

**RADLADER G-SERIE**  
**521G | 621G | 721G | 821G | 921G**

**CASE**  
CONSTRUCTION



**BERGE**  
**VERSETZEN**

[www.casece.com](http://www.casece.com)  
**EXPERTS FOR THE REAL WORLD**  
**SINCE 1842**

# RADLADER G-SERIE



## EXPERTS FOR THE REAL WORLD SINCE 1842

- 1842** Case wird gegründet.
- 1869** Die erste mobile Dampfmaschine von Case – der Beginn des Straßenbaus.
- 1958** Der W9, der erste Case Radlader mit Allrad-Antrieb wird vorgestellt.
- 1969** Case beginnt mit der Produktion von Kompaktladern.
- 1998** Ride Control Lastschwingungsdämpfung für Baggerlader und Kompaktlader. Auch eine Innovation von Case. Ab 1998 werden Case Radlader mit FPT Motoren ausgerüstet. FPT ist ein marktführendes Unternehmen für die Entwicklung und Fertigung innovativer Antriebe für Nutzfahrzeuge.

# EINE TRADITION WEGWEISENDER INNOVATIONEN



- 2001** Das exklusive, in der Fahrzeugmitte montierte Kühlsystem im Box-Design garantiert höhere Zuverlässigkeit, eine geringere Verschmutzung der Kühler und größere Nutzlasten.
- 2011** CASE bietet als erster Baumaschinenhersteller ein 5-Gang-Getriebe mit Lock-Up Funktion an.
- 2012** CASE macht einen großen Schritt bei der Reduktion von Abgas- Emissionen und stellt als erster Hersteller sein gesamtes Radladerprogramm auf Tier 4 Interim Motoren um (EU Stufe IIIB).
- 2015** CASE Radlader erfüllen die Vorgaben der Abgasnorm Tier 4 Final (EU Stufe IV).\*
- 2017** Die neue G-Serie wird vorgestellt.

\* nur in Ländern mit Abgasnorm

# RADLADER G-SERIE



## HOHE EFFIZIENZ ohne Abgasrückführung oder Partikelfilter

Die Case-Motoren werden vom vielfach ausgezeichneten Schwesterunternehmen FPT Industrial entwickelt und produziert. FPT fertigt pro Jahr über 500.000 Motoren und hält eine Vielzahl von Patenten sowie verschiedene Weltrekorde. Das konzernintern entwickelte Design vereinigt fortschrittliche Technologien, die für den Einsatz in Nutzfahrzeugen und Agrarmaschinen entwickelt wurden, mit individuellen Lösungen für den Baumaschinen-Einsatz. Der Reihen-Sechszylinder NEF N67 hat einen Hubraum von 6,7 Litern und wurde mit dem Ziel besonderer Effizienz und Zuverlässigkeit entwickelt. Er verfügt dabei über ein beeindruckendes Leistungsangebot.

- Die Mehrfacheinspritzung liefert besonders hohe Drehmomente bei niedriger Motordrehzahl.
- Die Leistung wird durch einen Turbolader mit Leistung weiter gesteigert.
- Das System arbeitet ohne Abgasrückführung (EGR): Für die Verbrennung wird 100 % Frischluft verwendet. Es wird kein Dieselpartikelfilter und kein zusätzliches Kühlsystem für die Rückkühlung der Abgase benötigt.

Unsere Motoren sind besonders zuverlässig. Aus diesem Grund werden sie in Frankreich in den Booten der Seenot-Rettung verbaut. Könnte man eine bessere Garantie verlangen?



\* der 521G wird mit dem 4,5l Motor N45 ausgerüstet



## NIEDRIGE EMISSIONEN ohne Partikelfilter

Mit der HI-eSCR Abgasnachbehandlung erfüllt die FPT Technik die Emissionsvorgaben gemäß EU Stufe IV (Tier 4 final). Ein großer Schritt in Richtung reinerer Luft. Die innovative Technologie kommt mit weniger Komponenten aus und stellt geringe Anforderungen an die Qualität des Motoröls. So sinken die Betriebskosten. Es wird kein Partikelfilter (DPF) und kein zusätzliches Kühlsystem

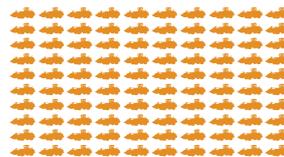
für die Abgasrückführung benötigt. Aus diesem Grund kann der Motorraum sehr kompakt gestaltet werden, was wiederum eine ausgezeichnete Sicht nach hinten ermöglicht. Außerdem erreicht die maximale Temperatur des HI-eSCR Systems nur 500° Celsius, das sind 200 Grad weniger als die maximale Temperatur eines Partikelfiltersystems.



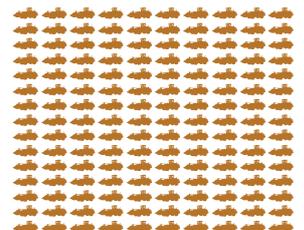
**HI-eSCR**



1996: EU Stufe I  
US Tier 1



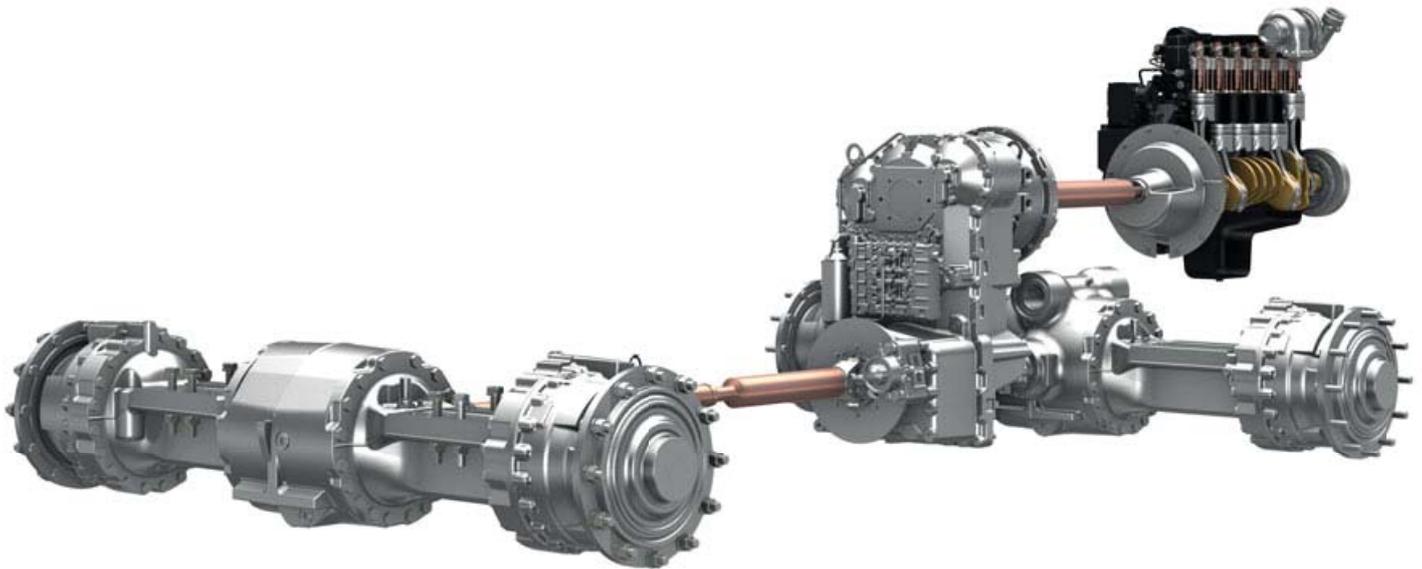
2011: EU Stufe IIIB  
US Tier 4 interim



2015: EU Stufe IV  
US Tier 4 final

Ein Radlader mit Tier 4 final konformer HI-eSCR-Technik produziert in sechs Monaten die gleiche Menge an Stickoxid, die ein Radlader mit Tier 1 Motor an einem einzigen Tag ausstößt.

# RADLADER G-SERIE



## HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

### Case Heavy-Duty Achsen

Die Heavy Duty Achsen sind robuster, größer und durch ihr dreiteiliges Gehäuse einfacher zu warten. Nasse Lamellenbremsen aus widerstandsfähiger Sinterbronze befinden sich in den Radnaben. Unsere Heavy-Duty Achsen sind für L5 Reifen oder Vollgummireifen für den Einsatz auf sehr abrasivem Material ausgelegt. Vollgummireifen können ab Werk bestellt werden. Metallabdichtungen zwischen Achse und Radnabe bieten einen zuverlässigen Schutz vor eindringendem Wasser und Schmutzteilchen auch bei niedrigen Temperaturen.

