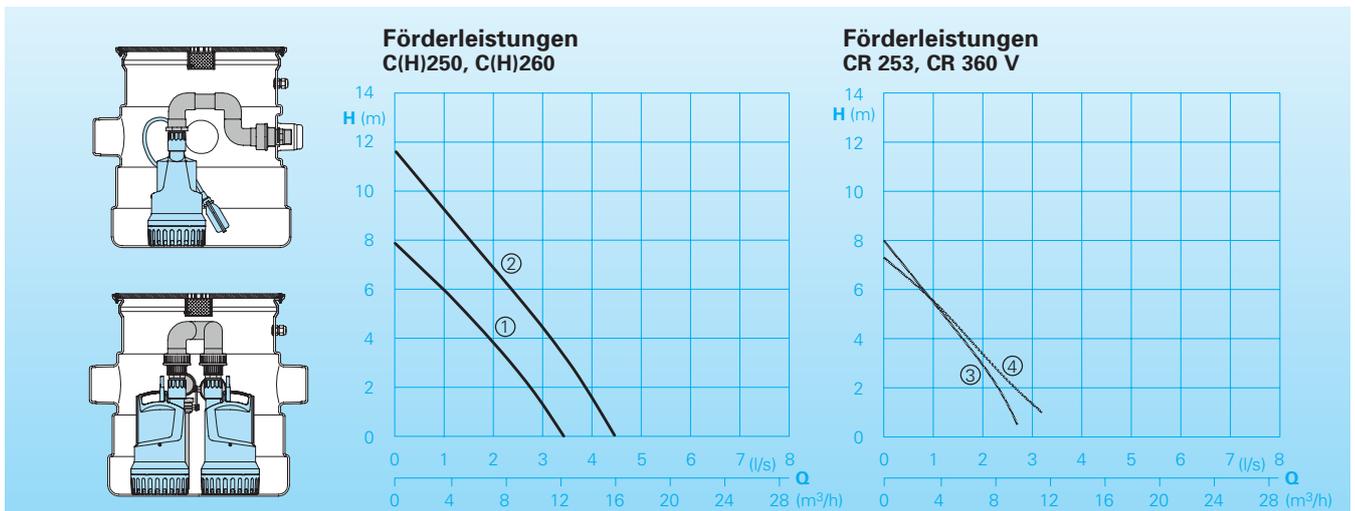


## Schmutzwasser-Hebeanlage mit Überflur-Sammelbehälter.

### Saniquick B und BT



#### Einsatz

Automatische Schmutzwasserentsorgung unterhalb der Kanal-Rückstauenebene, zur Kellerentwässerung. Zum Anschluss von Waschbecken, Waschmaschine. Einbau in Kellern, Souterrain, Bad.

**DIN EN 12050-2:** Konformität und Bauart geprüft und überwacht von der LGA.

**Aufstellung:** Sammelbehälter zur Überflur-Installation mit geruchsdichter Abdeckung.

**Fördermedium:** Klar- und Schmutzwasser. Max. Temperatur des Fördermediums: 35°C, kurzzeitig bis 60°C.

#### Bauart

Anschlussfertige Installationseinheit mit Schmutzwassersammelbehälter bestehend aus:

**Sammelbehälter:** Kunststoff-Behälter, Nutzvolumen 40 l, mit 3 Zulaufstutzen DN 100. Stutzen DN 70 für optionale Entlüftung. Abdeckplatte mit Geruchsverschluss und Aktivkohlefilter.

**Pumpen/Motoren:** Eine einstufige Schmutzwasser-Tauchmotorpumpe (Ausf. B) bzw. zwei einstufige Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen (Ausf. BT). Vollüberflutbarer Motor, 230V/1Ph. Isolationsklasse B/F, Schutzart IPX8. C250, C260, CR 253, H505: offenes Mehrschaufelrad, freier Durchgang 10 mm Ø. CR 360V: Freistromrad, freier Durchgang 20 mm Ø.

#### Technische Daten

Kennlinie Nr.	Typ	Motorleistung		Nennstrom (A)	Gewicht (kg)
		P <sub>1</sub> (kW)	P <sub>2</sub> (kW)		
①	Saniquick B – C(H)250 WA	0,55	0,26	2,5	13,3
②	Saniquick B – C(H)260 WA	0,90	0,48	4,0	15,0
③	Saniquick B – CR 253 WA	0,53	0,34	2,1	13,2
④	Saniquick B – CR 360 V WA	0,63	0,45	2,9	15,9
<hr/>					
①	Saniquick BT – C(H)250 W	0,55	0,26	2,5	21,5
④	Saniquick BT – CR 360 V W	0,63	0,45	2,9	23,0

**Drehzahl:** 2900 U/min  
**Druckanschluss:** R 1¼ AG

**Ausführung W:** 230V/1Ph 50Hz  
**Ausführung B:** Einzel-Hebeanlage  
**Ausführung BT:** Doppel-Hebeanlage

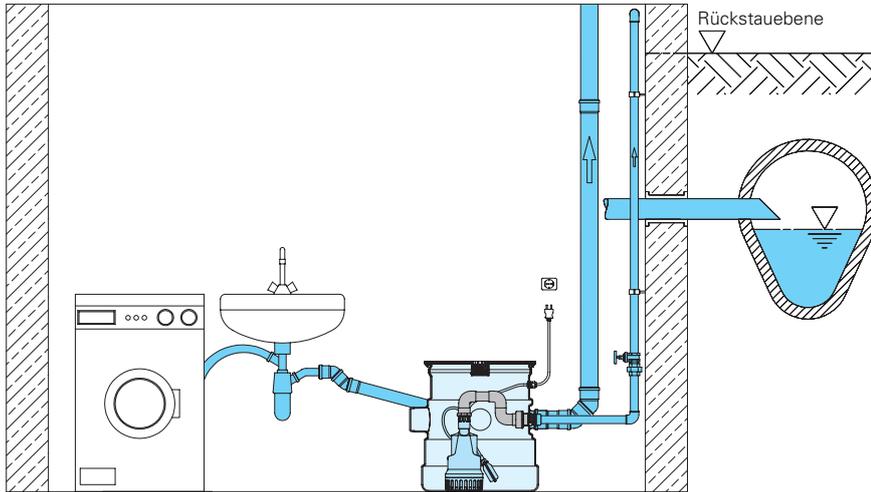
#### Steuerung:

Ausf. B (1 Pumpe) mit Schwimmerschalter. Ausf. BT (2 Pumpen) mit elektronischem Schaltgerät zur Steuerung und Überwachung aller wichtigen Betriebsfunktionen. Pneumatische Niveausteuern mit Staudruckschaltung. Pumpenwechsel nach jedem Schaltspiel. Zuschaltung der zweiten Pumpe bei Spitzenlast. Bei Ausfall einer Pumpe automatisches Umschalten auf Reservepumpe. Überlastschutz mit Motorschutzrelais. Optische Störanzeige. Alarmsignal durch eingebauten Summer. Potentialfreie Sammelstörmeldung. Anschlussmöglichkeit für ServCom Diagnosegerät (s. Zubehör). Einfaches Nachrüsten auf netzunabhängigen Alarm durch Einsetzen von 9V Akku (s. Zubehör).

#### Werkstoffe

Sammelbehälter	Polyethylen
Einbaugarnitur	PVC
Pumpengehäuse	
C(H)250 - C(H)260:	schlagfester Kunststoff
CR 253, CR 360V:	Edelstahl
Motorgehäuse	Edelstahl
CH250 - CH260	hochbeständiger Edelstahl
Laufrad	
CH250 - CH260:	schlagfester Kunststoff
CR 253, CR 360V:	Edelstahl
Motorwelle,	
Schrauben	Edelstahl
CH250 - CH260	hochbeständiger Edelstahl
Elastomere	NBR

## Installationsbeispiel



## Lieferumfang Saniquick B

### Saniquick B

Sammelbehälter, 1 Pumpe mit Schwimmerschalter, Rückschlagklappe und Verrohrung, 3 m Anschlusskabel mit Stecker.

Typ	Art.Nr.
Saniquick B – C(H)250 WA	9804130.01
Saniquick B – C(H)260 WA	9804131.01
Saniquick B – CR 253 WA	9804132.01
Saniquick B – CR 360 V WA	9804134

## Lieferumfang Saniquick BT

### Saniquick BT

Sammelbehälter mit 2 Pumpen mit Rückschlagklappe und Verrohrung, 3 m Anschlusskabel, Steuergerät mit pneumatischer Niveausteuern und Alarmmeldung

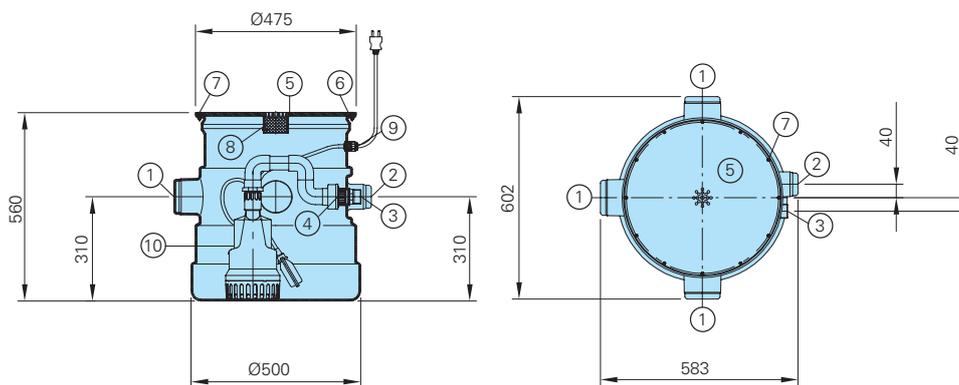
Typ	Art.Nr.
Saniquick BT – C(H)250 W	9804146.01
Saniquick BT – CR 360 V W	9804148

## Zubehör Saniquick B (T)

Bezeichnung	Art.Nr.
Fehlerstrom-Schutzschalter 2-pol., Fi 16/0,03 A	1561160
Alarmschaltgerät AL3 mit Behälter-Schwimmer	1586146
ALWS Alarmschaltgerät mit Behälter-Schwimmer & Waschmaschinen-Stopp	1586213
Akku 9V	1952215
Ausführung mit weiteren Pumpentypen	auf Anfrage

## Baumaße (alle Maße in mm)

### Sammelbehälter



- ① Zulauf DN100
- ② Entlüftung und Kabeldurchführung DN70
- ③ Druckanschluss R 1¼" AG
- ④ Anschluss für Einbaugarnitur R 2" AG
- ⑤ Abdeckplatte 12 mm dick mit Entlüftungsbohrungen
- ⑥ O-Ring
- ⑦ Verschraubung M4
- ⑧ Aktivkohlefilter
- ⑨ Kabeldurchführung

Wir führen HOMA Pumpen

**HOMA**  
PUMPEN MIT SYSTEM

HOMA Pumpenfabrik GmbH  
Postfach 2263, D-53814 Neunk.-Seelscheid  
Tel. +49 (0) 22 47/702-0, Fax +49 (0) 22 47/702-44  
e-mail: info@homa-pumpen.de  
www.homapumpen.de

Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten!