

TECHNISCHES DATENBLATT

PET-G

PET (Polyethylenterephthalat) ist den meisten Menschen in Form von PET-Flaschen bekannt. Das PETG für den 3D Druck ist mit Glykol angereichert, was dem Material eine hohe Transparenz und bessere Verarbeitbarkeit verleiht. Durch die sehr hohe Zähigkeit ist PETG das perfekte Material für mechanische Anwendungen. Dabei ist PETG äußerst witterungsbeständig und eingeschränkt sogar für den Lebensmittelkontakt geeignet.

EIGENSCHAFT	METHODE	WERT	EINHEIT
E-Modul	ASTM D882	2960	MPa
Zugfestigkeit	ASTM D882	51	MPa
Zugdehnung	ASTM D882	129	%
Dichte	ASTM D1505	1,29	g/mm ³
Schmelztemperatur	ASTM D3418	210 - 240	°C
Erweichungstemperatur	ASTM D3418	78 - 88	°C

Alle Angaben beziehen sich auf Angaben unserer Zulieferer und wurden nicht im Einzelnen überprüft.

Anwendungen:

- Bauteile für den Außeneinsatz
- Gehäuse aller Art
- Mechanische Anwendungen

Kontakt:

Homepage: www.baesstech-engineering.de
E-Mail: baesstech.engineering@gmail.com
Telefon: 0151 / 56958630