

4. 床特研式帯電試験機の機構 および仕様

4.1 床特研式帯電試験機の機構

本試験機は、床の帯電防止性能を評価するために必要な論理的でかつ、簡単なふたつの物理量(最大帯電電位と減衰時間)を簡便に測定できるものであり、つぎのふたつの機構から構成されている。

ひとつは、床材料、または実施工床と人体を模したロボットとの間に静電気を発生させる摩擦機構である。ローラーを含む摩擦機構は、アースに対して $100 \sim 150 \text{ pF}$ の静電容量を保持した状態で摩擦運動を行い、ロボットに帯電した静電気を測定・表示する計測機構を持っている。

他のひとつは、所定の電圧を床に印加したときの減衰を測定・表示する計測機構であり、主としてセンサー、電気信号の演算処理などをする電子回路からなっている。

本試験機のブロック図を図-4.1に、外観を、写真-4.1に、摩擦機構を図-4.2、写真-4.2に示す。

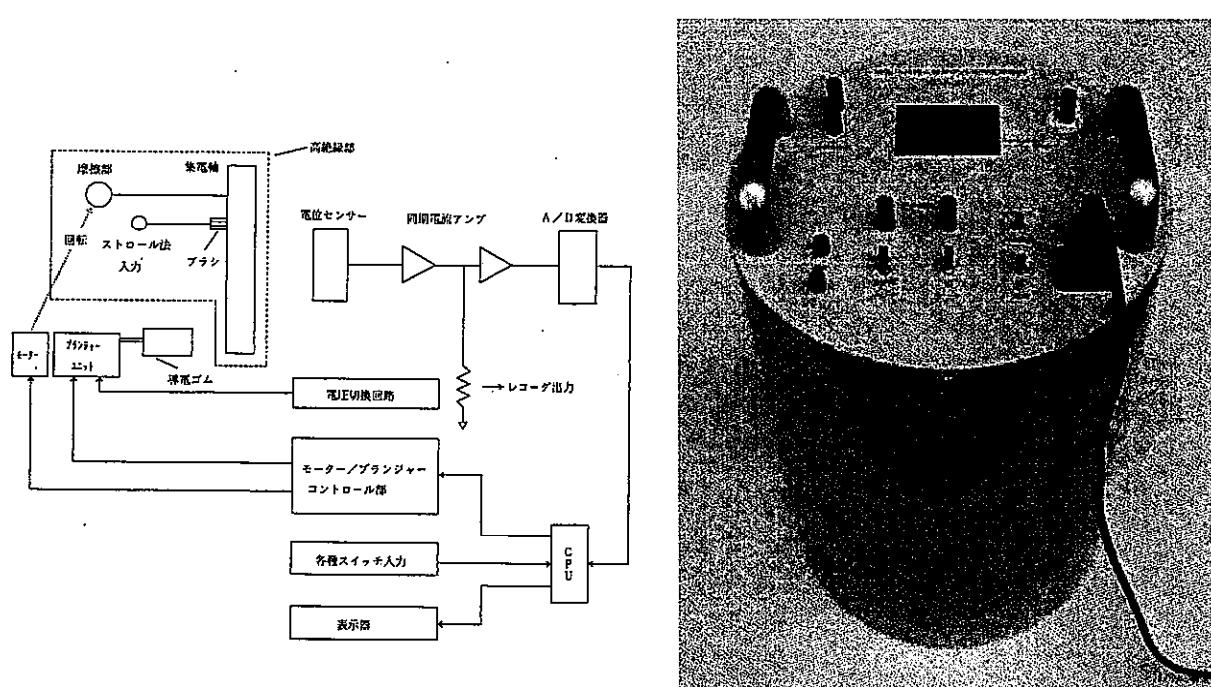


図-4.1 床特研式帯電試験機の機構 写真-4.1 床特研式帯電試験機の外観

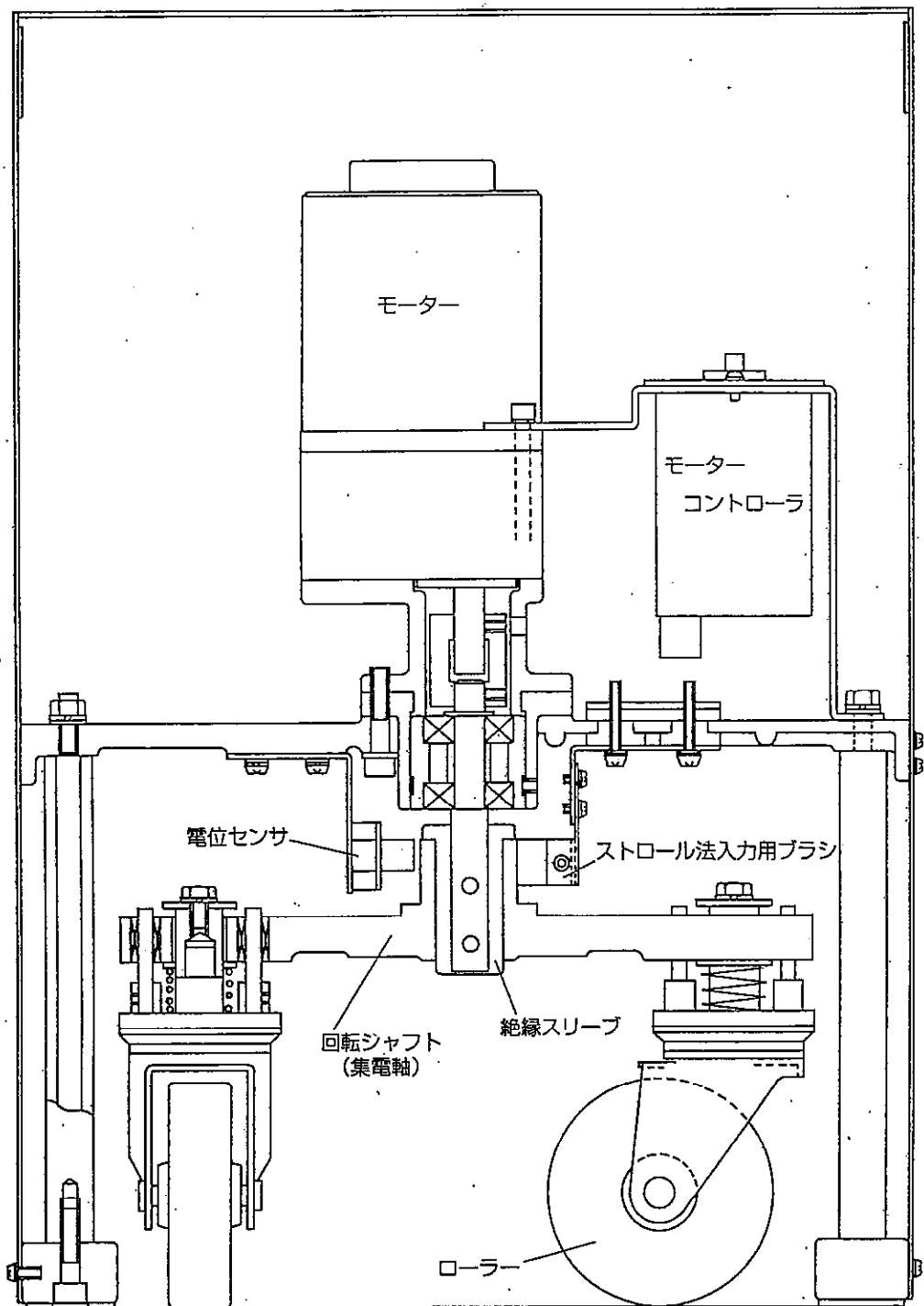


図-4.2 床特研式帶電試験機の摩擦機構の概略

(1) 摩擦機構は、図-4.2に示す
ようにモーターにより回転す
る集電軸とその腕に取り付け
られた導電性ゴムローラー^(抵抗値10⁵Ω以下)からな
っており、ゴムローラーが床
