren bei der heutigen Kontrolle im Luftverkehr lauten Sicherheit, Geschwindigkeit und Genauigkeit. Die Serie EMIS für die Frachtkontrolle bietet eine einfache und sehr effiziente Methode für die Überprüfung von Packstücken oder ganzen Paletten zwecks automatischer Detektion, einschließlich schneller Analyse von Sprengzündern, Zündvorrichtungen und Metallwaffen in nicht-metallischer Fracht wie Papier, Zeitungen und Zeitschriften sowie verderblicher Ware wie Fleisch und Fisch (frisch oder tiefgefroren) sowie in organischem Material allgemein.

Die eingesetzte fortschrittliche Technologie ermöglicht eine minimale Interaktion mit der Ware und erfordert keinerlei Sichtprüfung der Bilder seitens des Anwenders.

Die elektromagnetische Analyse ist das am besten geeignete Verfahren für die Kontrolle von verderblichen Produkten in nicht-metallischer Fracht.



VORTEILE / VORZÜGE

- *Komplett automatische Detektion von Sprengzündern und metallischen Komponenten von Sprengkörpern*
- *Schwaches elektromagnetisches Feld: keine ionisierende Strahlung*
- *Kein spezielles Verfahren für die Installation oder Verwendung*
- *Keine regelmäßige Kalibrierung und vorbeugende Wartung*





EMIS 130160
für die Kontrolle von Fracht auf Paletten.



PRODUKTKLASSEN

- *Verderbliche Ware: Fisch, Fleisch, landwirtschaftliche Produkte, Blumen und organisches Material*
- *Papier, Plastik, Gummi*
- *Gedrucktes Material*
- *Lebende Tiere*
- *Kleidung ohne metallische Elemente*



UNTERGRUND

Metalldetektoren für die Untergrunderkundung

Dank vieler Jahre eingehender Forschungen im Bereich der Metalldetektion zur Untergrunderkundung hat sich CEIA zu einem führenden Unternehmen in der Herstellung von Hochleistungs-Metalldetektoren etabliert.

CEIA's Errungenschaften aus der Entwicklung der Detektoren gewährleisten die Herstellung der modernsten elektronischen und mechanischen Technologien die verfügbar sind: Oberflächenmontage (SMT), Mikroprozessorsteuerung, digitale Signalanalyse, Vor-Ort-Software-Updatefähigkeit sowie die Verwendung hochqualitativer Materialien für den Suchkopf und die weiteren mechanischen Komponenten.

Auf Grund der von internationalen Gremien, unter kontrollierten Bedingungen, durchgeführten Tests, wurde die insgesamt hervorragende Leistung der CEIA Metalldetektoren in den Bereichen Detektionsabstand, Boden-Kompensations-Fähigkeit und Immunität gegenüber externen Einflüssen nachgewiesen.

Dank des überwiegenden Einsatzes von robotergesteuerten Produktionssystemen ist CEIA der erste und einzige Hersteller von Metalldetektoren zur Detektion im Untergrund, der qualitativ hochwertige und zuverlässige sowie militärischen Standards entsprechende Geräte zu extrem konkurrenzfähigen Preisen herstellt.



J.R.Drahi © Armée de Terre

Auf Grund der von internationalen Gremien, unter kontrollierten Bedingungen, durchgeführten Tests, wurde die insgesamt hervorragende Leistung der CEIA Metalldetektoren in den Bereichen Detektionsabstand, Boden-Kompensations-Fähigkeit und Immunität gegenüber externen Einflüssen nachgewiesen.



CMD & CMD-UXO

Minenräumung für unkonventionelle Sprengkörper (IED) mit Hilfe des kompakten Metalldetektors.



CMD/DW

Kompakter Metalldetektor für die Detektion von Metallen und geringst-metallhaltigen Objekten in Süß- oder Salzwasser bis zu 100 m Tiefe.



CWD: Kompakter Metalldetektor für die Erkennung von Drähten mit beliebigem Durchmesser und einer Mindestlänge von 10 m. Detektionsvermögen unabhängig vom Neigungswinkel des Suchkopfs.



DSMD: Digitaler Metalldetektor zur Erfassung von nicht detonierten Kampfmitteln (UXO) und zur Sanierung von Schießanlagen mit integrierten Funktionen der Qualitätskontrolle und unterstützter Bedienung.



MIL-D1 ist ein tragbarer und hochempfindlicher Metalldetektor, speziell entwickelt für die Detektion von magnetischen und nicht-magnetischen Metallen in sowohl leitfähigen wie nichtleitfähigen, lateritischen und magnetischen Untergründen.



