

WINNER HYDRAULICS CORPORATION

Weltklasse in der Herstellung von Einschraubventilen
und Kompaktaggregaten



Gegründet im Jahr 1993 ist Winner Hydraulics Corporation ein international anerkannter Hersteller von Einschraubventilen, Gehäusen und Kompaktaggregaten.

Heute verkauft Winner seine Produkte weltweit in über 60 Länder und gilt als eines der international führenden Entwicklungs- und Produktionsunternehmen für hochwertige Einschraubventile, Gehäuse und Kompaktaggregate.

Kundenspezifische Produkte

Unser Team von hochqualifizierten Ingenieuren und unsere umfangreiche Ausstattung mit hochwertigen Produktionsmaschinen ermöglicht es uns in kurzer Zeit kundenspezifische Ventile und Steuerblöcke zu entwickeln und diese im eigenen Hause herzustellen.



Firmenprofil

Gründungsjahr: 1993
Produktionsfläche: 16.000 m²
Mitarbeiter: 200





Unsere Entwicklungsabteilung - hier arbeiten über 20 erfahrene Ingenieure

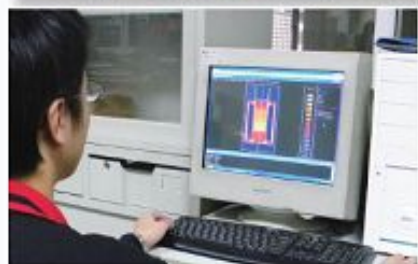
Im Bereich von Forschung und Entwicklung arbeiten wir sehr kundenorientiert. Unsere Entwicklungsabteilung besteht aus über 20 erfahrenen Konstrukteuren, welche kontinuierlich neue Produkte entwickeln um die Anforderungen unserer Kunden zu erfüllen. Für eine hoch effiziente Umsetzung Ihrer Aufgaben arbeiten unsere Ingenieure mit komplexer 3D Software und einem CAM System zur Anbindung an unsere CNC gesteuerten Produktionsmaschinen.

Zur Simulation der hydraulischen Funktion verwenden wir die hoch entwickelte SolidWorks Flow Simulation Software.

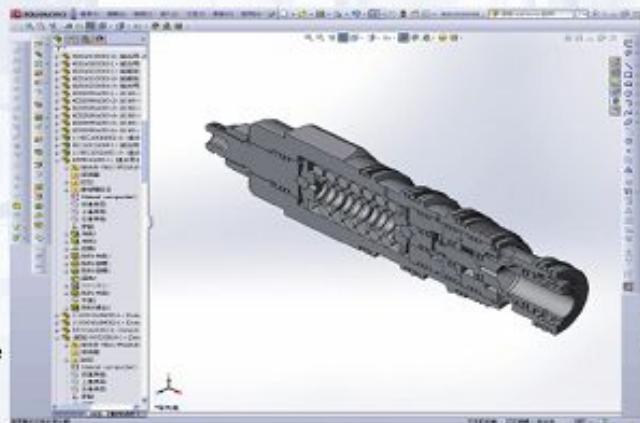
Diese erlaubt unseren Spezialisten die Funktionsoptimierung unserer Produkte und spart Zeit bei der Entwicklung neuer und der Modifikation bestehender Komponenten.



Zur Optimierung unserer Produkte setzen wir SolidWorks Simulationssoftware ein.



Magnetrohre werden durch den Einsatz von Software zur Analyse der magnetischen Eigenschaften optimiert.