Die Vorteile von Case Heavy-Duty Achsen sind dabei:

- 20-30% geringerer Reifenverschleiß aufgrund schlupffreier Kraftübertragung.
- Reduzierter Kraftstoffverbrauch aufgrund fehlender Reibung im Differential.
- Geringere Standzeiten bei der Wartung aufgrund von weniger beweglichen Bauteilen in den offenen Differentials.



## KOSTENEINSPARUNGEN

### Sperrdifferential mit automatischer 100% Verriegelung

Bei offenen Differentials wird keine Reibung erzeugt, um den Schlupf der Räder zu reduzieren. Daraus resultieren ein geringerer Verschleiß der Reifen und ein geringerer Energieverlust bei der Kraftübertragung.

Mit der 100% Auto-Lock Sperre wird 100% des verfügbaren Drehmoments auf die Räder übertragen, um eine maximale Traktion zu erreichen.

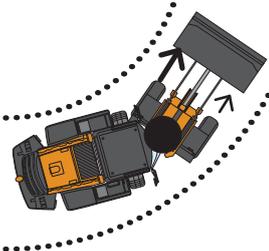


# ACHSEN UND DIFFERENTIALE EFFIZIENZ TRIFFT PRODUKTIVITÄT



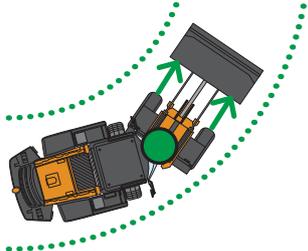
## Kurvenfahrt auf festem Boden

Mit Selbstsperrdifferential:



Automatische Schlupfregelung greift ein:  
- Interner Kraftverlust und Reibung  
- Höherer Reifenverschleiß

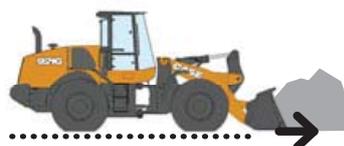
Mit 100% Sperre (option):



Keine Schlupfregelung (Offenes Differential)  
- Kein Kraftverlust  
- Geringerer Reifenverschleiß

## Ladespiel auf weichem Boden

Mit Selbstsperrdifferential



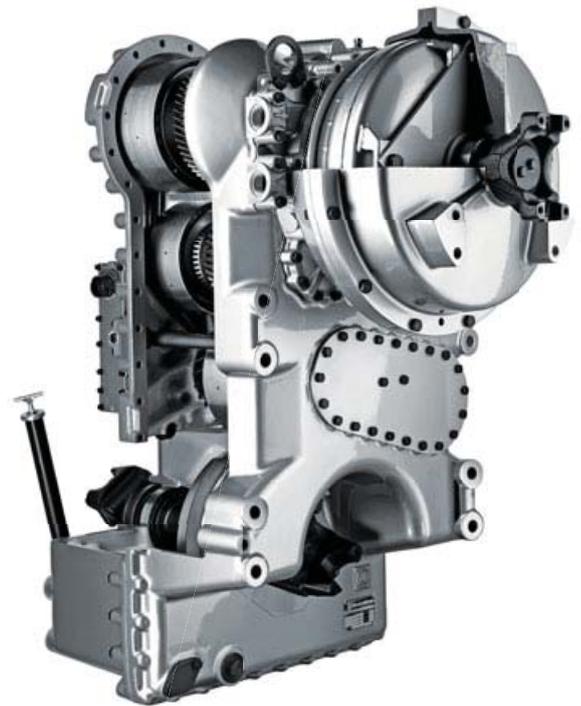
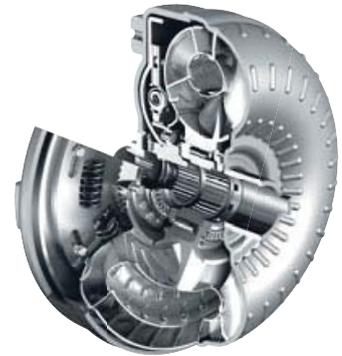
- 70% der Antriebskraft werden auf die Reifen übertragen  
- automatische Regelung

Mit 100% Sperre (option):



- 100% der Antriebskraft wird auf die Räder übertragen  
- automatische oder manuelle Aktivierung

# RADLADER G-SERIE



## HOHE EFFIZIENZ

### Das ProShift-Getriebe - 3 Vorteile in einem

#### 1. Ein modernes 5-Gang-Getriebe

Durch den Einsatz eines 5-Gang-Getriebe kann mit geringeren Drehzahlen und unter Nutzung des maximalen Drehmoments gearbeitet werden. Der enorme zusätzliche Schub im 2. Gang ist ideal für den Ladeeinsatz.

#### 2. Effizienter Drehmomentwandler mit Lock-Up-Wandlerüberbrückung

Die Lock-Up-Kupplung im Wandler wird automatisch aktiviert wenn die Fahrgeschwindigkeit steigt (Gang 2-5). Der hydrodynamische Wandler wird dabei mechanisch überbrückt, Lock-Up eliminiert Reibungsverluste im Wandler, steigert die Effizienz und erhöht die verfügbare Leistung um ca. 12%.

Im Resultat sorgt die Lock-Up Funktion für schnellere Fahrbewegungen und höhere Produktivität. Außerdem erlaubt das Proshift 5-Gang-Getriebe hohe Kraftstoffeinsparungen, der Dieselverbrauch ist bis zu 10% niedriger als bei vergleichbaren Maschinen mit einem 4-Gang-Getriebe.

# PROSHIFT-GETRIEBE SCHNELLER UND EFFEKTIVER ARBEITEN



## EINFACHE BEDIENUNG

### Intelligente Kupplungssteuerung mit Power-Inch

#### 3. Power-Inch

Bei dieser Funktion werden gleichzeitig die Kupplungen im Getriebe und die Bremsen in den Achsen angesteuert. Mit zunehmender Bremswirkung reduziert sich automatisch die Schubleistung. Mit Power-Inch lässt sich der Radlader so präzise positionieren wie mit einem Hydrostatikantrieb, allerdings mit dem Vorteil der zusätzlichen Schubkraft durch den Drehmomentwandler. Durch die Power-Inch-Steuerung wird ein Zurückrollen der Maschine am Hang wirksam verhindert.

Die automatische Vorwahl des zweiten Gangs beim Anfahren auf ebenem Gelände entlastet den Fahrer, reduziert den Kraftstoffverbrauch und verringert die Belastung des Drehmomentwandlers. Im Zusammenspiel mit der drehzahlabhängigen 2 zu 1 Downshift -Funktion schaltet das Getriebe bei Berganfahrt automatisch herunter. Der Gangwechsel erfolgt entweder automatisch über die Motorlast oder manuell über den „Kick-Down“ Schalter am Joystick.

# RADLADER G-SERIE



## HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

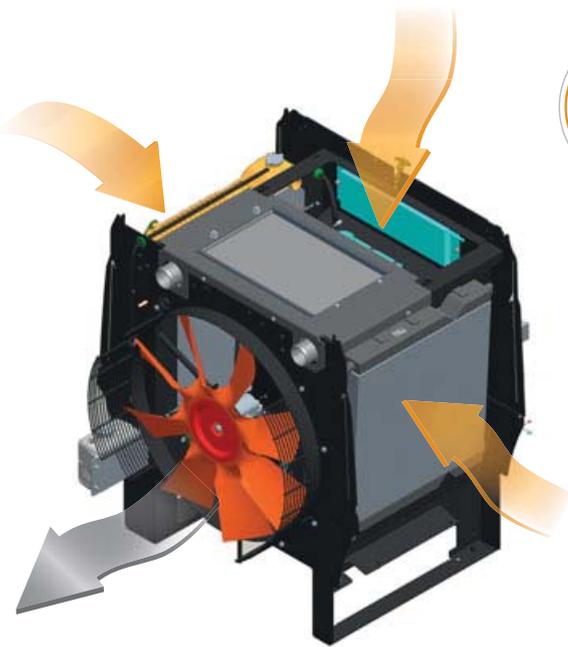
### Die Case Cooling Box

Das einzigartige Design der Case Cooling Box bei der fünf Kühler in der Form eines Würfels angeordnet sind, anstatt sich gegenseitig zu überlappen, garantiert einen konstanten Strom frischer und sauberer Luft von oben und den beiden Seiten. Dadurch ergibt sich eine ausgezeichnete Kühlleistung und eine konstante Kühlmitteltemperatur.