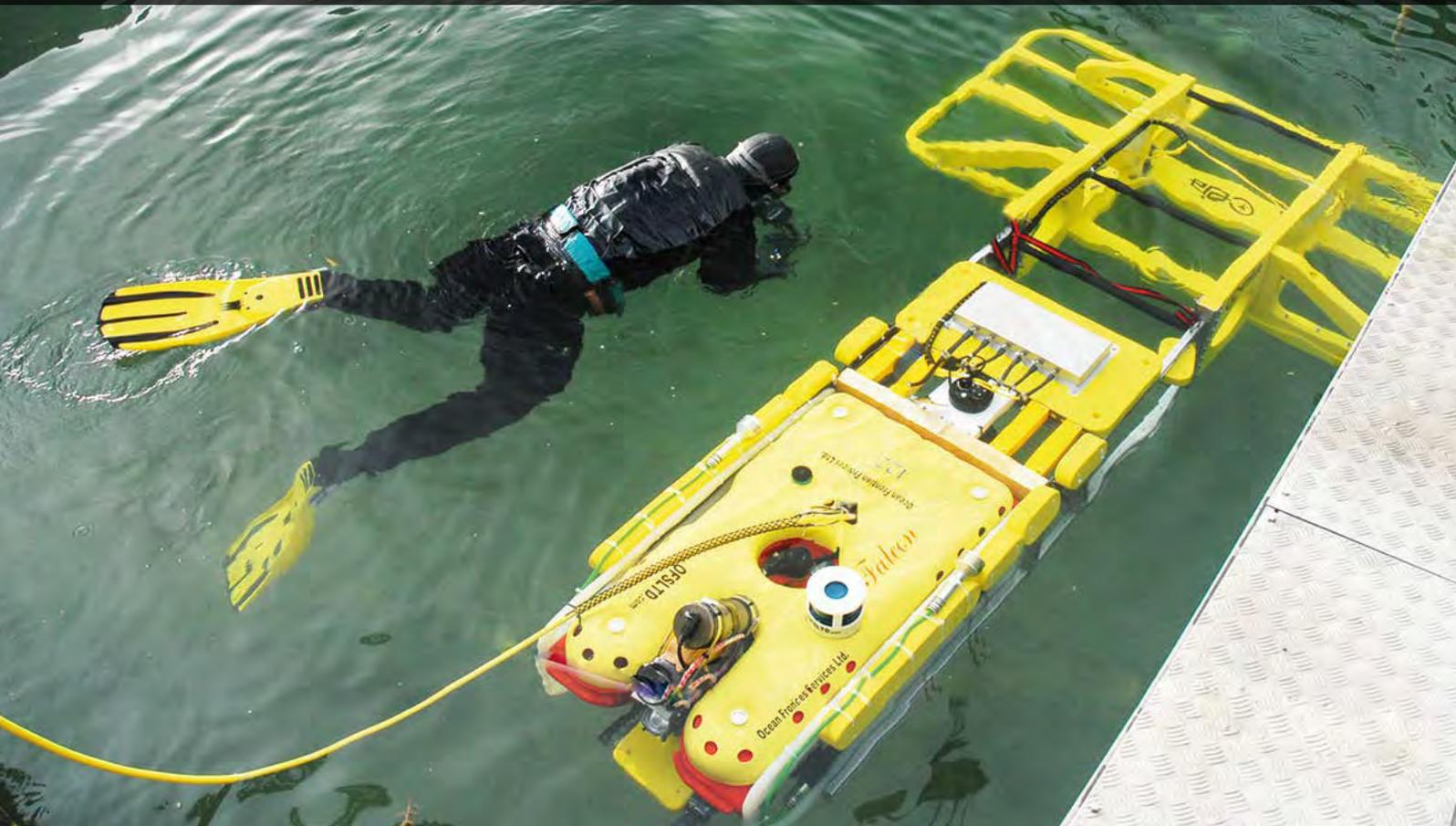
CEIA EMVS

CEIA EMVS ist ein Detektor für metallische UXOs und IEDs, der für den Schutz von Fahrzeugen entwickelt wurde. Die Abbildung zeigt die Elektronikeinheit zur Fernsteuerung im Fahrzeug.



CEIA MTZ-UXO-MDA FÜR UNTERWASSERARBEITEN

Innovativer Metalldetektor mit linearer Array-Struktur für den Einsatz auch in großen Tiefen (bis 300 m), angehängt an ein bemanntes oder unbemanntes Fahrzeug.





CEIA AUSBILDUNGSSTANDORT

für technische und praktische Ausbildungskurse



*Umfassende Unterstützung
für technische und praktische
Ausbildungskurse*

CEIA bietet umfassende Unterstützung für technische und praktische Ausbildungskurse mit zertifiziertem Personal sowohl vor Ort als auch im eigenen Firmensitz. Die behandelten Themen umfassen unter anderem die Instandhaltung in erster und in zweiter Stufe, das Training für die Bediener und einen Ausbildungskurs für Ausbilder.

Der neue, im Jahre 2014 in Betrieb genommene Ausbildungsstandort im Firmensitz in Arezzo [Italien] ergänzt den bereits vorhandenen Ausbildungsstandort und besteht aus einem externen Bereich für praktische Übungen, der sich für die Arbeit mit verschiedenen Bodenarten eignet, und einem Gebäude für die theoretische Ausbildung und Wartungstätigkeiten.



Ausbildungskurs für Mitarbeiter von Handicap International [Kolumbien]

INDUKTION

Induktionserwärmungssysteme

Seit mehr als 40 Jahren widmet sich CEIA der Entwicklung und Herstellung von Systemen für die berührungslose Induktionserwärmung von industriellen Metallteilen.

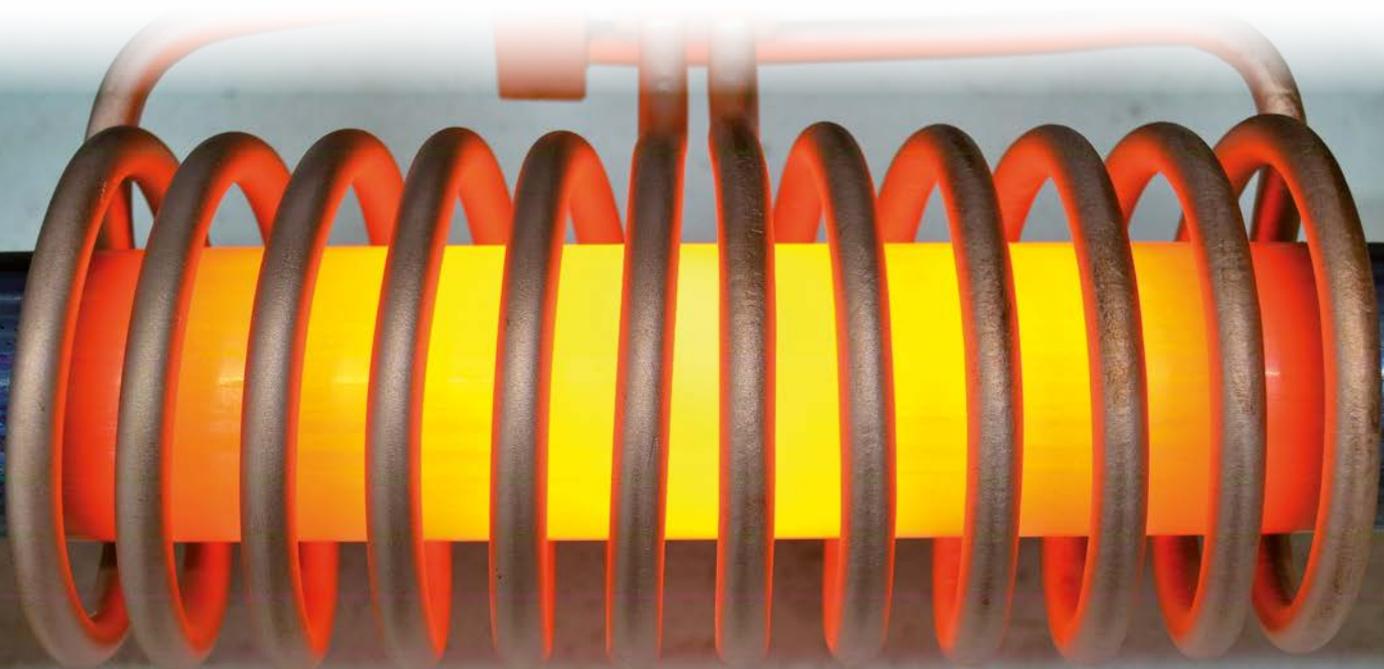
Hoch- und Mittelfrequenzgeneratoren, Steuerzentralen, optische Sensoren zur Temperaturmessung und automatische Lötdrahtzuführsysteme sind die Grundpfeiler der Geräteserie *Power Cube Family* für industrielle Anwendungen im Rahmen von Wärmebehandlung und Schweißlötten.