Verkettung der Produktionsprozesse

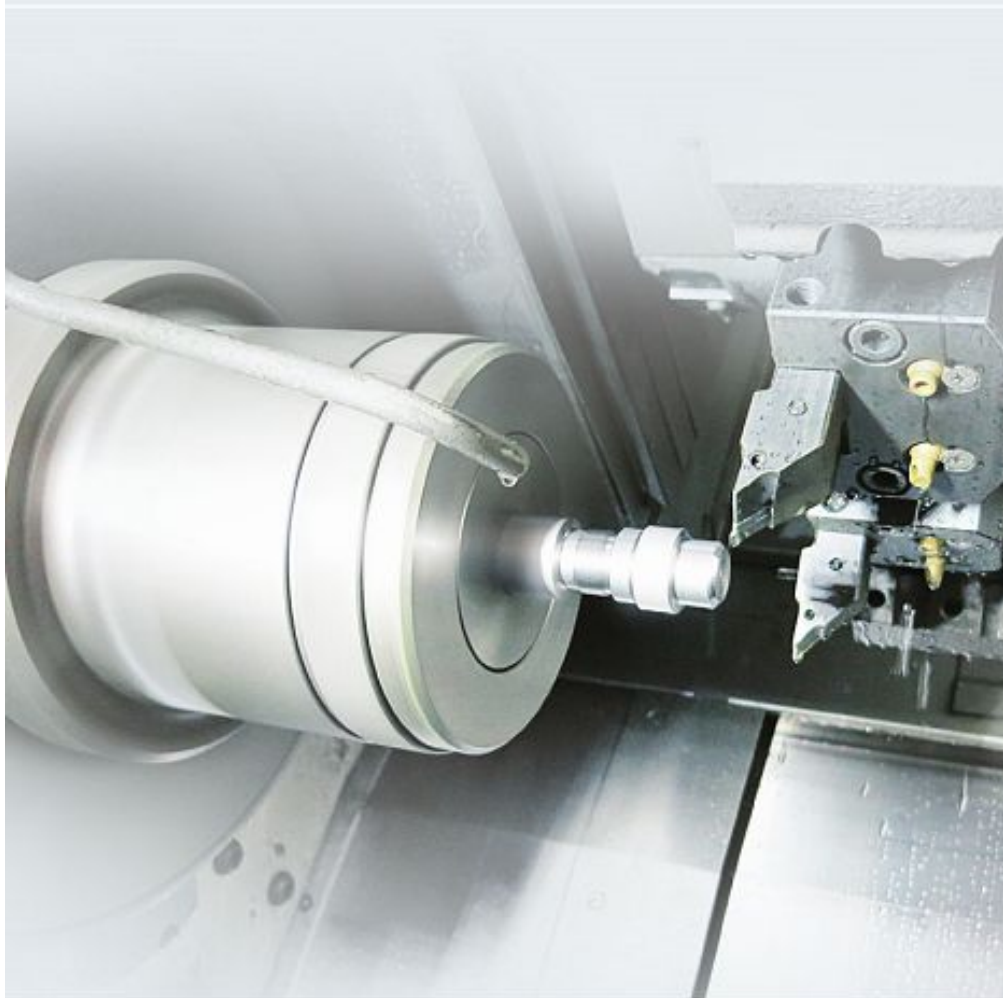
Wir haben eine große Auswahl an Produktionsmaschinen

Um Bauteile mit extrem engen Toleranzen herstellen zu können werden sowohl erstklassige Maschinen als auch sehr erfahrene Bediener benötigt.

Um höchsten Anforderungen gerecht zu werden haben wir kontinuierlich in Produktionsmaschinen der weltbesten Hersteller investiert. Unser hoch präziser Maschinenpark an Dreh-Fräscetern, Bearbeitungszentren, Spezialschweißgeräten, Schleif-, Hon- und Läppmaschinen garantiert die höchste Qualität in der Teilefertigung.



5-Achs Dreh- Fräsceter



Winners Produktionsanlagen sind mit den weltbesten Werkzeugmaschinen ausgestattet



Automatisierte Zwischenkontrolle



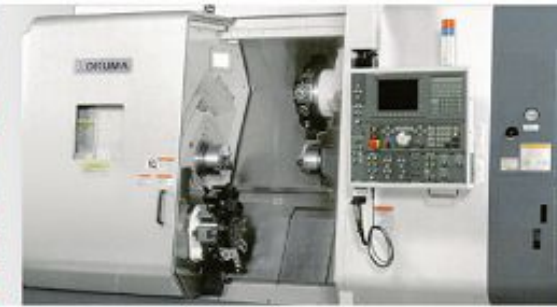
Schweißen von Magnetrohren



Honen



Mehrspindel-Drehautomat mit zwei Backenfuttern



Laufende Qualitätskontrolle



Bearbeitungscenter mit 6-fach Palettenwechsler

Wärmebehandlung im eigenen Hause

Um sicher zu stellen, dass Winners Produkte alle mechanischen und physikalischen Eigenschaften zuverlässig erreichen haben wir sehr viel Geld in Anlagen zum Gasnitrieren, zum Anlassen und zum Karbonitrieren und Abschrecken investiert.

Metallurgische Struktur, Härte und Dauerfestigkeit der Teile werden ermittelt.

Wir tun alles dafür, dass jedes von Winner gelieferte Produkt die höchst mögliche Qualität erreicht.



Nitrierofen



Anlassofen



Anlage zum Karbonitrieren
und Abschrecken



Oberflächenbeschichtung im eigenen Hause

Warum verwendet Winner Zink-Nickel?