Die Konstruktion des Würfels bietet einen direkten Zugang zu allen Kühlern und erleichtert eine effektive und schnelle Reinigung und Wartung. Dabei ist jeder Kühler separat zugänglich. Ein Umkehrlüfter aktiviert sich automatisch und verbessert zusätzlich die Sauberkeit der Kühler.

### Konstruiert für den Einsatz in staubiger Umgebung

Das Kühlsystem befindet sich oben hinter der Kabine. Hier ist der Staubeintrag besonders gering.



# DIE CASE COOLING BOX

## DIE PATENTLÖSUNG GEGEN VERSTOPFTE KÜHLER



### ÜBERLEGENE KÜHLLLEISTUNG

#### Heavy Duty Kühlsystem

Ladearbeiten in der Gewinnungsindustrie, der Landwirtschaft und insbesondere bei Recycling sind häufig von einem hohen Staubanfall begleitet. Die Kühler setzen sich hier sehr schnell zu. Case hat die Lösung für dieses Problem: ein Heavy Duty Kühlsystem mit folgenden Merkmalen (erhältlich für die Modelle 621G und 721G):

- Grobmaschiger Industriekühler mit höherer Selbstreinigungsfähigkeit beugt Verstopfungen vor
- Extra feines Schutzgitter (Vorsieb) für den Kühlergrill, das größere Partikel fernhält
- Speziell versiegelte Kühlergehäuse, um sicherzustellen dass der Luftstrom zu 100% die Vorsiebe passiert



#### HEAVY DUTY KÜHLERGRILL AUSSEN



Heavy-Duty



Standard

#### HEAVY DUTY KÜHLER INNEN



Heavy-Duty



Standard

# RADLADER G-SERIE



# OPTIMALER SCHUTZ FÜR DEN FAHRER



## HERVORRAGENDE SICHT

### Sicht nach vorn

- Die einteilige Frontscheibe bietet einen ungehinderten Blick auf den vorderen Arbeitsbereich.

### Sicht nach hinten

- Mehrere konvexe Rückspiegel, eine Rückfahrkamera, eine schlanke Motorhaube und eine beheizte Heckscheibe garantieren eine optimale Sicht auf den rückwärtigen Arbeitsbereich.

### Sichtverhältnisse bei Nachteinsätzen

- Die LED-Beleuchtung ist so effektiv, dass man kaum einen Unterschied zwischen Tag- und Nachteinsätzen feststellen kann.



## OPTIMALER SCHUTZ FÜR DEN FAHRER

### Lärm- und Vibrationen

- Der hochwertige Fahrersitz verfügt über eine aktive Federung mit automatischer, elektronischer Gewichtseinstellung. Das dynamische Dämpfungssystem fängt zuverlässig niederfrequente Stöße auf. Im Zusammenspiel mit der auf Stoßdämpfern gelagerten Kabine und der weit nach hinten verlagerten Position des Motors wird die Belastung des Fahrers durch Lärm und Vibrationen erheblich reduziert.
- Der Geräuschpegel in der Kabine beträgt gerade einmal 68-69 dB(A).

### Kabinenbelüftung

- Die neue Filteranlage hat einen extra hohen Wirkungsgrad, 99% aller Partikel werden zurückgehalten. Dabei wurde die Staub- Aufnahmekapazität der Filter verbessert und die Wechselintervalle sind nun deutlich länger. Für den Einsatz an besonders belasteten Einsatzorten können zusätzliche HEPA (High Efficiency Particulate Air Filter) oder Aktivkohlefilter eingebaut werden.

### Zugang zur Kabine

- Einstieg ist durch durch verbesserte Geländer und Handgriffe noch einfacher und sicherer geworden.

## BEDIENKOMFORT



### Fahrersitz und Steuerelemente

- Die am Fahrersitz angebrachten Armstützen erlauben eine präzisere Steuerung und bieten zusätzlichen Komfort. Die Proportionalsteuerung für die 3. und 4. hydraulische Funktion wurde in die Joysticks integriert.
- Neue Joystick- Lenkung: Der Fahrer bedient zwei gleich große Bedienelemente wie bei einem Bagger. Die Arbeit ist dadurch weniger ermüdend.
- Der gefederte Fahrersitz verfügt über eine Sitzheizung, die an kühlen Tagen für einen angenehmen Start in den Arbeitstag sorgt.

### Benutzeroberfläche

- Das großzügige 8-Zoll Display bietet eine intuitive Navigation durch die wichtigsten Maschineninformationen und Einstellungen.
- Die Feisprechanlage verfügt über ein integriertes Mikrofon, das über Bluetooth mit dem Handy verbunden werden kann.

### Nützliche Bordausrüstung

- Die elektrische Kühlbox hält Lebensmittel den ganzen Tag lang frisch.
- Verschiedene Staufächer bieten bequeme Ablagemöglichkeiten für Dokumente, Getränke und persönliche Gegenstände.

# ZUSÄTZLICHE OPTIONEN FÜR DIE WARTUNG EINFACH UND SICHER



Der von drei Seiten zugängliche Motor erleichtert die Wartung.



Elektrisch öffnende Motorhaube und Batterie-Hauptschalter. Anschlüsse für den Fremdstart.



Gruppierte Ablassventile für einen schnellen und sauberen Ölwechsel.



## SICHERE UND EINFACHE WARTUNG

### Alle Servicepunkte vom Boden aus erreichbar

- Einteilige, elektrisch betriebene Motorhaube  
Die Position des Motors im Heck der Maschine und eine einfach zu öffnende elektrisch betriebene Motorhaube bieten einen schnellen Zugang zu den Wartungspunkten. Für den Fremdstart bei schwacher Batterie sind entsprechende Klemmpunkte verfügbar (Option).
- Gruppierte Wartungspunkte  
Alle Wartungspunkte sind einfach vom Boden aus zu erreichen. Sie können so eine schnelle Sichtkontrolle des Hydraulik- oder Getriebeölstands durchführen. Ablassventile sind an der linken Seite unter der Hauben-Steuerung und dem Batterieschalter zusammengefasst, so dass Betriebsstoffe schnell und sauber ausgetauscht werden können.
- Hohe Einsatzbereitschaft  
Case Radlader wurden für eine effiziente und sichere tägliche Durchsicht konzipiert. Sie ist der Schlüssel für die hohe Verfügbarkeit der Maschinen.

Recycling-Version "Paste Handler" für die Modelle 621G, 721G, 821G und 921G



Schutzgitter



Zylinderschutz mit Auswerfer  
 • Hubzylinderschutz  
 • Geschützte Schläuche  
 • Schmutzauswerfer



Rücklicht mit Schutzgitter



Scheinwerfer mit Schutzgitter



Bodenbleche (vorn und hinten)



Schutzvorrichtungen für Steuerblock und Knickgelenk

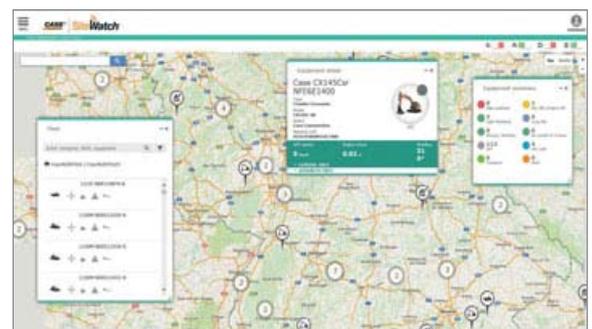


## TELEMATIK PLANUNG UND KONTROLLE



### UND SO FUNKTIONIERT'S:

Beim Fleet Connect-Telematiksystem von Case wird in jede Maschine ein Hochleistungsmodem eingebaut, das die Maschinendaten mit den entsprechenden GPS Satellitendaten verknüpft. Diese Daten werden anschließend per Mobilfunk an das Case-Telematik-Webportal übermittelt.



