

BRIKETTIERPRESSEN

Brikettieren- eine zukunftsorientierte optimale und kostengünstige Lösung



BRIKETTIERPRESSEN

Brikettieren- eine zukunftsorientierte optimale und kostengünstige Lösung

Brikettierpressen und deren VORTEILE

Holzbriketts sind ein hochwertiges Brenngut

Holzbriketts können verkauft oder wieder der (automatischen) Heizanlage zugeführt werden

Bei Spänelager-Problemen ist eine Brikettierpresse die ideale Lösung

Große Menge Späne können auf kleinsten Raum gelagert werden

Verdichtetes Volumen bis 7:1 reduziert

Briketts ohne chemisches Bindemittel

Optimale Lösung für Betriebe in verbauten Standorten

Kostengünstiger als Silo oder Spänelager Neubau

Geringer Platzbedarf der Brikettieranlage

Geringe Wartung und Serviceaufwände

In Verbindung mit der Filteranlage ein komplettes Absaugsystem

Späne- Vorratsbehälter oder Filteranlage kann direkt über der Brikettierpresse montiert werden

Brikettierpresse kann mittels automatischer Austragung (Transportschnecke) direkt vom Spänesilo beschickt werden

Briketts können über eine Transportleitung in einen dafür vorgesehen Lagerraum oder Behälter transportiert werden



BRIKETTIERPRESSEN

Brikettieren- eine zukunftsorientierte optimale und kostengünstige Lösung

Maschinenbeschreibung - Brikettierpresse Baureihe Dinamic

Hydraulische Brikettierpresse bestehend aus einem geschweißtem Maschinenständer der zugleich der Öltank für das Hydrauliköl ist, sowie einem eingebauten Hydraulikaggregat, elektrischen Schaltkasten für die Steuerung der Hydraulik und aufgebautem Spänebehälter. Der Maschinenständer ist eine auf Dichtheit geschweißte Konstruktion aus Quadratischen Formrohren der zugleich als Öltank für das Hydrauliköl dient. Der Inhalt des Öltanks beträgt ca. 125 Liter Hydrauliköl. Der Arbeitsvorgang der Maschine beginnt mit dem Einschalten des Hauptschalters. Durch das Vorwählen eines Programmschalter wird der Niveauregler Ein-, oder ausgeschaltet. Der Programmschalter hat die Funktion die Maschine für den Dauerbetrieb oder nur für den Start-Stopp Betrieb mittels Vollmeldung und Zeituhr vorzubereiten. Der Niveauregler ist im unteren Bereich der Späne Behälter angebracht. Nach dem Drücken des Startschalters beginnt die Maschine mit dem 1. Arbeitstakt. Es wird durch die Hydraulische Vorwärtsbewegung des Hauptpresszylinder, der zugleich mechanisch über eine Mitnahmevorrichtung ein Speichenrad im Spänebehälter, das die Funktion einer Austragung bzw. Kassettenfüllvorrichtung hat, angetrieben. Durch die Rotation des Speichenrades wird das zu verpressende Material in eine rechteckige Öffnung transportiert. Nach Erreichen des vorderen Totpunktes des Hauptpresszylinder wird über ein Hydraulikventil der Kassettenzylinder betätigt. Dieser hat die Funktion das zu verpressende Material in die Hauptpresskammer zu schieben und zugleich eine Vorpressung durchzuführen. Während der Rückwärtsbewegung des Schiebezyinders wird der Hydraulikzylinder (Spannzangenzylinder) an der Spannzange mit einem Druck von ca. 80-90 Bar geschlossen. Nach dem der Hauptpresszylinder am hinteren Ende automatisch auf die Vorwärtsbewegung umgeschaltet wird, beginnt nun der eigentliche Pressvorgang. Das zu verpressende Material wird gegen das in der Spannzange steckende Brikett gepresst. Die geschlossene Spannzange öffnet Hydraulisch nach Erreichen des eingestellten Pressdruckes automatisch und das fertig gepresste Brikett wird aus der Spannzange geschoben. Über eine Rohrleitung ist es möglich die Brikett in vorbereitet Behälter zu transportieren.

