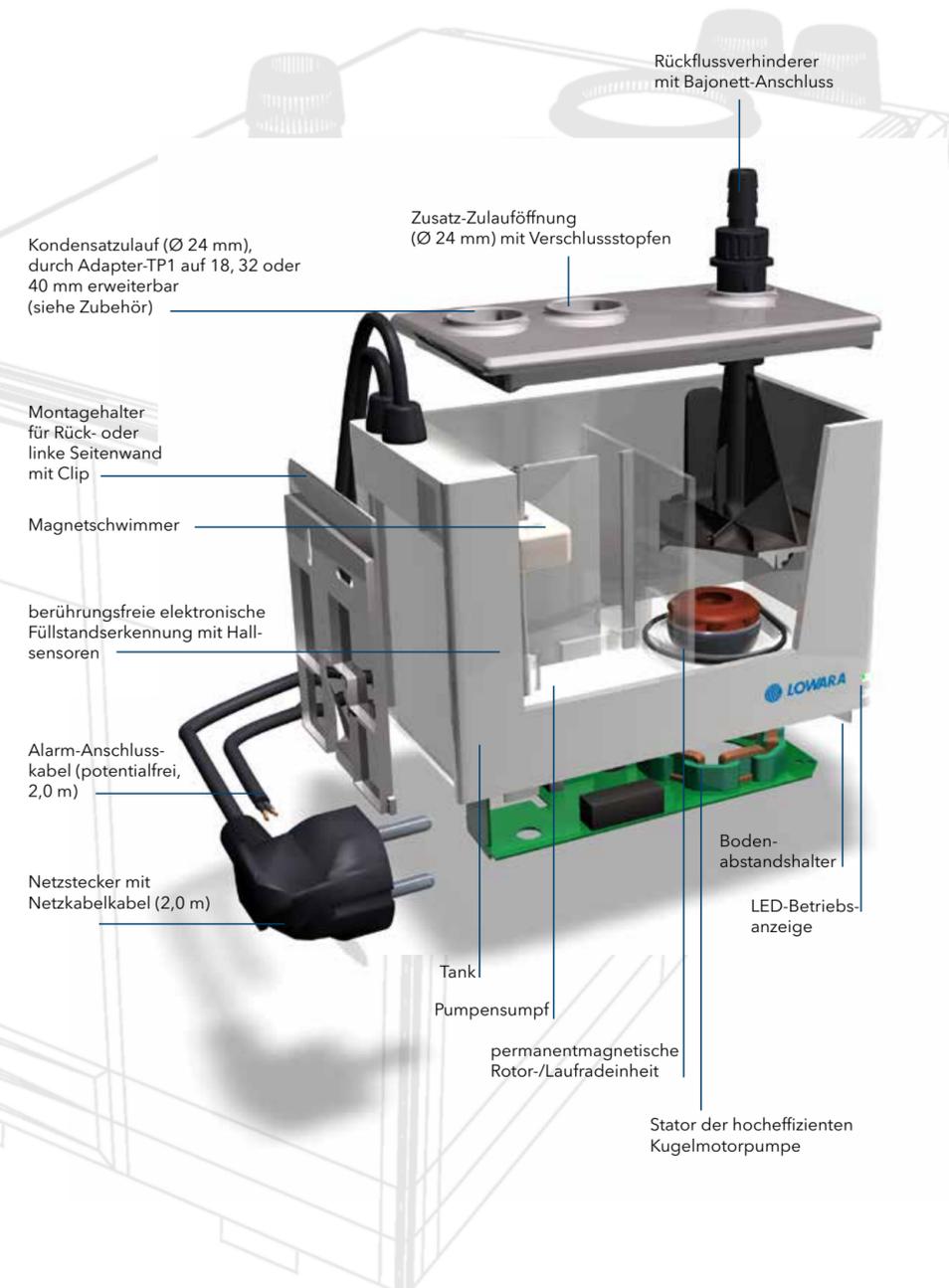


Aufbau der Kondensatpumpe TP1



Xylem | 'zīləm|

- 1) Das Gewebe in Pflanzen, das Wasser von den Wurzeln nach oben befördert;
- 2) ein führendes globales Wassertechnikunternehmen.

Wir sind rund 12.900 Menschen in einem Unternehmen, die ein gemeinsames Ziel eint: innovative Lösungen zu schaffen, um den Wasserbedarf unserer Welt zu decken. Im Mittelpunkt unserer Arbeit steht die Entwicklung neuer Technologien, die die Art und Weise der Wassernutzung und Wiederverwendung in der Zukunft verbessern. Wir bewegen, behandeln, analysieren Wasser und führen es in die Umwelt zurück, und wir helfen Menschen, Wasser effizient in ihren Haushalten, Gebäuden, Fabriken und landwirtschaftlichen Betrieben zu nutzen. In mehr als 150 Ländern verfügen wir über feste, langjährige Beziehungen zu Kunden, bei denen wir für unsere leistungsstarke Mischung aus führenden Produktmarken wie Lowara (ehemals Laing) und Anwendungskompetenz, unterstützt durch eine Tradition der Innovation, bekannt sind.

Weitere Informationen darüber, wie Xylem Ihnen helfen kann, finden Sie auf www.xylem.com.



Neue Anschrift ab 8. August 2014:

Xylem Water Solutions Deutschland GmbH
Geschäftsbereich Gebäudetechnik

Schultheiß-Köhle-Straße 8
71636 Ludwigsburg
Telefon: 07141 4987-0
Telefax: 07141 4987-299
E-Mail: info-shk@xylem.com
Internet: www.lowara.de

Xylem Water Solutions Deutschland GmbH
Biebigheimer Str. 12
D-63762 Grobostheim

Telefon: 06026 943 - 0
Telefax: 06026 943 - 210
Email: info.lowarade@xylem.com
Internet: www.xylemwatersolutions.com/de

Änderungen, auch ohne vorherige Ankündigung, sind Xylem jederzeit vorbehalten.
Lowara und Xylem sind eingetragene Markenzeichen von Xylem Inc. oder einer ihrer Niederlassungen.
© 2013 Xylem, Inc.



Hocheffiziente Kondensatpumpe TP1

FÜR BRENNWERTGERÄTE UND KLIMATECHNIK

Art.-Nr. DEMKTP1-PROSPEKT, Stand 2014-07



Kondensatpumpe TP1 von Lowara

Anwendung

Die Kondensatpumpe TP1 von Lowara ist eine Hebeanlage, die überall dort eingesetzt werden kann, wo eine Kondensatsorgung nicht über natürliches Gefälle möglich ist.

Die TP1 ist für Kondensate aus folgenden Anlagen geeignet (Angaben beziehen sich auf Deutschland - bitte beachten Sie abweichende nationale Vorschriften im Einsatz in anderen Ländern):

- Gas- und Ölbrennwertkessel mit einem pH-Wert von 2 und höher und einer Heizleistung bis 200 kW.
- Klimaanlage, Kühltürme, Kühltruhen und Kühlvitriolen.
- Luftentfeuchter, Verdampfer, etc.

Bei sehr sauren Kondensaten (pH-Werten kleiner 2,7), bei Verwendung von nicht schwefelarmem Heizöl und bei Anlagen mit einer Leistung von mehr als 200 kW ist eine Neutralisationsanlage vorzuschalten*. Bitte beachten Sie zusätzliche kommunale Abwasserbestimmungen.

Aufbau/Funktionsweise

Die TP1 von Lowara besteht aus einem Auffangtank und einer Pumpe, die das Kondensat in einen Druckschlauch ableitet. Die Regelung schaltet die Pumpe ein und aus, zeigt den Betriebszustand an und gibt bei Störungen Alarm bzw. schaltet den Kessel ab. Bei der Entwicklung wurde eine Reihe von innovativen Verbesserungen gegenüber herkömmlichen Kondensatpumpen erreicht, die einen energiesparenden, dauerhaft leisen und störungsfreien Betrieb der Kondensat-Hebeanlage sicherstellen:

Tank

Der Tank aus säurebeständigem ABS-Material fasst 0,5l Kondensat, und ist damit auch ausreichend wenn zusätzlich Regenwasser über den Schornstein anfällt. Trennwände im

Tank verhindern sicher Wellenbewegungen der Kondensatflüssigkeit (verursacht durch das Einleiten) und vermeiden damit Regulationsstörungen. Die Trennwände gewährleisten auch die Bewegungsfreiheit des Magnetschwimmers bei zu tief oder schräg eingeführtem Kondensatzulaufschlauch. Um ein Blockieren der Pumpe vorzubeugen, ist im unteren Tankbereich ein Pumpensumpf integriert, in dem sich Schmutzpartikel ablagern können. Der Tank kann bei Bedarf einfach gereinigt und ausgespült werden. Über eine zweite Einfüllöffnung im Tankdeckel lässt sich darüber hinaus tropfendes Wasser aus dem Kessel-Sicherheitsventil in den Kondensattank einleiten und abführen.

Technische Daten

Versorgungsspannung	100 - 240 Volt
Anschlussleistung P1	25 Watt
Stromaufnahme	0,2 - 0,1 A
Schutzart	IP 44 / Class F
Säurebeständigkeit	pH2 oder höher
Pumpe	Kugelmotor mit hoch-effizienter ECM-Technologie
Max. Förderhöhe	54 kPa
Max. Förderleistung	460 l/h
Schalldruckpegel (L _A)	46 [dB(A)]
Max. Medientemperatur	+60°C
Min. Umgebungstemperatur	nicht gefrierend
Potentialfreier Kontakt	Öffner, Schaltleistung 250 VA
Tankvolumen	0,7l (Nutzvolumen 0,5l)
Verpackungsmaße	215 x 215 x 180mm
Verpackungsgewicht	1,6 kg

*Neutralisationspflicht nach ATV-DVWK-A 251 (aktuelle Ausgabe vom August 2003)

Nennwärmeleistung	Neutralisation von Feuerungsanlagen und Motoren ohne Katalysator ist erforderlich bei:		
	Gas	Heizöl EL DIN 51503-1 schwefelarm	Heizöl EL DIN 51603-1 Standard
< 25 kW	Nein ^{1) 2)}	Nein ^{1) 2)}	Ja
25 - 200 kW	Nein ^{1) 2) 3)}	Nein ^{1) 2) 3)}	Ja
> 200 kW	Ja	Ja	Ja

Einschränkungen: Eine Neutralisation ist dennoch erforderlich

- 1) bei Ableitung des häuslichen Abwassers in Kleinkläranlagen
- 2) bei Gebäuden und Grundstücken, deren Entwässerungsleitungen die Materialanforderungen nach Abschnitt 5.3 nicht erfüllen
- 3) bei Gebäuden, die die Bedingungen der ausreichenden Vermischung nach Abschnitt 4.1.1 nicht erfüllen.