Der ausgezeichneten Leistung dieser Geräte ist es zu verdanken, dass die CEIA-Systeme heute in den wichtigsten Industriebranchen weit verbreitet sind und von Endkunden und Anlagenintegratoren hochgeschätzt werden.



POWER CUBE 45/900

Hochfrequenzgenerator, Serie 900 HI-PE.



Die Einzigartigkeit der angewandten technologischen Lösungen ermöglichte die Herstellung von äußerst kompakten Geräten mit hohem energetischem Wirkungsgrad und dauerhafter Zuverlässigkeit

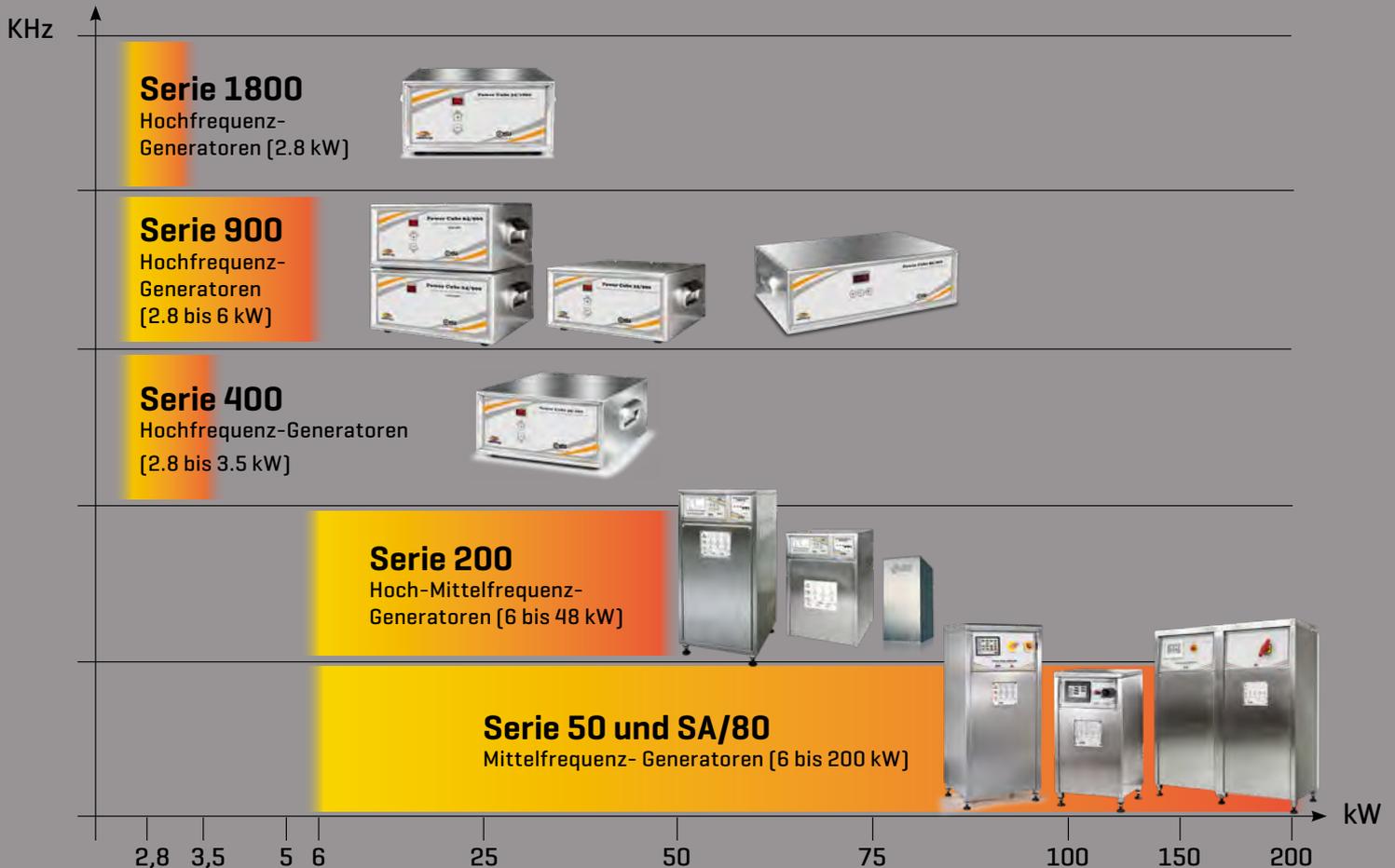
► GENERATOREN

Die Vorteile der Systeme von CEIA

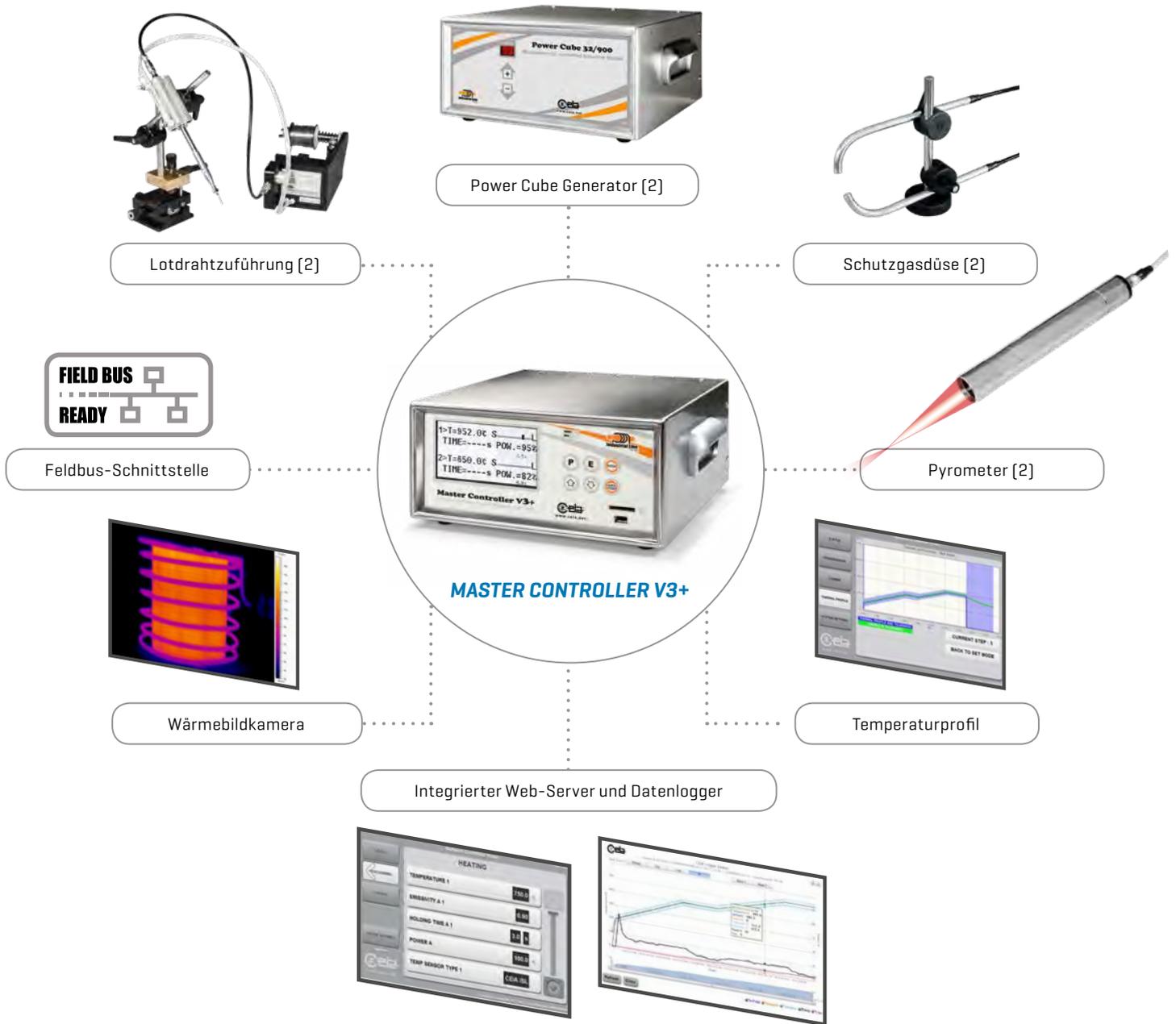
- Höchstmaß an Integration und kompaktes Design
 - Sehr hohe Ausgangsleistung