Nutzen Sie alle Vorteile einer zentralen Fuhrparkkontrolle

- 📶 Optimierung der Verfügbarkeit
- 📶 Senkung der Betriebskosten
- 📶 Erhöhte Diebstahlsicherheit

# DIE WICHTIGSTEN GRÜNDE FÜR EINEN RADLADER DER G-SERIE



## GESCHÜTZTE FAHRERKABINE

- Überdruckkabine mit hervorragender Luftfiltration
- Niedrige Geräusch- (68-69 dB ) und Vibrationspegel.
- Bequemer und sicherer Zugang



## KLASSENBESTE RUNDUMSICHT

- Eine einteilige Frontscheibe, eine äußerst effektive Beleuchtung, konvexe Rückspiegel und eine Rückfahrkamera bieten 24 Stunden am Tag optimale Sicht



## MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

- Bestes Verhältnis Nutzlast / Maschinengewicht (0,38)
- Höchste Ausbrechkraft auf dem Markt



## HOHE EFFIZIENZ

- Optimierte Kraftstoffeffizienz dank Hi-eSCR
- Maximale Leistungsübertragung mit 5-Gang Getriebe und Wandlerüberbrückung





## KOMFORT DER EXTRAKLASSE

- am Sitz montierte, mitschwingende Joysticks
- 8 Zoll Premium-Farbdisplay
- Freisprechanlage
- Zahlreiche Staufächer
- Premium-Komfortsitz mit aktiver 3D-Federung



## EINFACHE UND SICHERE WARTUNG

Der heckseitig montierte Motor und die elektrisch öffnende Motorhaube garantieren einen schnellen Zugang. Gruppierte Servicepunkte vereinfachen die tägliche Wartung maintenance operations.



## HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

- Heavy Duty Achsen
- Differential mit 100% Sperre
- Exklusives Kühlpaket

# RADLADER G-SERIE

## MOTOR

	521G	621G	721G	821G	921G
FPT-Motor	N45	N67	N67	N67	N67
Zylinder	4	6	6	6	6
Hubraum (l)	4,5	6,7	6,7	6,7	6,7
Luftansaugung	Turbolader mit Ladeluftkühlung KEINE Abgasrückführung, kein Ascheeintrag ins Motoröl. Hoher Wirkungsgrad und geringerer Kühlbedarf.				
Einspritzung	Common Rail, Mehrfacheinspritzung.				
Nachbehandlungssystem	HI-eSCR (DOC+SCR)				
Emissionsniveau	EU Stufe 4 / Tier 4 final				
Max. Leistung (kW)	106	128	145	172	190
Max. Leistung (PS) (@rpm)	142	172	195	230	255
(SAE J1349)	1800	1800	1800	1800	1800
Max. Drehmoment (Nm) (@rpm)	608	730	950	1184	1300
(SAE J1349)	1600	1600	1300	1300	1300

## GETRIEBE

Proshift (Optional für 621G, 721G, 821G, 921G): 5-Gang-Powershift-Getriebe mit Wandlerüberbrückung

Wandlerüberbrückungskupplung vermeidet Drehmomentwandler-Verluste vom zweiten bis zum fünften Gang.

Power inch Proportionale Auskupplung abhängig vom Bremsdruck.

	521G	621G	721G	821G	921G
Vorwärts 1 (km/h)	-	7	7	6,6	6,4
Vorwärts 2 (km/h)	-	13	13	11	11
Vorwärts 3 (km/h)	-	20	19	17	17
Vorwärts 4 (km/h)	-	31	30	26	26
Vorwärts 5 (km/h)	-	45	45	40	40
Rückwärts 1 (km/h)	-	7	8	7	7
Rückwärts 2 (km/h)	-	14	14	12	12
Rückwärts 3 (km/h)	-	32	31	28	28

4-Gang-Powershift-Getriebe

Intelligente Kupplungsdruckabschaltung (ICCO)

	521G	621G	721G	821G	921G
Vorwärts 1 (km/h)	6	7	8	7	7
Vorwärts 2 (km/h)	11	13	13	12	12
Vorwärts 3 (km/h)	22	24	25	23	23
Vorwärts 4 (km/h)	36	39	37	37	36
Rückwärts 1 (km/h)	6,4	7	8	7	7
Rückwärts 2 (km/h)	12	14	13	13	13
Rückwärts 3 (km/h)	23	25	26	25	25

## ACHSEN UND DIFFERENTIAL

Pendelwinkel

der Hinterachse 24°

Heavy duty ZF axles offene Differenziale mit automatischer 100% Sperre in der Vorderachse - 100% Traktion und Schubkraft, kein Radschlupf, sehr geringer Reifenverschleiß

Standard Achsen von ZF mit automatischen Selbstsperrdifferenzialen an Vorder- und Hinterachse – liefert auch auf sehr weichen Böden ca. 73% der maximalen Traktion

## REIFEN

Reifen	521G	621G	721G	821G	921G
	17.5R25 20.5R25	20.5R25	20.5R25	23.5R25	23.5R25

## BREMSE

	521G	621G	721G	821G	921G
Betriebsbremse	Wartungsfrei, selbsteinstellende nasse Lamellenbremse.				
Bremsscheiben-Fläche (m²/Nabe)	0,39	0,39	0,39	0,39	0,47
Feststellbremse	mit der negativ beaufschlagten Bremse werden alle vier Räder automatisch gestoppt, wenn der Motor ausgeschaltet wird.				
Bremsscheiben-Bereich (cm²)	58	58	82	82	82

## HYDRAULIK

Hauptventil	Rexroth Closed-Center, Load-Sensing-Hydrauliksystem. Hauptventil mit 3 Sektionen.				
Lenkung	Das hydraulisch unterstützte Lenkaggregat wird über ein Prioritätsventil betätigt.				
Automatische Hydraulikfunktionen	Schaufelfunktion „Return-to-dig“ (Rückkehr in Ladeposition), Boom Return-to-travel (Rückkehr in die Transportstellung), Boom Auto-lift (Automatisches Anheben).				
Steuerung	Vorsteuervorrichtung mit einem Joystick oder zwei Hebeln.				
Pumpentyp	Tandem-Verstellpumpe.				
(l/min)	134	171	206	240	282
(@rpm)	2000	2000	2000	2000	2000

## ZUSÄTZLICHER HYDRAULIK - KREISLAUF

Max. Durchfluss (l/min)	162	162	260	260	260
Max. Druck (bar)	227	227	224	224	224

## FÜLLMENGEN

Kraftstofftank (l)	189	248	246	288	288
AdBlue tank (l)	41,3	41,3	41,3	41,3	41,3
Kühlsystem (l)	22	26,8	28	30	30
Motoröl (l)	12	13	13	13	13
Hydrauliköltank (l)	57	91	91	91	91
Gesamte Ölmenge der Hydraulikanlage (l)	114	148	180	180	200
Vorder- und Hinterachsen (l)	22+22	22+22	35+35	40+40	42+40
Getriebeöl (l)	19	27	34	34	34

## KABINENSCHUTZ

Schutz vor herabfallenden

Gegenständen (FOPS) ISO EN3449

Überrollschutz (ROPS) ISO EN13510

## GERÄUSCH- UND VIBRATIONSPEGEL

In der Kabine - LpA (dB) (ISO 6396: 2008)	68	68	68	68	69
Außerhalb der Kabine - LwA (dB) (2000/14/EC)	102	104	103	104	104

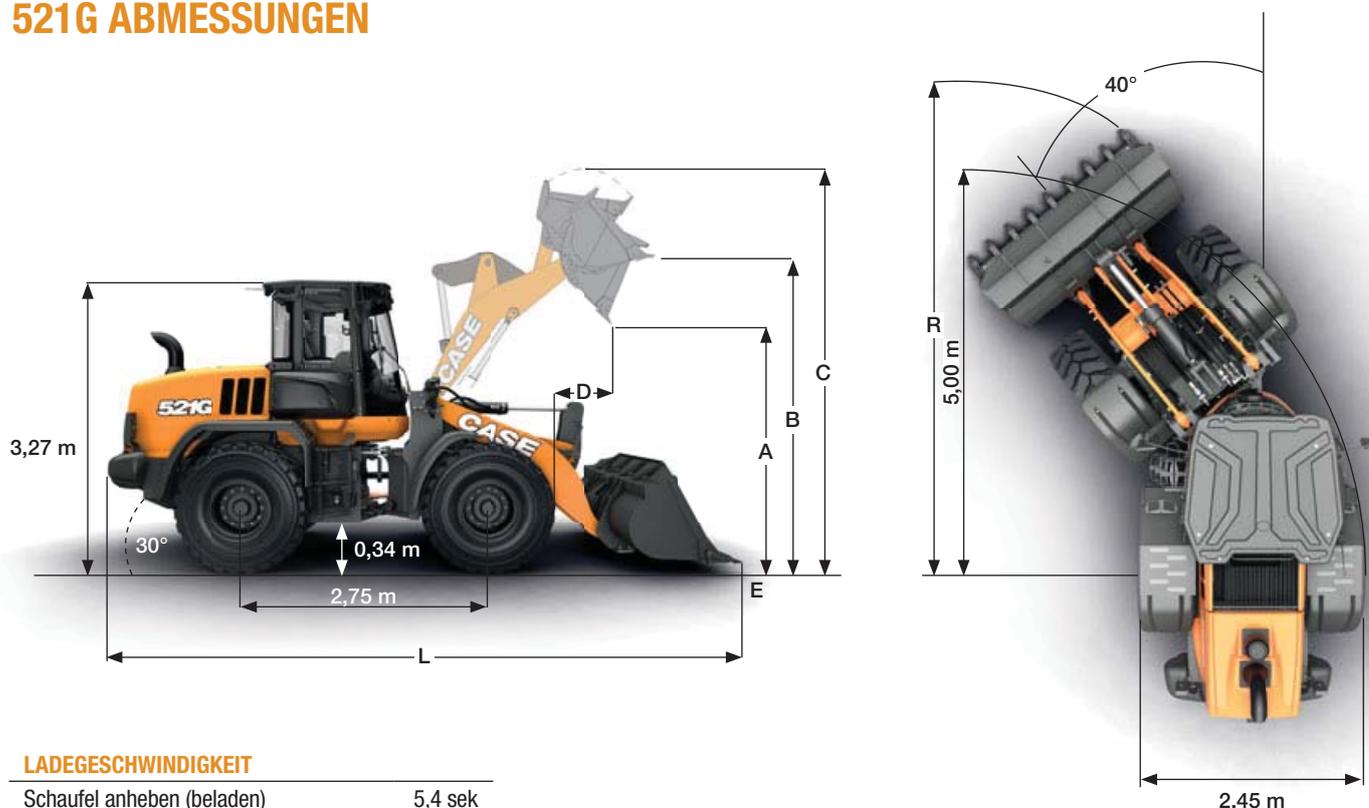
Vibrationen Fahrersitz entspricht den Anforderungen der ISO 7096:2000. Die übertragenen Vibrationen überschreiten 0,5 m/s² nicht.

## ELEKTRISCHES SYSTEM

24 V. Batterien 2 x 12V.

Lichtmaschine (A)	70	120	120	120	120
-------------------	----	-----	-----	-----	-----

## 521G ABMESSUNGEN



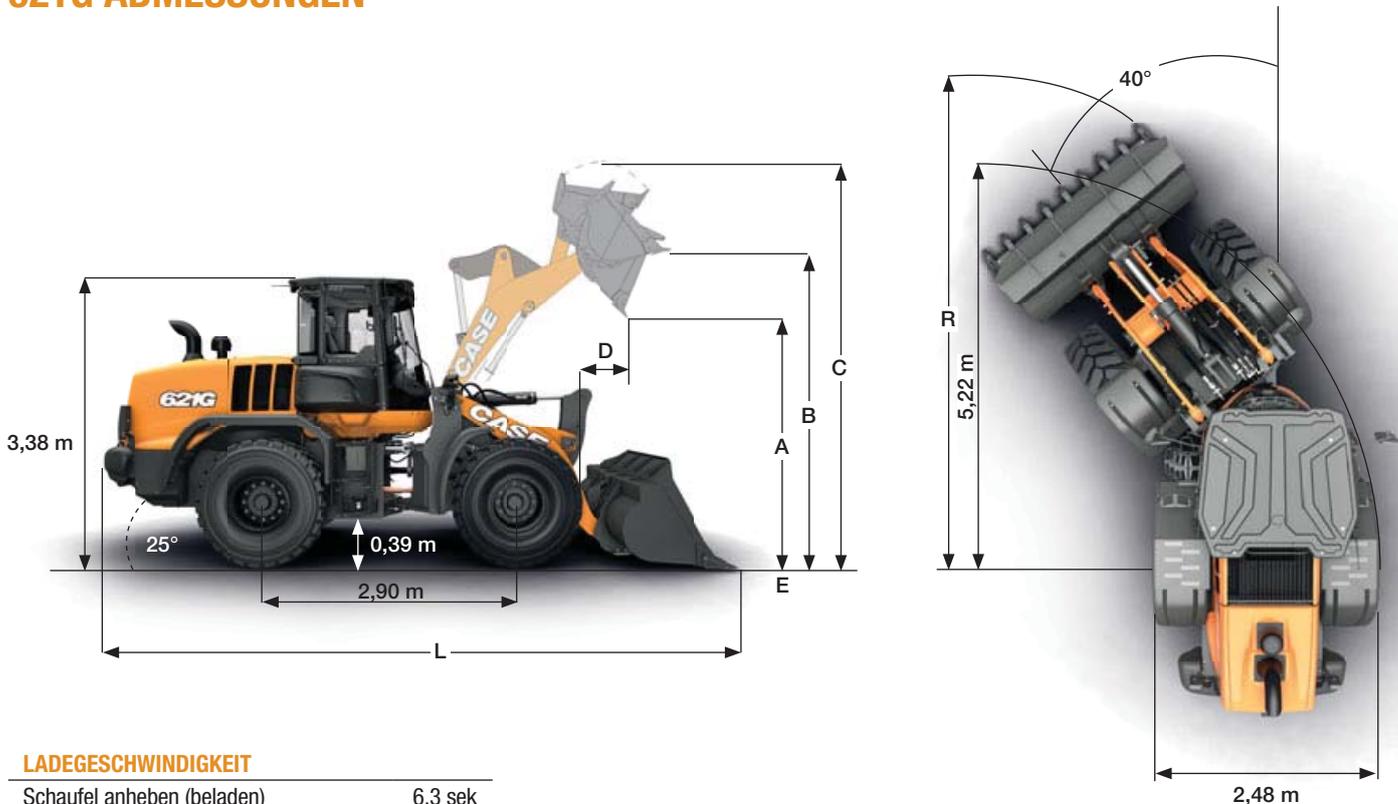
### LADEGESCHWINDIGKEIT

Schaufel anheben (beladen)	5,4 sek
Schaufel auskippen (beladen)	1,2 sek
Schaufel absenken (leer, power down)	3,9 sek
Schaufel absenken (leer, float down)	3,9 sek

521G		Z-Kinematik				XR-Version				XT-Version	
		2,1 m <sup>3</sup> Direktanbau		1,7 m <sup>3</sup> mit SW		1,9 m <sup>3</sup> Direktanbau		1,7 m <sup>3</sup> mit SW		1,7 m <sup>3</sup> mit SW	
		Schneide	Zähnen	Schneide	Zähnen	Schneide	Zähnen	Schneide	Zähnen	Schneide	Zähnen
Schaufel-Volumen (ISO 7546)	m <sup>3</sup>	2,1	2,1	1,8	1,7	1,9	1,8	1,8	1,7	1,8	1,7
Schaufel-Volumen bei 110% Füllfaktor	m <sup>3</sup>	2,3	2,3	1,9	1,9	2,1	2,0	1,9	1,9	1,9	1,9
Gesamtlänge ohne Schaufel	kg	3895	3880	3735	3735	3350	3330	3170	3165	3175	3170
Max, Materialdichte	ton/m <sup>3</sup>	1,85	1,87	2,13	2,18	1,78	1,81	1,81	1,85	1,81	1,85
Schnittbreite Schaufel-Außenkante	m	2,50	2,54	2,50	2,54	2,50	2,54	2,50	2,54	2,50	2,54
Schaufelgewicht	kg	850	880	1050	1080	815	840	1050	1080	1050	1080
Kipplast, gerade (SAE)	kg	8870	8830	8530	8530	7650	7620	7280	7270	7260	7250
Kipplast, geknickt 40° (SAE)	kg	7790	7760	7470	7470	6700	6660	6340	6330	6350	6340
Ausbrechkraft	kg	7600	7880	7020	7210	8130	8390	7020	7210	8050	8250
Hubkraft in Bodenhöhe	kg	8870	8810	7900	8020	8930	8890	8520	8560	10500	10660
A Ausschütthöhe 45° bei voller Reichhöhe	m	2,61	2,55	2,48	2,41	3,04	2,98	2,92	2,86	2,43	2,36
B Schaufeldrehpunkt	m	3,61	3,61	3,61	3,61	3,99	3,99	3,98	3,98	3,74	3,74
C Gesamthöhe	m	4,74	4,74	4,74	4,74	5,06	5,06	5,12	5,12	4,93	4,93
D Schaufelreichweite bei voller Arbeitshöhe	m	1,11	1,19	1,07	1,13	1,04	1,12	1,13	1,20	1,11	1,18
E Einstichtiefe	cm	8	8	10	10	11	11	14	14	20	20
L Gesamtlänge mit abgelegter Schaufel	m	6,84	6,94	6,93	7,03	7,11	7,21	7,27	7,37	7,12	7,22
Gesamtlänge ohne Schaufel	m	5,77	5,77	5,77	5,77	6,09	6,09	6,09	6,09	5,73	5,73
R Wenderadius über Schaufelkante	m	5,53	5,57	5,53	5,57	5,67	5,72	5,69	5,74	5,53	5,57
Rückrollwinkel der Schaufel	°	44°	44°	50°	50°	46°	46°	51°	51°	53°	53°
Auskippwinkel bei voller Arbeitshöhe	°	55°	55°	45°	45°	51°	51°	40°	40°	57°	57°
Einsatzgewicht mit XHA2 (L3) Reifen	kg	11100	11130	11300	11330	11190	11220	11430	11460	11560	11590
Einsatzgewicht mit VSDL (L5) Reifen	kg	11740	11770	11940	11970	11830	11860	12070	12100	12200	12230