Automatischer Kaltstarter mit Zeitgeber im Schaltkasten
Digitalthermometer für die Überwachung der Öltemperatur
Ölniveauregler- bei Ölverlust automatischer Stopp der Maschine
Hydraulikteile: Parker

Die Maschine entspricht den CE Richtlinien der EU

BRIKETTIERPRESSEN

Brikettieren- eine zukunftsorientierte optimale und kostengünstige Lösung

GUT geeignete MATERIALIEN

- ✓ Sägespäne- Hobelscharten- geringer Holzschleifstaub ist das ideale Material für Holzbriketts
- ✓ Papier und Kartonagen in fein zerkleinertem Zustand
- ✓ Stoff oder Wollreste, Textilien in fein zerkleinertem Zustand



NICHT geeignete MATERIALIEN

- ✗ Grobes Hackgut aus Zerspanner
- ✗ Zu trockenes oder feuchtes Material (unter 6% oder über 18%)
- ✗ Lackschleifstaub (Sondermüll)
- ✗ **Vorsicht!**
Fremdkörper und Eisenteile wie Schrauben oder Nägel aus Kehrgut können die Anlage beschädigen



BRIKETTIERPRESSEN

Brikettieren- eine zukunftsorientierte optimale und kostengünstige Lösung

Brikettpresse Dinamic 50 S

(geeignet für Kleinbetrieb)

- Produktionsrichtwert: 15 - 55 kg/h
 - Brikett Ø: 50 mm
 - Max. Verdichtungsdruck a. B.: 400 kg/cm²
 - Leistung Pumpenmotor: 4 kW
 - Installierte Gesamtleistung: 4 kW
 - Spannung: 400 V / 50 Hz
 - Behälter Ø: 1.000 mm
 - Gewicht ca.: 560 kg
 - Abmessung Brikettpresse: L 1.060 x B 1.560 x H 1.385 mm
-
- **Standard Ausführung:**
 - Kaltstart- Anfahrautomatik im Schaltkasten integriert
 - Thermostart zur Überwachung der Öltemperatur
 - Ölniveauregler für autom. Stopp bei Ölverlust
 - Schnellverstellung von Hartholz, Weichholz, gemischtes Material



BRIKETTIERPRESSEN

Brikettieren- eine zukunftsorientierte optimale und kostengünstige Lösung

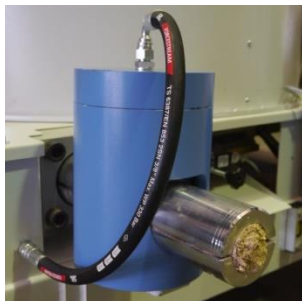
Brikettpresse Dinamic 70 S

(Gewerbeausführung)

- Produktionsrichtwert: 30 - 75 kg/h
- Brikett Ø: 55 mm
- Max. Verdichtungsdruck a. B.: 570 kg/cm²
- Leistung Pumpenmotor: 5,5 kW
- Installierte Gesamtleistung: 5,5 kW
- Spannung: 400 V / 50 Hz
- Behälter Ø: 1.000 mm
- Gewicht ca.: 830 kg
- Abmessung Brikettpresse: L 1.100 x B 1.590 x H 1.460 mm



- **Standard Ausführung:**
- Kaltstart- Anfahrautomatik im Schaltkasten integriert
- Thermostart zur Überwachung der Öltemperatur
- Ölniveauregler für autom. Stopp bei Ölverlust
- Schnellverstellung von Hartholz, Weichholz, gemischtes Material



BRIKETTIERPRESSEN

Brikettieren- eine zukunftsorientierte optimale und kostengünstige Lösung

Brikettpresse Dinamic 110 S

(Gewerbeausführung)

- Produktionsrichtwert: 50 - 110 kg/h
- Brikett Ø: 60 mm
- Max. Verdichtungsdruck a. B.: 650 kg/cm²
- Leistung Pumpenmotor: 7,5 kW
- Installierte Gesamtleistung: 8 kW
- Spannung: 400 V / 50 Hz
- Behälter Ø: 1.000 mm
- Gewicht ca.: 880 kg
- Abmessung Brikettpresse: L 1.140 x B 1.645 x H 1.465 mm

