

Beobachtung Kreidekreis

Werk & Abt.:		Name des Beobachters:	
Station:		Beobachtungs-Datum:	
Arbeitsinhalt:			

Thema	Beispiele	Beschreibung der beobachteten Verschwendung	mögliche / wahrscheinliche Ursache und Lösungsidee
7 Arten der Verschwendung	- Überproduktion - Bestände - Transport - Wartezeiten - Arbeitsablauf und Werkzeuge - Bewegung und (Doppel-)Handling - Fehler / Reparatur / Ausschuß		
Material-bereitstellung	- hohe Bestandsreichweite - nicht abgriffoptimierte Bereitstellung - veränderliche Lage - uneronomische Orientierung - zusätzliche Verpackung - zu große Behälter - unklare Materialdisposition - nicht verbrauchsgesteuert		
Werkzeug-einsatz	- häufiger Werkzeugwechsel - Werkzeuge ohne Antrieb - lange Wege zum Bereitstellort - veränderliche Lage - uneronomische Orientierung - zu viele Werkzeuge im Arbeitsraum		
Flächen-belegung	- Material außerhalb Station/Arbeitszone - häufiger Zugriff in B-Zone - Laufwege verstellt - Vormontagen nicht angebunden		
Standardisiertes Arbeiten	- SAB/ASB nicht vorhanden - SAB/ASB zu unspezifisch - Arbeitsabläufe mitarbeiterspezifisch - MA nicht ausreichend qualifiziert - keine Überprüfung Einhaltung Standards - Doppeltes Handling - viel Abstimmungsbedarf zwischen MA - unklare Mängeldefinition		
Weiteres	- mangelhafte Ordnung und Sauberkeit - mangelhafte Visualisierung - mangelhafte Ausschußfassung - mangelhafte Fehlererfassung - mangelhafte Fehlerauswertung - unklare Aktivitäten bei Mängeln/Störungen - mangelhafte Koordination Nacharbeit - unklare Kennzeichnungen von Bauteilen		