# RADLADER G-SERIE

## 621G ABMESSUNGEN

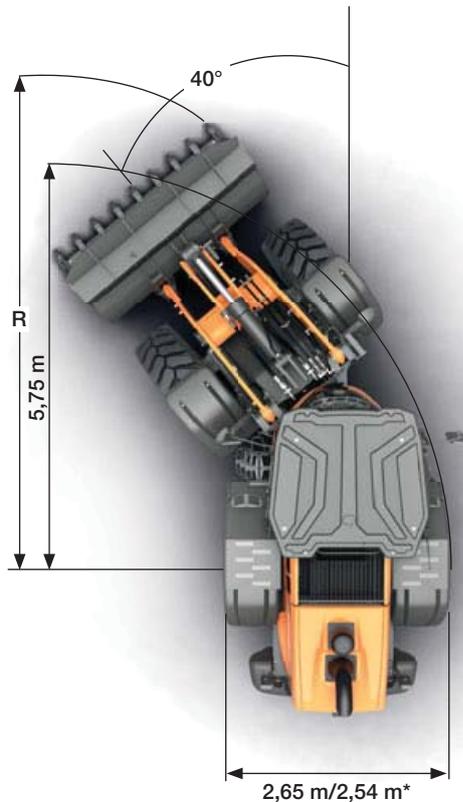
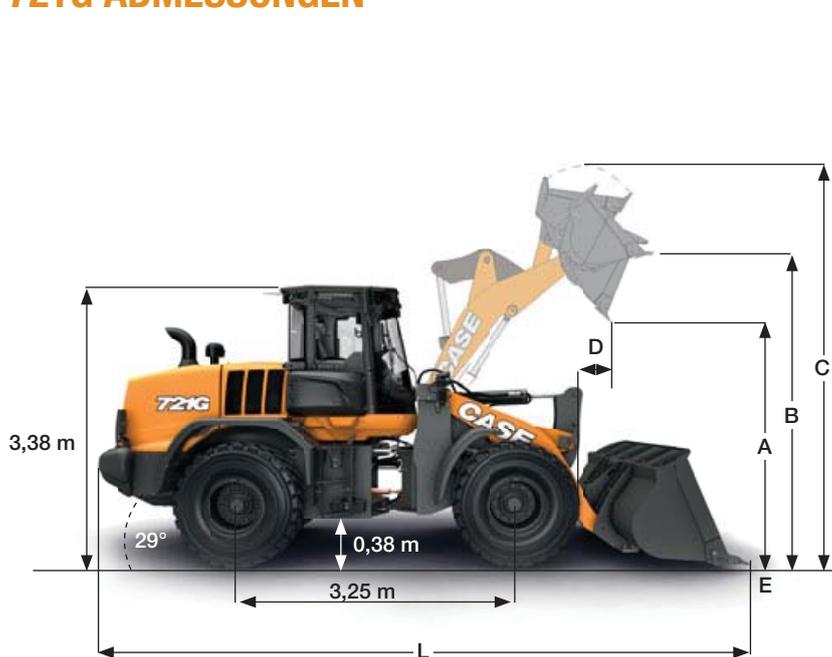


### LADEGESCHWINDIGKEIT

Schaufel anheben (beladen)	6,3 sek
Schaufel auskippen (beladen)	1,2 sek
Schaufel absenken (leer, power down)	4,4 sek
Schaufel absenken (leer, float down)	4,8 sek

621G	Z-Kinematik				XR-Version				XT-Version		
	2,3 m <sup>3</sup> Direktanbau		2,0 m <sup>3</sup> mit SW		2,1 m <sup>3</sup> Direktanbau		2,0 m <sup>3</sup> mit SW		2,0 m <sup>3</sup> mit SW		
	Schneide	Zähnen	Schneide	Zähnen	Schneide	Zähnen	Schneide	Zähnen	Schneide	Zähnen	
Schaufel-Volumen (ISO 7546)	m <sup>3</sup>	2,3	2,3	2,0	2,0	2,1	2,1	2,0	2,0	2,0	2,0
Schaufel-Volumen bei 110% Füllfaktor	m <sup>3</sup>	2,5	2,5	2,2	2,2	2,3	2,3	2,2	2,2	2,2	2,2
Gesamtlänge ohne Schaufel	kg	4700	4675	4445	4435	3980	3960	3685	3675	3865	3860
Max, Materialdichte	ton/m <sup>3</sup>	2,04	2,06	2,19	2,22	1,92	1,91	1,82	1,84	1,90	1,93
Schnittbreite Schaufel-Außenkante	m	2,50	2,54	2,50	2,54	2,50	2,54	2,50	2,54	2,50	2,54
Schaufelgewicht	kg	930	960	1380	1400	880	910	1375	1405	1255	1285
Kipplast, gerade (SAE)	kg	10800	10760	10270	10260	9190	9150	8580	8560	8940	8930
Kipplast, geknickt 40° (SAE)	kg	9400	9350	8890	8870	7960	7920	7370	7350	7730	7720
Ausbrechkraft	kg	10100	10380	9450	9640	11550	11910	9480	9670	10440	10640
Hubkraft in Bodenhöhe	kg	9860	9790	8710	8780	11520	11480	10820	10810	13450	13670
A Ausschütthöhe 45° bei voller Reichhöhe	m	2,75	2,68	2,70	2,63	3,26	3,20	3,21	3,15	2,57	2,49
B Schaufeldrehpunkt	m	3,83	3,83	3,83	3,83	4,26	4,26	4,24	4,24	3,96	3,96
C Gesamthöhe	m	5,04	5,04	5,05	5,05	5,46	5,46	5,46	5,46	5,23	5,23
D Schaufelreichweite bei voller Arbeitshöhe	m	1,08	1,15	1,10	1,18	1,00	1,07	1,21	1,30	1,10	1,17
E Einstichtiefe	cm	9	9	9	9	9	9	9	9	18	18
L Gesamtlänge mit abgelegter Schaufel	m	7,47	7,57	7,53	7,63	7,76	7,85	7,93	8,04	7,78	7,88
Gesamtlänge ohne Schaufel	m	6,28	6,28	6,28	6,28	6,69	6,69	6,69	6,69	6,2	6,2
R Wenderadius über Schaufelkante	m	5,76	5,81	5,75	5,79	5,92	5,97	5,94	5,99	5,72	5,77
Rückrollwinkel der Schaufel	°	45°	45°	50°	50°	46°	46°	51°	51°	59°	59°
Auskippwinkel bei voller Arbeitshöhe	°	51°	51°	41°	41°	46°	46°	35°	35°	50°	50°
Einsatzgewicht mit XHA2 (L3) Reifen	kg	12850	12880	13300	13330	12980	13010	13480	13510	13380	13410
Einsatzgewicht mit VSDL (L5) Reifen	kg	13530	13560	13980	14010	13660	13690	14160	14190	14060	14090

## 721G ABMESSUNGEN



\* Schmalspurversion (Bereifung mit geringerer Einpresstiefe)