Standard Ausführung:

- Kaltstart- Anfahrautomatik im Schaltkasten integriert
- Thermostart zur Überwachung der Öltemperatur
- Ölniveauregler für autom. Stopp bei Ölverlust
- Schnellverstellung von Hartholz, Weichholz, gemischtes Material
- Geschlossenes Luft- Ölkühlsystem mit elektronischer Einstellung und Digitalthermostat für Öltemperatur Anzeige



BRIKETTIERPRESSEN

Brikettieren- eine zukunftsorientierte optimale und kostengünstige Lösung

Brikettpresse Dinamic 200 S

(Gewerbeausführung)

- Produktionsrichtwert: 70 - 220 kg/h
 - Brikett Ø: 70 mm
 - Max. Verdichtungsdruck a. B.: 800 kg/cm²
 - Leistung Pumpenmotor: 9,2 kW
 - Installierte Gesamtleistung: 10 kW
 - Spannung: 400 V / 50 Hz
 - Beschickungstrichter Ø: 1.000 mm
 - Gewicht ca.: 1.180 kg
 - Abmessung Brikettpresse: L 1.200 x B 1.785 x H 1.480 mm
-
- **Standard Ausführung:**
 - Kaltstart- Anfahrautomatik im Schaltkasten integriert
 - Thermostart zur Überwachung der Öltemperatur
 - Ölniveauregler für autom. Stopp bei Ölverlust
 - Schnellverstellung von Hartholz, Weichholz, gemischtes Material
 - Geschlossenes Luft- Ölkühlsystem mit elektronischer Einstellung und Digitalthermostat für Öltemperatur Anzeige



BRIKETTIERPRESSEN

Brikettieren- eine zukunftsorientierte optimale und kostengünstige Lösung

Brikettpresse Dinamic 250 S

(Gewerbeausführung/ Industrieausführung)

- Produktionsrichtwert: 100 - 290 kg/h
 - Brikett Ø: 75 mm
 - Max. Verdichtungsdruck a. B.: 850 kg/cm²
 - Leistung Pumpenmotor: 11 kW
 - Installierte Gesamtleistung: 16 kW
 - Spannung: 400 V / 50 Hz
 - Beschickungstrichter Ø: 1.000 mm
 - Gewicht ca.: 1.600 kg
 - Abmessung Brikettpresse: L 1.350 x B 2.250 x H 1.530 mm
- **Kühlsystem**
 - Spannung: 220 V /50 Hz
 - Abmessung Kühlsystem: L 562 x B 595 x H 1.030 mm
 - Gewicht ca.: 100 kg
- **Standard Ausführung:**
 - Kaltstart- Anfahrautomatik im Schaltkasten integriert
 - Thermostart zur Überwachung der Öltemperatur
 - Ölniveauregler für autom. Stopp bei Ölverlust
 - Schnellverstellung von Hartholz, Weichholz, gemischtes Material
 - Geschlossenes Luft- Ölkühlsystem mit elektronischer Einstellung und Digitalthermostat für Öltemperatur Anzeige



BRIKETTIERPRESSEN

Brikettieren- eine zukunftsorientierte optimale und kostengünstige Lösung

Brikettpresse Dinamic 350 S

(Industrierausführung)

- Produktionsrichtwert: 120 - 370 kg/h
 - Brikett Ø: 75 mm
 - Max. Verdichtungsdruck a. B.: 850 kg/cm²
 - Leistung Pumpenmotor: 11 kW
 - Installierte Gesamtleistung: 20 kW
 - Spannung: 400 V / 50 Hz
 - Beschickungstrichter Ø: 1.200 mm
 - Gewicht ca.: 1.800 kg
 - Abmessung Brikettpresse: L 1.350 x B 2.250 x H 1.530 mm
- **Kühlsystem**
 - Spannung: 220 V /50 Hz
 - Abmessung Kühlsystem: L 562 x B 595 x H 1.030 mm
 - Gewicht ca.: 100 kg
- **Standard Ausführung:**
 - Kaltstart- Anfahrautomatik im Schaltkasten integriert
 - Thermostart zur Überwachung der Öltemperatur
 - Ölniveauregler für autom. Stopp bei Ölverlust
 - Schnellverstellung von Hartholz, Weichholz, gemischtes Material
 - Geschlossenes Luft- Ölkühlsystem mit elektronischer Einstellung und Digitalthermostat für Öltemperatur Anzeige