 - Hohe Leistung und minimale Betriebskosten
- Absolute Sicherheit für den Bediener
 - Konformität mit EMV- und CE-Richtlinien
 - Galvanische Isolierung von der Netzspannung
- Prozesskontrolle und Wiederholbarkeit
 - Automatische Abstimmung der Frequenz bei Schwankungen der Lastimpedanz
 - Zertifizierte Stabilität der Ausgangsleistung
- Zuverlässigkeit und Flexibilität



SERIE POWER CUBE SA/80: Innovative Serie Generatoren mit einer Leistung von 200, 150, 100, 75, 50 und 25 kW



► STEUEREINHEIT



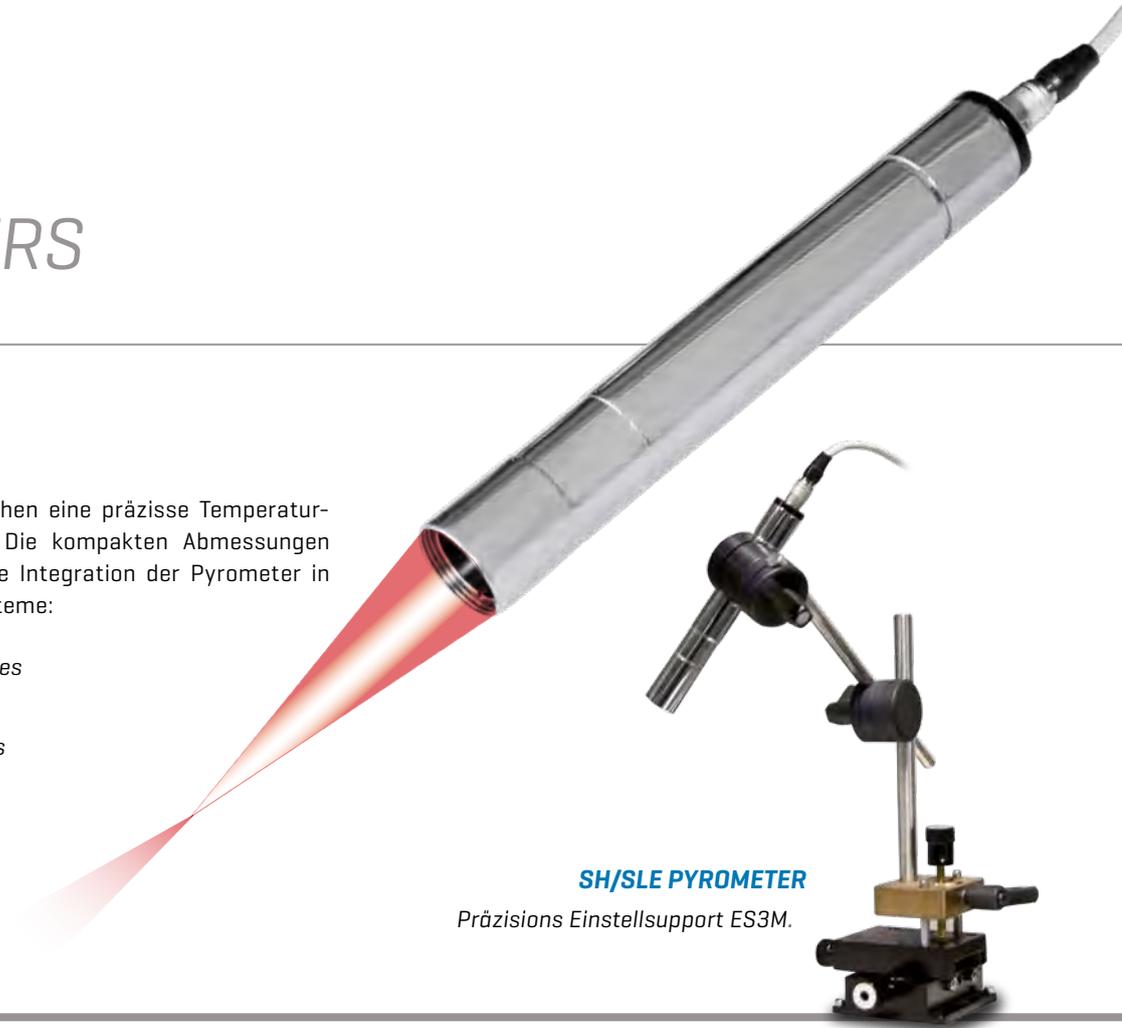
Der Master Controller V3+ ist eine flexible Steuereinheit für die Programmierung und automatische Steuerung von induktiven Heiz Prozessen.