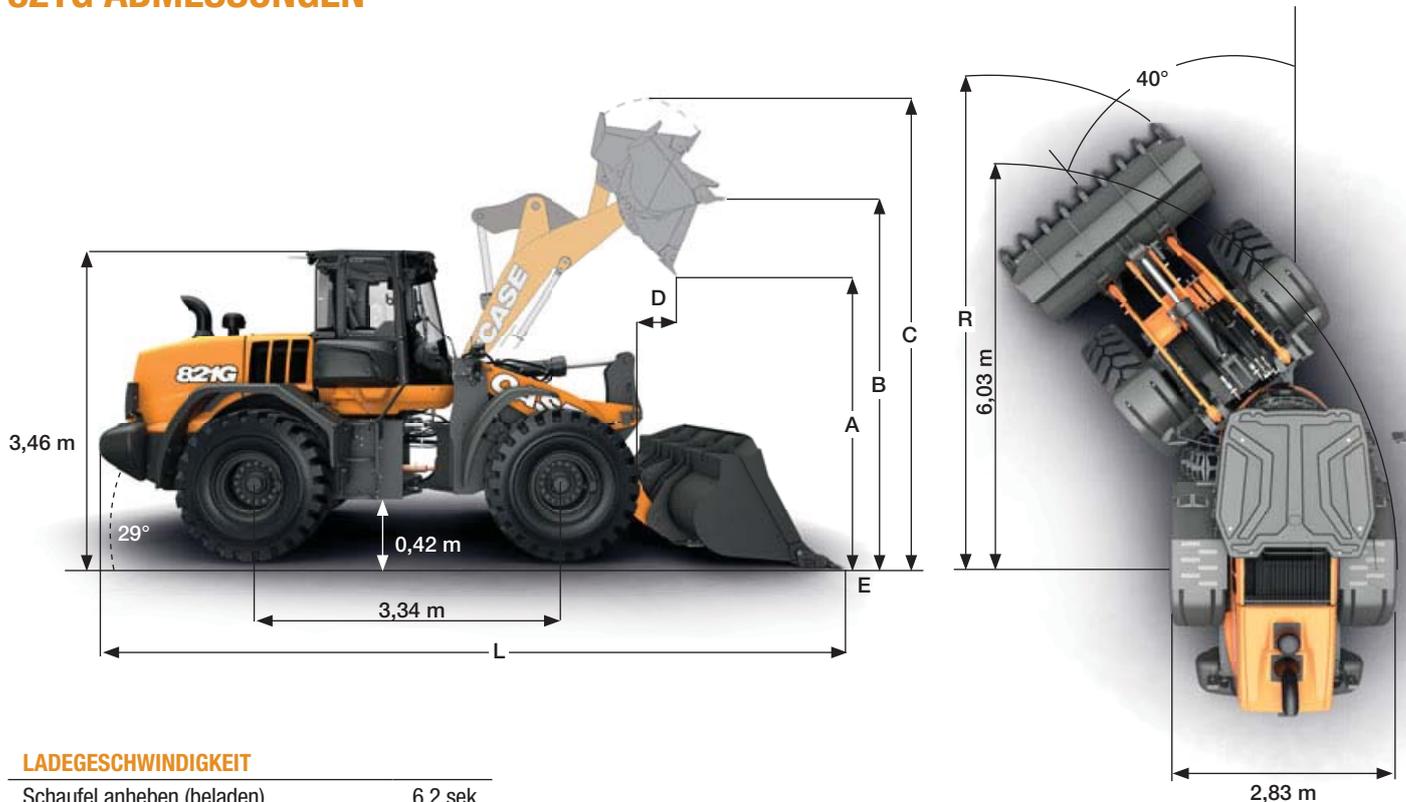
### LADEGESCHWINDIGKEIT

Schaufel anheben (beladen)	5,2 sek
Schaufel auskippen (beladen)	1,2 sek
Schaufel absenken (leer, power down)	5,2 sek
Schaufel absenken (leer, float down)	1,2 sek

721G	Z-Kinematik				XR-Version				XT-Version		
		2,7 m <sup>3</sup> Direktanbau		2,7 m <sup>3</sup> mit SW		2,7 m <sup>3</sup> Direktanbau		2,7 m <sup>3</sup> mit SW		2,7 m <sup>3</sup> mit SW	
		Schneide	Zähnen	Schneide	Zähnen	Schneide	Zähnen	Schneide	Zähnen	Schneide	Zähnen
Schaufel-Volumen (ISO 7546)	m <sup>3</sup>	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
Schaufel-Volumen bei 110% Füllfaktor	m <sup>3</sup>	3,0	3,0	3,0	2,9	3,0	3,0	3,0	2,9	3,0	2,9
Gesamtlänge ohne Schaufel	kg	5495	5440	4765	4730	4590	4540	3985	4035	4270	4230
Max. Materialdichte	ton/m <sup>3</sup>	2,01	2,01	1,76	1,77	1,68	1,69	1,47	1,51	1,58	1,58
Schnittbreite Schaufel-Außenkante	m	2,71	2,73	2,71	2,73	2,71	2,73	2,71	2,73	2,71	2,73
Schaufelgewicht	kg	1220	1300	1750	1830	1220	1300	1745	1765	1680	1760
Kipplast, gerade (SAE)	kg	12640	12530	11040	10980	10620	10150	9300	9420	9890	9820
Kipplast, geknickt 40° (SAE)	kg	10990	10880	9530	9460	9180	9080	7970	8070	8540	8460
Ausbrechkraft	kg	14600	14700	12120	12190	14550	14670	11990	12290	11940	12010
Hubkraft in Bodenhöhe	kg	13710	13620	12440	12400	11380	11290	10320	10360	13920	13720
A Ausschütthöhe 45° bei voller Reichhöhe	m	2,93	2,82	2,73	2,63	3,33	3,22	3,13	3,02	2,80	2,69
B Schaufeldrehpunkt	m	3,98	3,98	3,98	3,98	4,37	4,37	4,37	4,37	4,16	4,16
C Gesamthöhe	m	5,32	5,32	5,35	5,35	5,72	5,72	5,93	5,93	5,50	5,50
D Schaufelreichweite bei voller Arbeitshöhe	m	1,12	1,22	1,17	1,25	1,12	1,22	1,17	1,26	1,16	1,25
E Einstichtiefe	cm	8	9	7	8	9	9	7	8	12	14
L Gesamtlänge mit abgelegter Schaufel	m	7,65	7,80	7,84	7,99	8,02	8,16	8,20	8,34	8,00	8,14
Gesamtlänge ohne Schaufel	m	6,53	6,53	6,53	6,53	6,85	5	6,85	6,85	6,52	6,52
R Wenderadius über Schaufelkante	m	6,32	6,38	6,41	6,46	6,50	6,58	6,59	6,65	6,41	6,46
Rückrollwinkel der Schaufel	°	44°	44°	38°	38°	43°	43°	37°	37°	61°	61°
Auskippwinkel bei voller Arbeitshöhe	°	50°	50°	51°	51°	50°	50°	51°	51°	47°	47°
Einsatzgewicht mit XHA2 (L3) Reifen	kg	14770	14850	15290	15370	14970	15050	15490	15510	15390	15470
Einsatzgewicht mit VSDL (L5) Reifen	kg	15450	15530	15970	16050	15650	15730	16170	16190	16070	16150