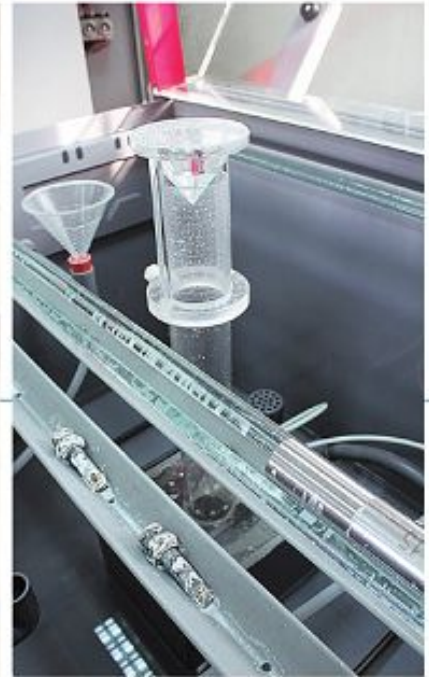
Winner hat eine eigene Fabrik zur galvanischen Oberflächenbehandlung gebaut, in welcher sowohl galvanisch verzinkt als auch ZiNi beschichtet wird.

Um die Qualität der Beschichtung garantieren zu können werden die Chemikalien mit verschiedenen Testverfahren kontinuierlich analysiert.

Zink-Nickel garantiert mit 1.000 Stunden im Salzsprühnebeltest einen deutlich besseren Korrosionsschutz als Zink das diesem nur ca. 24 Stunden standhält.



Vakuum Reinigungsanlage



Salzsprühnebeltest



100% Qualitätskontrolle

Winner besteht auf höchste Qualität

Qualität ist die Grundlage von allem was Winner in die Hand nimmt. Daher werden während des gesamten Fertigungsprozesses rigorose Qualitätskontrollen durchgeführt.

Winners QS-Abteilung ist sehr umfangreich mit den hochwertigsten Messgeräten ausgestattet.

Unsere Qualitätssicherung beginnt bei der Kontrolle des eingehenden Materials und zieht sich durch alle Stufen der Produktion. Vor der Auslieferung wird jede Komponente einer Endprüfung unterzogen um das höchste Niveau an Qualität, Funktion und Zuverlässigkeit zu gewährleisten.



Härteprüfer für Gummi bzw. Polymere



3D-Koordinaten-Messmaschine



Rundheitsmessmaschine



100% Qualitätsgarantie durch umfangreiche Prüfungen

Bei Winner importieren wir Material höchster Güte direkt und unterziehen jede Drehstange einer automatischen Materialanalyse. Nach der Bearbeitung werden alle Teile sorgfältig geprüft. Hierzu verwenden wir Geräte zur Prüfung von Rundheit, Oberflächengüte, eine 3D-Koordinatenmessmaschine u.v.m..



Thermo Scientific Advantage Metal Analyzer.



Item	Value	Unit	Limit	Status
1.1	0.0001	%	0.0001	OK
1.2	0.0002	%	0.0002	OK
1.3	0.0003	%	0.0003	OK
1.4	0.0004	%	0.0004	OK
1.5	0.0005	%	0.0005	OK
1.6	0.0006	%	0.0006	OK
1.7	0.0007	%	0.0007	OK
1.8	0.0008	%	0.0008	OK
1.9	0.0009	%	0.0009	OK
1.10	0.0010	%	0.0010	OK

Winner importiert Material höchster Güte und unterzieht es vor der Weiterverarbeitung einem rigorosen Qualitätstest.

Das Winner QS-System beinhaltet:

- Eingangskontrolle
- Fortlaufende Qualitätskontrollen
- Endprüfung der fertigen Produkte



Mikroprozessor gesteuerte Vickers Härtemessung



Profilprojektor

Perfektionierte Montageprozesse!

100% Qualitätsprüfung!

Umfangreiche Lebensdauertests

Basierend auf unserem Leitspruch „Zuerst kommt die Qualität!“ importieren wir nicht nur unser Ausgangsmaterial aus verschiedenen Ländern sondern sichern durch umfangreiche QS-Maßnahmen den kompletten Produktionsprozess.

Um das höchste Qualitätsniveau auch auf Dauer sicherzustellen führen wir mit unseren Komponenten aufwändigen Dauertests durch.

Durch diese Tests wird garantiert, dass die Funktionsfähigkeit von Winner Produkten auch durch harte Beanspruchungen und schwierige klimatische Verhältnisse nicht beeinträchtigt wird.

Mit Entschlossenheit arbeiten wir bei Winner Hydraulics immer daran für jede Aufgabe eine perfekte Lösung zu finden.

Elektro-proportionale Einschraubventile



Einschraubventile



ML Gehäuse für
Rohrleitungseinbau



MH Zwischenplattengehäuse

Funktionsprüfungen von Kompaktaggregaten und Einschraubventilen



Programmierbare
Klimakammer

Labor für
Lebensdauertests