► PYROMETERS

Serie SH/SLE

Die SH/SLE Sensoren ermöglichen eine präzise Temperaturregelung des Heizprozesses. Die kompakten Abmessungen gewährleisten eine problemlose Integration der Pyrometer in automatisierte Produktionssysteme:

- >> **SH15/SLE** Single-color Series
80°C bis 2000°C
- >> **SH2C/SLE** Dual-color Series
600°C bis 2200°C



SH/SLE PYROMETER

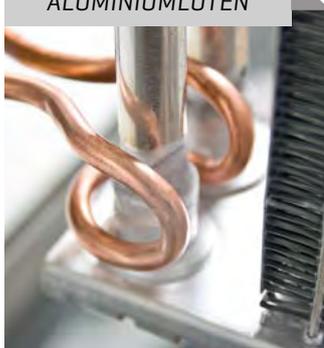
Präzisions Einstellsupport ES3M.

► ANWENDUNGEN

WÄRMEBEHANDLUNG



ALUMINIUMLÖTEN



HÄRTEN



ZINNLÖTEN



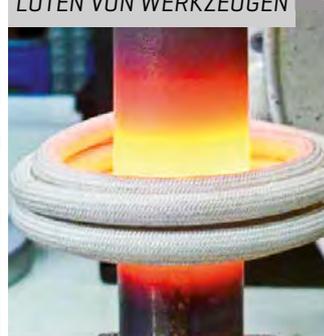
HARTLÖTEN



ZINNLÖTEN



LÖTEN VON WERKZEUGEN



LOKALES ERWÄRMEN



INDUSTRIE

Systeme zur Detektion von Metallen für die Qualitätskontrolle

Die Metalldetektoren von CEIA entsprechen dem HACCP-Konzept und dem GMP-Leitfaden vollständig und werden in Übereinstimmung mit dem ISO 9001-zertifizierten Qualitätssystem mit Werkstoffen entsprechend den FDA- und CE-Vorgaben hergestellt.

Die Systeme der Serie THS 21 zeichnen sich durch ihre Detektionseigenschaften, konstruktiv-technische Qualität und Zuverlässigkeit aus, die diese Geräte zur am besten geeigneten und effizientesten Lösung zwecks automatischer Beseitigung von metallischen Verunreinigungen machen.

Die industriellen Metalldetektoren von CEIA ermöglichen die Erfassung von magnetischen und nicht-magnetischen Metallen, einschließlich Edelstahl mit hohem Widerstand.

Entspricht
Spezifikationen
von Supermärkten



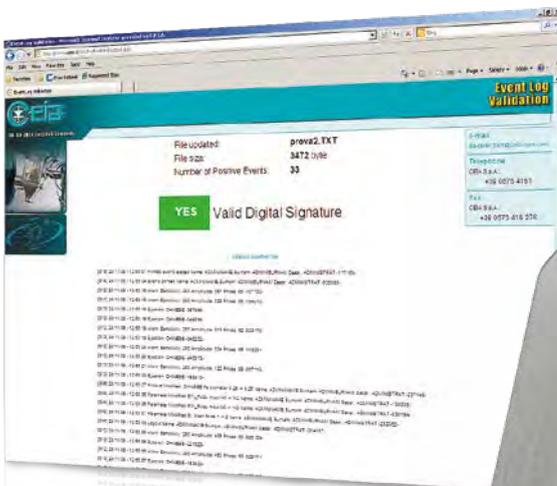


► SERIE THS 21 METALLDETEKTOREN MIT MULTISPEKTRUM-TECHNOLOGIE

Diese exklusiv von CEIA entwickelte Technologie ist eine einzigartige Technologie für die Metalldetektion, die Empfindlichkeit gegenüber allen metallischen Kontaminationen optimiert und darüber hinaus den Produkteffekt bei einem breiten Spektrum an möglichen Produkten minimiert.

Dank der Erkennung des unterschiedlichen Frequenzgangs von leitfähigen Produkten und Metallen eliminiert diese innovative Technologie den Produkteffekt und gewährleistet eine stets hohe Leistung bei allen Arten von magnetischen sowie nichtmagnetischen metallischen Kontaminationen.

Die Selbstlern-Funktion der Multispektrum-Metalldetektoren von CEIA entspricht der Wiederholung von Hunderten normaler Durchläufe. Dabei wird das gesamte Spektrum der verfügbaren Frequenzbänder analysiert, um die optimalen Betriebsbedingungen für eine stets ausgezeichnete Detektionsleistung zu bestimmen.



Der Metalldetektor THS Serie 21 ist ein hochsensibles und präzises Messinstrument.

Die Daten zu jeder Erfassung und jedem Ausstoß werden in einem Eventspeicher registriert, der dem Verantwortlichen für Qualität zur Verfügung steht.