BRIKETTIERPRESSEN

Brikettieren- eine zukunftsorientierte optimale und kostengünstige Lösung

Brikettpresse ELP 60

(Sonderausführung für Textil, Plastik & andere Materialien)

- Produktionsrichtwert: 20 - 85 kg/h
- Brikett Ø: 60 mm
- Leistung Pumpenmotor: 5,5 kW
- Spannung: 400 V / 50 Hz
- Beschickungstrichter Ø: 1.000 mm
- Gewicht ca.: 980 kg
- Abmessung Brikettpresse: L 1.300 x B 2.150 x H 1.400 mm



- **Standard Ausführung:**
- Kaltstart- Anfahrautomatik im Schaltkasten integriert
- Thermostart zur Überwachung der Öltemperatur
- Ölniveauregler für autom. Start/ Stopp



BRIKETTIERPRESSEN

Brikettieren- eine zukunftsorientierte optimale und kostengünstige Lösung

SONDERZUBEHÖR

Material Niveauregler

Für mechanische od. automatische Start/ Stopp Betrieb
oder als max. Füllbegrenzung



Inspektionstür für Behälter

Direkt am Behälter der Brikettpresse montiert, mit Sichtfenster



Elektrischer Heizstab - Frostschutzsystem

Zum Vorwärmen des Hydrauliköl

3 kW / 380 V

(Wichtig bei Anlagen in unbeheizten, nicht frostsicheren
Räumen)



Zusatzbehälter

Ø 1.000 x 930 mm

Erhöht den Vorratsbehälter um 0,7 m³

Zusatzbehälter

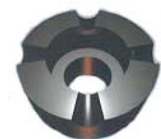
Ø 1.200 x 930 mm

Erhöht den Vorratsbehälter um, 0,7 m³



Sonder- Presstempel für langes Brikett

endlos Brikett in Verbindung mit Brikettschneider



Sonder- Kolben für lange Brikett

Für eine zusätzliche Nachrüstung (exkl. Arbeitszeit)



Brikettrohrschneider mechanisch

(250-300-350-400 mm)

Direkt an den Halbschalen der Brikettpresse montiert.



BRIKETTIERPRESSEN

Brikettieren- eine zukunftsorientierte optimale und kostengünstige Lösung

Brikettrohr- Übergang

Brio 155/160, Brio 165/ 170/ 175
Brio 275



Brikettrohrleitung 3m- gerade Stecksystem

KSR 75/ 90 mm - 3m



Brikettrohrleitung Zwischenstück Bögen- Stecksystem

KSB 75 mm - 30°/ 45°/ 90°
KSB 90 mm - 30°/ 45°/ 90°



Brikettrohrleitung Zwischenstück- Stecksystem

KSM 75/ 90 mm



Rohrschelle Set mit Mauerflansch

RS 75/ 90 mm



Rohrschelle Set mit Dübel Befestigung

RS 75/ 90 mm



Stativ zur Abstützung kurzer Rohrleitungen höhenverstellbar



BRIKETTIERPRESSEN

Brikettieren- eine zukunftsorientierte optimale und kostengünstige Lösung

Metallbrikettpresse

Nichteisen- Metallspäne die in der metallverarbeitenden Industrie anfallen, lassen sich gewinnbringend aufbereiten.

Die Metallbrikettpressen eignen sich zum Pressen von:

Aluminium, Kupfer, Kohle und zahlreiche weitere NICHT Eisenmetalle.