Pumpe

Im unteren Bereich des Behälters energiesparende Kugelmotorpumpe Technologie integriert, die nur ein des Stroms herkömmlicher Konde verbraucht.

Der elektrische Teil der Pumpe ist vom nassen Teil getrennt, und das Spritzwassereinflüsse geschützt. Die ist allseitig umschlossen; unbeabsichtigtes Berühren von elektrischen Kontakten (z. B. durch Lüftungsschlitze) ist nicht möglich. Die Kugelmotorpumpe der TP1 ist das einzig bewegliche Teil der Pumpe. Die Kugel ist sphärisch geformt und ruht auf einer ultraharten, verschleißfesten Lagerkugel abstützt. Da bei Kugelpumpen prinzipbedingt ein Entstehen von Geräuschzunahme nicht ist, bleibt der leise Lauf auch über die Lebensdauer der Pumpe erhalten. Ein Blockieren der Kondensatpumpe im Regelfall nicht eintreten. Da der Regler gehalten wird und kleinen Schmutzpartikeln ausweichen kann, ist auch nach längerem Stillstand ein sicherer Anlauf gegeben.



direkt hinter der Tankwand befinden, werden über einen kleinen Magneten in einem Schwimmer ausgelöst, der sich im Tank befindet. Der Vorteil dieser Konstruktion liegt vor allem in einem sicheren Schutz gegen korrosionsbedingte Störungen, die bei sonst üblichen elektrischen Schwimmerschaltern auftreten können.

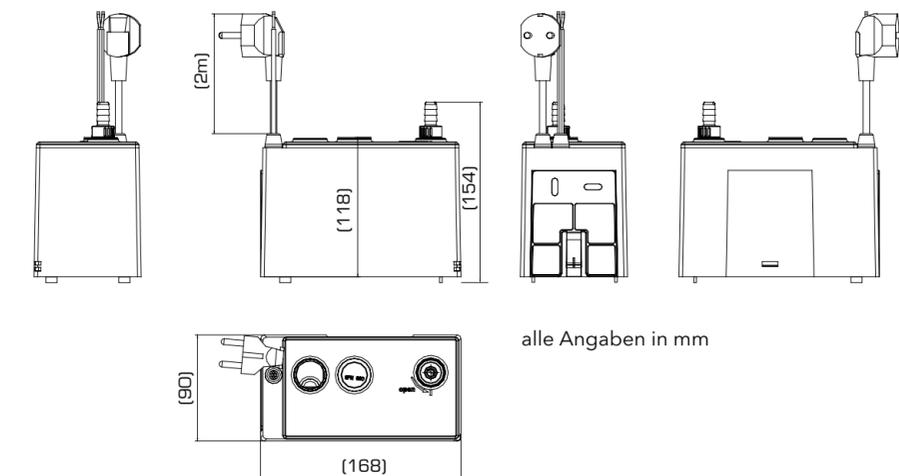
Automatische Kondensat-Hebeanlage TP1 von Lowara

Typ	Artikel-Nummer	Beschreibung	Warengruppe
TP 1	LH 26 00 001	Automatische Kondensat-Hebeanlage mit integrierter wellenloser Permanentmagnet-Kugelmotorpumpe und Sammelbehälter (0,5 l), Druckschlauch (6 m) mit Rückflussverhinderer, Alarm-Anschlusskabel (2,0 m), LED-Betriebsanzeige, Netzkabel (2,0 m) inkl. Schukostecker, Montagehalter für Wandmontage inkl. Befestigungsmaterial.	7 U

Zubehör, Einzel- und Ersatzteile für die automatische Kondensat-Hebeanlage

Typ	Artikel-Nummer	Beschreibung	Warengruppe
CLIP	LH 26 00 900	Montagehalter inkl. Befestigungsmaterial (2mal Dübel Größe 6, und 2mal passende Schrauben)	7 U
NRV	LH 26 00 901	Rückflussverhinderer für den Druckschlauch	
PH6	LH 26 00 902	PVC-Druckschlauch (14x2 mm, 6m Länge), durchsichtig	
Adapter-TP1	LH 26 00 903	Einsteck-Adapter für den Kondensatzulauf (Ø 24 mm) für Kondensatzuführschläuche mit Aussendurchmesser 18, 32 und 40 mm	

Maßzeichnungen der Kondensatpumpe TP1



alle Angaben in mm

Pumpenkennlinie TP1