▶ TRANSPORTBANDSYSTEME

THS/RB-800

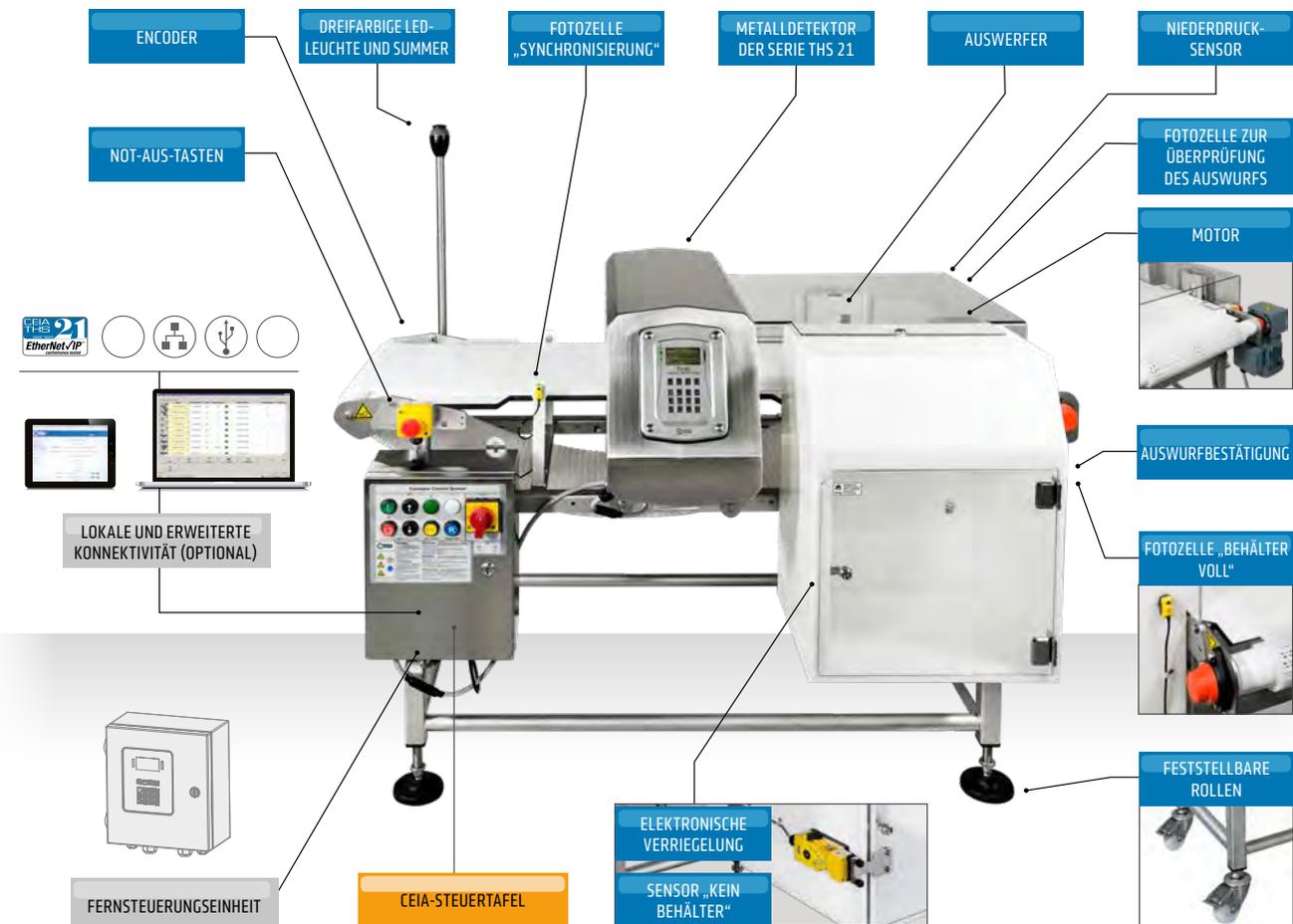
Metalldetektionssystem mit Rundriemen für Inline-Anwendungen.

CEIA, ein führender Hersteller von industriellen Metalldetektoren, bietet ein komplettes Spektrum an Lösungen für die Prüfung von losen und verpackten Produkten. Die Linie der Detektoren für die Qualitätskontrolle umfasst Transportbandprüfsysteme, die sich durch modernste Leistungsmerkmale und die volle Konformität mit branchenspezifischen Vorschriften auszeichnen.

Das Transportbandprüfsystem THS 21 bietet die vollständige Integration des Hochleistungs-Metalldetektors THS 21 von CEIA und einer hygienischen Struktur aus AISI 316L Edelstahl, die mit einer digitalen Kontrolle der Geschwindigkeit und der Phasen des Auswurfs von nichtkonformen Produkten ausgestattet ist. Der Metalldetektor THS 21 von CEIA steht in vielen Größen für die unterschiedlichsten Anwendungsanforderungen zur Verfügung.



Die Serie der THS 21 Metalldetektoren von CEIA wurde für die Handhabung aller von den Transportsystemen.



► INTEGRIERTE ROHRLEITUNGSSYSTEME

Die integrierten Systeme von CEIA eignen sich insbesondere für die Detektion von metallischen Kontaminationen in Produkten, die in Rohrleitungen befördert werden, wie beispielsweise Fleisch, Suppen, Konserven...

Die bei der Herstellung verwendeten, sorgfältig ausgesuchten Materialien reagieren nicht mit Lebensmittelprodukten und ändern daher deren Zusammensetzung in keiner Weise. Diese Systeme umfassen ein Schnellauswurfventil für die Detektion und den Auswurf des kontaminierten Produkts, ohne den Produktfluss zu verlangsamen.

Die Konstruktion gewährleistet eine schnelle und einfache Reinigung der Komponenten, die mit dem Produkt in Kontakt kommen. Dank der von CEIA verwendeten technologischen Lösungen lassen sich die produktberührenden Teile in kürzester Zeit ausbauen und warten.



Serie THS/PLVM 21

Die Serie ist für die Detektion von metallischen Kontaminationen in Produkten ausgelegt, die in Rohrleitungen befördert werden (insbesondere Fleisch).



SERIE THS/PL 21

INTEGRIERTES DURCHLAUFSYSTEM
FÜR FLÜSSIGE UND VISKOSE
PRODUKTE



SERIE THS/PLV 21

DURCHLAUF MIT SYSTEM MIT
AUSWURFVENTIL FÜR FLÜSSIGE
UND VISKOSE PRODUKTE



SERIE THS/PLVM 21

DURCHLAUF MIT SYSTEM MIT
AUSWURFVENTIL FÜR ANWENDUNGEN
AN VAKUUMFÜLLMASCHINEN
FÜR FLEISCH

► INTEGRIERTES SYSTEME FÜR FREI FALLENDE PRODUKTE



Das integrierte System THS/FFV21 von CEIA ist speziell für die Prüfung von Pulvern und Granulaten und die Eliminierung von magnetischen und nichtmagnetischen Kontaminationen sowie Kontaminationsstoffen aus Edelstahl ausgelegt.

Die bei der Herstellung des integrierten Systems THS/FFV21 verwendeten, sorgfältig ausgesuchten Materialien reagieren nicht mit Lebensmittelprodukten und ändern daher deren Zusammensetzung in keiner Weise. Das System umfasst ein Schnellauswurfventil für die Detektion und den Auswurf des kontaminierten Produkts, ohne den Produktfluss zu beeinträchtigen.

Die Konstruktion gewährleistet eine schnelle und einfache Reinigung der Komponenten, die mit dem Produkt in Kontakt kommen. Dank der von CEIA verwendeten technologischen Lösungen lassen sich die produktberührenden Teile in kürzester Zeit ausbauen und warten. Das System arbeitet im ausfallsicheren Betrieb und verhindert somit die Gefahr, dass Kontaminationsstoffe durchlaufen, wenn das System aus irgendeinem Grund deaktiviert oder die Stromversorgung unterbrochen wird.



THS/FFV21

ATEX-Version
verfügbar.





► FORTSCHRITTLICHE SYSTEME FÜR DIE PHARMAZEUTISCHE INDUSTRIE



Das CEIA-Produktspektrum für die Qualitätskontrolle umfasst die Systeme der Serie THS/PH21N, die sich durch modernste Leistung und die volle Übereinstimmung mit den einschlägigen Verordnungen für die Pharmazie auszeichnen. Entwicklung und Herstellung der CEIA-Systeme erfolgen im Einklang mit FDA 21, CFR110.

Die sorgfältig ausgewählten verwendeten Materialien reagieren nicht mit pharmazeutischen Produkten und beeinflussen daher in keiner Weise deren Zusammensetzung. Die Behandlung der polierten Oberflächen garantiert eine schnelle Reinigung der produktberührenden Komponenten.

Dank des technologisch ausgeklügelten Aufbaus lassen sich die produktberührenden Teile schnell und ohne spezielle Werkzeuge ausbauen und warten.



THS/PH21N-WIP

System zur Detektion von Metallen mit integriertem Reinigungssystem.



THS/PH21N-FFV

Integriertes System für pulverförmige Produkte und Granulate.



THS/PH21N

Hochempfindlicher Metalldetektor.

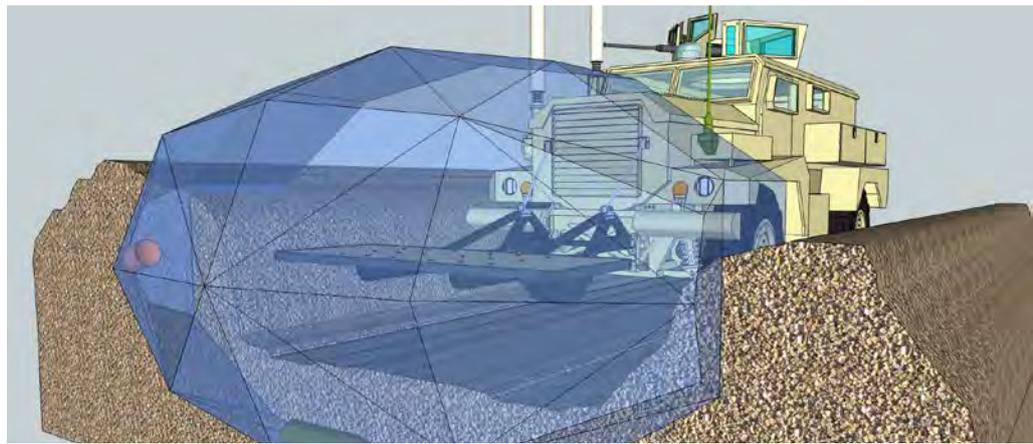
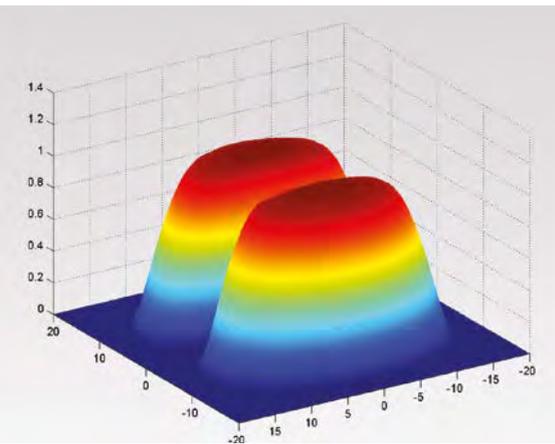


Modulares Förderband für Metalldetektor **THS/PH21N**.

FORSCHUNG



Hohe Qualifizierung und umfassende Erfahrung



Durch kontinuierliche Studien, Forschung und Weiterentwicklungen der Technologie der Metalldetektion hat CEIA eine enorme Spezialisierung erreicht.

Etwa 20% des CEIA-Personals ist im Bereich der Forschung tätig.

TECHNOLOGIE



Modernste Technologie für die Produktion



Die Qualität der CEIA Produkte ist weltweit von Privatunternehmen und Regierungsbehörden, die Vergleichstests nach strengsten Anforderungen durchgeführt haben, anerkannt. Dieses Ziel wurde durch den Einsatz modernster Technologie in allen Herstellungsprozessen der Produktion erreicht.

KONFORMITÄT



CEIA LACE – Labor für elektromagnetische Verträglichkeit



Die CEIA-Geräte erfüllen oder übertreffen die Anforderungen der nationalen und internationalen Standards im Bereich der elektromagnetischen Verträglichkeit für den Menschen, der Immunität gegen externe Interferenzen und der elektrischen Sicherheit.

QUALITÄTSKONTROLLE

Umfassende Tests, die im Unternehmen durchgeführt werden und die vollständige Entsprechung der Produkte mit den strengen unternehmensinternen Standards sowie Richtlinien gewährleisten, tragen dazu bei, dass sich die von CEIA hergestellten Geräte für ihre Zuverlässigkeit und Effizienz einen Namen gemacht haben und einen nur geringen Wartungsaufwand erfordern.

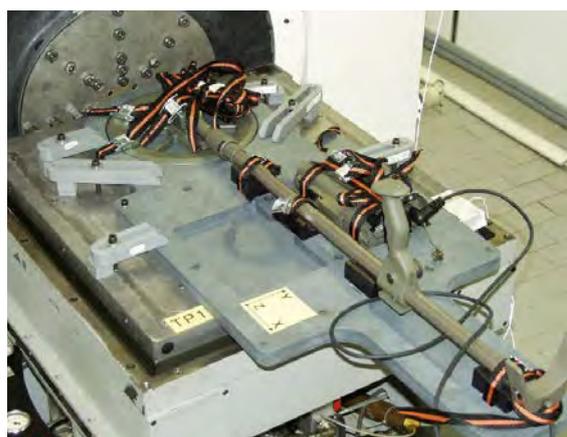
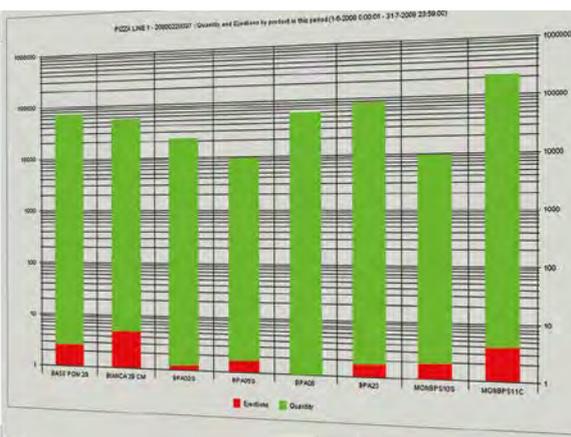
Die Erfüllung des Qualitätssystems ISO 9001 garantiert darüber hinaus die vollständige Rückverfolgbarkeit, die für die Unterstützung der Kunden über viele Jahre nach Produktionseinstellung der verschiedenen Produkte notwendig ist.