Metallpresse 100 EVO

- Produktionsrichtwert: 20 - 50 kg/h
- Brikett Ø: 50 mm
- Leistung Pumpenmotor: 4 kW
- Installierte Gesamtleistung: 5 kW
- Spannung: 400 V / 50 Hz
- Spänebehälter rund Ø: 800 mm
- Gewicht ca.: 650 kg
- Abmessung Brikettpresse: L 1.100 x B 1.500 x H 1.200 mm



Metallpresse 150 EVO

- Produktionsrichtwert: 50 - 150 kg/h
- Brikett Ø: 60 mm
- Zylinder Behälter Ø: 60 mm
- Leistung Pumpenmotor: 7,5 kW
- Installierte Gesamtleistung: 10 kW
- Spannung: 400 V / 50 Hz
- Spänebehälter rund Ø: 1.000 mm
- Gewicht ca.: 1.200 kg
- Abmessung Brikettpresse: L 1.350 x B 1.930 x H 1.520 mm



BRIKETTIERPRESSEN

Brikettieren- eine zukunftsorientierte optimale und kostengünstige Lösung

Metallpresse 400 EVO

- Produktionsrichtwert: 100 - 400 kg/h
- Brikett Ø: 70 mm
- Leistung Pumpenmotor: 11 kW
- Installierte Gesamtleistung: 13,5 kW
- Spannung: 400 V / 50 Hz
- Spänebehälter rund Ø: 1.200 mm
- Gewicht ca.: 1.400 kg
- Abmessung Brikettpresse: L 1.360 x B 1.980 x H 1.500 mm



Metallpresse 600 EVO

- Produktionsrichtwert: 100 - 600 kg/h
- Brikett Ø: 70 mm
- Zylinder Behälter Ø: 70 mm
- Leistung Pumpenmotor: 15 kW
- Installierte Gesamtleistung: 17,5 kW
- Spannung: 400 V / 50 Hz
- Spänebehälter rund Ø: 1.200 mm
- Gewicht ca.: 1.500 kg
- Abmessung Brikettpresse: L 1.360 x B 1.980 x H 1.500 mm



Metallpresse 800 EVO

- Produktionsrichtwert: 300 - 800 kg/h
- Brikett Ø: 80 mm
- Leistung Pumpenmotor: 15 x 2 kW
- Installierte Gesamtleistung: 35 kW
- Spannung: 400 V / 50 Hz
- Spänebehälter rund Ø: 1.200 mm
- Gewicht ca.: 4.300 kg
- Abmessung Brikettpresse: L 2.200 x B 4.240 x H 1.860 mm



BRIKETTIERPRESSEN

Brikettieren- eine zukunftsorientierte optimale und kostengünstige Lösung

SONDERZUBEHÖR für METALLPRESSE

Material Niveauregler

Für mechanische od. automatische Start/ Stopp Betrieb
oder als max. Füllbegrenzung



Füllstandsmelder mit Fotozellen

Zum Einbauen in den Trichter der Presse.
Autom. Start/ Stopp Betrieb

Inspektionstür für Trichter Ø 1.000 mm

Inspektionstür für Trichter Ø 1.200 mm



Schmiereinheit (2 Punkte)

Für Evo 100

Schmiereinheit (3 Punkte)

Für Evo 100-150-400-600



Schmiereinheit (5 Punkte)

Für Evo 800

Schmierungseinheit (3 + 2 Punkte)

Einheit mit 3 Leitungen für die Brikettpresse und
2 Leitungen für den Zerkleinerer

BRIKETTIERPRESSEN

Brikettieren- eine zukunftsorientierte optimale und kostengünstige Lösung

Elektr. Frostschutzsystem

Standard für Evo 800 und auf Anfrage Evo 150- 400- 600



Auffangwanne für Flüssigkeiten

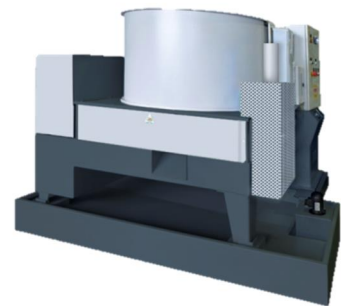
Für Evo 100

Auffangwanne für Flüssigkeiten

Für Evo 150

Auffangwanne für Flüssigkeiten

Für Evo 400 - 600



Elektropumpe für Flüssigkeiten aus der Auffangwanne

Für Evo 100- 150- 400- 600- 800

Komplett mit Elektroanlage und Zeituhr

BRIKETTIERPRESSEN

NOTIZ

[illegible]

*Stand des Prospektes April 2021, Technische Änderungen vorbehalten