# RADLADER G-SERIE

## 821G ABMESSUNGEN

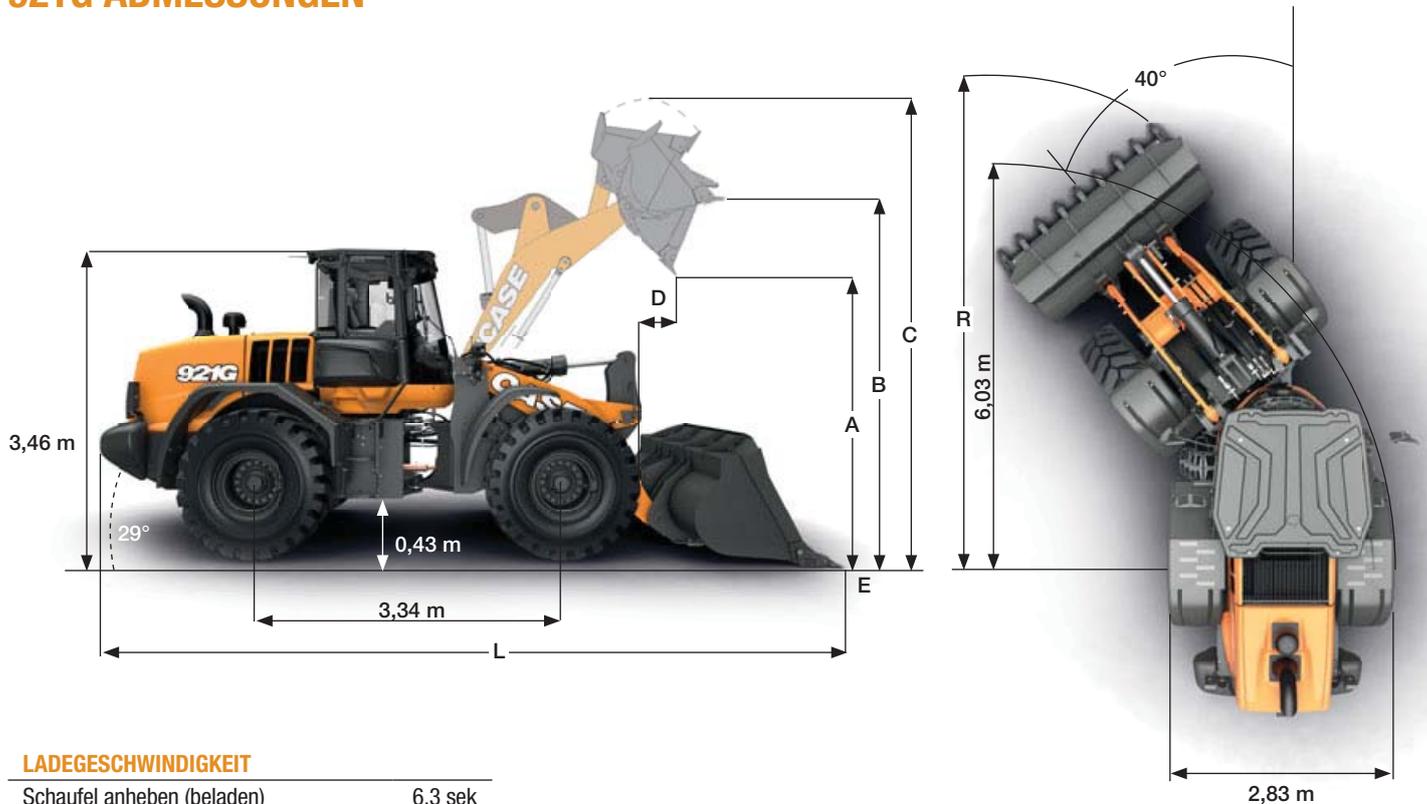


### LADEGESCHWINDIGKEIT

Schaufel anheben (beladen)	6,2 sek
Schaufel auskippen (beladen)	1,2 sek
Schaufel absenken (leer, power down)	2,9 sek
Schaufel absenken (leer, float down)	2,5 sek

821G	Z-Kinematik				XR-Version				
	3,6 m <sup>3</sup> Direktanbau		3,3 m <sup>3</sup> Direktanbau		3,2 m <sup>3</sup> Direktanbau		2,8 m <sup>3</sup> Direktanbau		
	Schneide	Zähnen	Schneide	Zähnen	Schneide	Zähnen	Schneide	Zähnen	
Schaufel-Volumen (ISO 7546)	m <sup>3</sup>	3,6	3,6	3,3	3,3	3,2	3,2	2,8	2,8
Schaufel-Volumen bei 110% Füllfaktor	m <sup>3</sup>	4,0	4,0	3,7	3,6	3,5	3,5	3,1	3,1
Gesamtlänge ohne Schaufel	kg	6400	6315	6390	6340	5080	5030	5185	5135
Max, Materialdichte	ton/m <sup>3</sup>	1,78	1,75	1,92	1,93	1,59	1,57	1,85	1,83
Schnittbreite Schaufel-Außenkante	m	2,94	2,98	2,95	2,98	2,95	2,98	2,95	2,98
Schaufelgewicht	kg	1650	1730	1570	1650	1540	1620	1390	1470
Kipplast, gerade (SAE)	kg	14710	14530	14680	14570	11750	11650	11970	11870
Kipplast, geknickt 40° (SAE)	kg	12800	12630	12780	12680	10160	10060	10370	10270
Ausbrechkraft	kg	14500	14810	15040	15400	15700	16060	18020	18530
Hubkraft in Bodenhöhe	kg	17950	17470	17720	17630	13900	13810	14140	14050
A Ausschütthöhe 45° bei voller Reichhöhe	m	2,90	2,82	2,93	2,85	3,39	3,31	3,51	3,43
B Schaufeldrehpunkt	m	4,12	4,12	4,12	4,12	4,56	4,56	4,56	4,56
C Gesamthöhe	m	5,61	5,61	5,48	5,48	5,89	5,89	5,74	5,74
D Schaufelreichweite bei voller Arbeitshöhe	m	1,20	1,28	1,17	1,25	1,25	1,33	1,14	1,22
E Einstichtiefe	cm	7	8	7	8	14	15	13	14
L Gesamtlänge mit abgelegter Schaufel	m	8,13	8,25	8,08	8,20	8,53	8,66	8,36	8,48
Gesamtlänge ohne Schaufel	m	6,78	6,78	6,63	6,68	7,24	7,24	7,24	7,24
R Wenderadius über Schaufelkante	m	6,63	6,68	6,62	6,67	6,87	6,93	6,81	6,87
Rückrollwinkel der Schaufel	°	45°	45°	45°	45°	43°	43°	43°	43°
Auskippwinkel bei voller Arbeitshöhe	°	55°	55°	55°	55°	49°	49°	49°	49°
Einsatzgewicht mit XHA2 (L3) Reifen	kg	18280	18360	18200	18280	18440	18520	18280	18360
Einsatzgewicht mit VSDL (L5) Reifen	kg	19180	19260	19100	19180	19340	19420	19180	19260

## 921G ABMESSUNGEN



### LADEGESCHWINDIGKEIT

Schaufel anheben (beladen)	6,3 sek
Schaufel auskippen (beladen)	1,5 sek
Schaufel absenken (leer, power down)	3,6 sek
Schaufel absenken (leer, float down)	3,1 sek

921G	Z-Kinematik				XR-Version		
	4,0 m³ Direktanbau		3,6 m³ Direktanbau		3,6 m³ Direktanbau		
	Schneide	Zähnen	Schneide	Zähnen	Schneide	Zähnen	
Schaufel-Volumen (ISO 7546)	m³	4,0	4,0	3,6	3,6	3,6	3,6
Schaufel-Volumen bei 110% Füllfaktor	m³	4,4	4,4	4,0	4,0	4,0	4,0
Gesamtlänge ohne Schaufel	kg	7510	7475	7540	7450	5985	5910
Max, Materialdichte	ton/m³	1,89	1,88	2,08	2,05	1,65	1,63
Schnittbreite Schaufel-Außenkante	m	2,95	2,98	2,95	2,98	2,95	2,98
Schaufelgewicht	kg	1770	1850	1650	1730	1650	1730
Kipplast, gerade (SAE)	kg	17440	17360	17490	17300	14000	13840
Kipplast, geknickt 40° (SAE)	kg	15020	14950	15080	14900	11970	11820
Ausbrechkraft	kg	17720	18170	16960	17330	17250	17630
Hubkraft in Bodenhöhe	kg	21810	21890	21110	20590	16780	16650
A Ausschütthöhe 45° bei voller Reichhöhe	m	2,87	2,78	2,91	2,83	3,35	3,27
B Schaufeldrehpunkt	m	4,12	4,12	4,12	4,12	4,56	4,56
C Gesamthöhe	m	5,73	5,73	5,61	5,61	6,05	6,05
D Schaufelreichweite bei voller Arbeitshöhe	m	1,05	1,12	1,2	1,28	1,31	1,39
E Einstichtiefe	cm	7	8	7	8	13	14
L Gesamtlänge mit abgelegter Schaufel	m	8,14	8,26	8,21	8,33	8,70	8,82
Gesamtlänge ohne Schaufel	m	6,78	6,78	6,78	6,78	7,24	7,24
R Wenderadius über Schaufelkante	m	6,62	6,68	6,64	6,69	6,90	6,95
Rückrollwinkel der Schaufel	°	45°	45°	45°	45°	43°	43°
Auskippwinkel bei voller Arbeitshöhe	°	50°	50°	55°	55°	49	49
Einsatzgewicht mit XHA2 (L3) Reifen	kg	20550	20630	20430	20510	20690	20770
Einsatzgewicht mit VSDL (L5) Reifen	kg	21450	21530	21330	21410	21590	21670

www.casece.com

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD**  
**SINCE 1842**

**CASE**  
CONSTRUCTION



Form No. 20153DE - MediaCross Firenze - 05/18

**CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT**  
**IHR KONTAKT ZU UNS:**

**CNH INDUSTRIAL - UK**  
First Floor, Barclay Court 2,  
Heavens Walk,  
Doncaster - DN4 5HZ  
UNITED KINGDOM  
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA**  
Strada di Settimo, 323  
10099 San Mauro Torinese (TO)  
ITALIA  
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL**  
**DEUTSCHLAND GMBH**  
Case Baumaschinen  
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn  
DEUTSCHLAND  
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL**  
**MAQUINARIA SPAIN, S.A.**  
Avda. José Gárate, 11  
28823 Coslada (Madrid)  
ESPAÑA  
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.**  
16-18 Rue des Rochettes  
91150 Morigny-Champigny  
FRANCE  
Tel: 00800 2273 7373

**ANMERKUNG:** Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

**CASE**  
**00800-2273-7373**

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Auswahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.