THS Production Plus, Software für die Verwaltung mehrerer über Ethernet/ Wi-Fi verbundener Metalldetektoren.

Überprüfung der Funktionsweise (burn-in): 200 Stunden Dauerbetrieb.

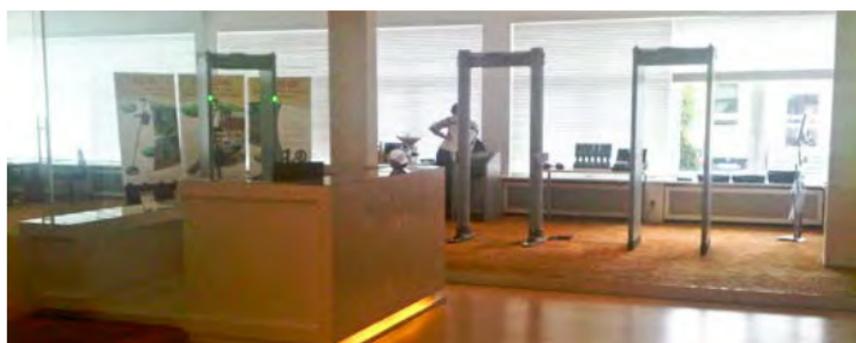
Mechanischer Schocktest an Metalldetektor CEIA MIL-D1.



Das CEIA-Qualitätssystem erstreckt sich auf alle Unternehmensfunktionen – von der Entwicklung über die Produktion und die Qualitätskontrolle bis hin zum Kundendienst.



CEIA S.p.A., Hauptquartier, Arezzo [ITALIEN]



CEIA GmbH, Eltville am Rhein



CEIA International S.a.s., Paris [FRANKREICH]



CEIA USA Ltd., Cleveland, Ohio [USA]



CEIA Limited, Alcester, Works [GROSSBRITANNIEN]

ANWENDUNGEN

BEREICH SICHERHEIT

Flughäfen und Häfen, Botschaften, militärische Einrichtungen, Industrieanlagen, Strafvollzugsanstalten, öffentliche Ämter, Banken, Stadien, Distributionszentren, Datenverarbeitungszentren, Krankenhäuser, Kontrollen im nuklearen Bereich

BEREICH INDUSTRIE

Textilindustrie, Lebensmittelbranche, Pharmazie, Bergbau, Chemie, Handwerk

BEREICH UNTERGRUND

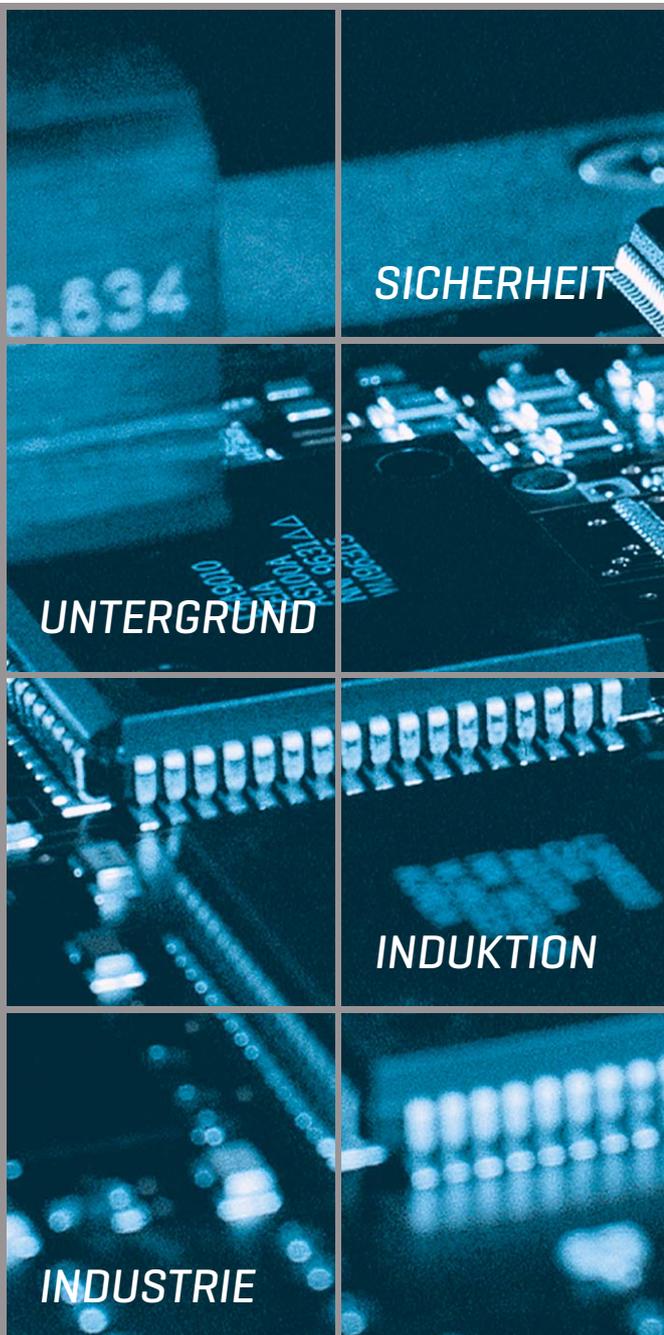
Humanitäre Minenräumung, Beseitigung von nicht detonierten Kampfmitteln, Erfassung von Metallen in Süß- und Salzwasser, Fahrzeugschutz

BEREICH INDUKTION

Wärmebehandlung, Löten, Weichlöten, Härten, Schmieden, Versiegelung, Lokales Erwärmen, Verkeilen, Leimaktivierung, Warmformen



UNTERNEHMENSPROFIL



DP000K0007v2000dDE-85993



Rohrbergstrasse 23 • D-65343 Eltville am Rhein
Tel: +49 (0) 6123 790 86-0 • Email: info@ceia.net

www.ceia.net