上で回転することにより帶電
した静電気を電位センサーで
検知する。ゴムローラーの接
地面積および接地荷重は、
約0.4cm²、約3.1kgf(圧縮
コイルバネが3mm縮んだとき)、
接地圧は、3.1kgf/0.4cm²
 \approx 7.8kgf/cm²(76.5N)
で、人間の接地圧と同程度と
なっている。

(2) モーターは、集電軸ごと摩擦
部を回転させ、床とローラー
との摩擦により静電気を発生
させるようになっている。

(3) プランジャーユニットは、測定開始前の集電軸の接地による除電および減
衰時間測定時の基準電圧(50V)の印加を行うものである。なお、減衰時
間測定時の内部印加電圧を50Vと小さくしたのは、静電気による半導体
素子の破壊などの静電気障害が、数10V程度の人体帶電電位でも発生す
るといわれていることによる。

なお、必要があれば印加電圧は、外部入力端子を通じて3,000Vまで
任意に設定できるようになっている。

(4) CPUは、データ処理および全体のコントロールを行う。

(5) ストロール法入力端子は、入力ブラシを介して集電軸と接触しており、モ
ーターを停止した状態で、ストロール法による人体帶電電位の測定も可能
となっている。

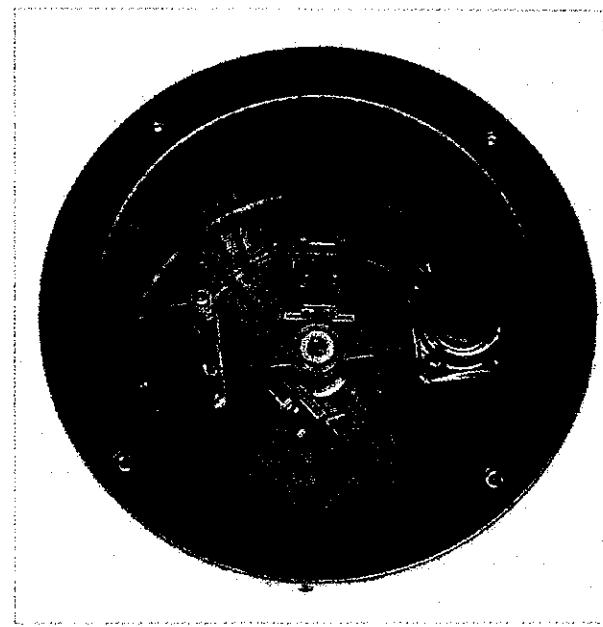


写真-4.2 床特研式帶電試験機の摩擦機構

4.2 床特研式帶電試験機の仕様

本試験機のおもな仕様を表-4.1に示す。

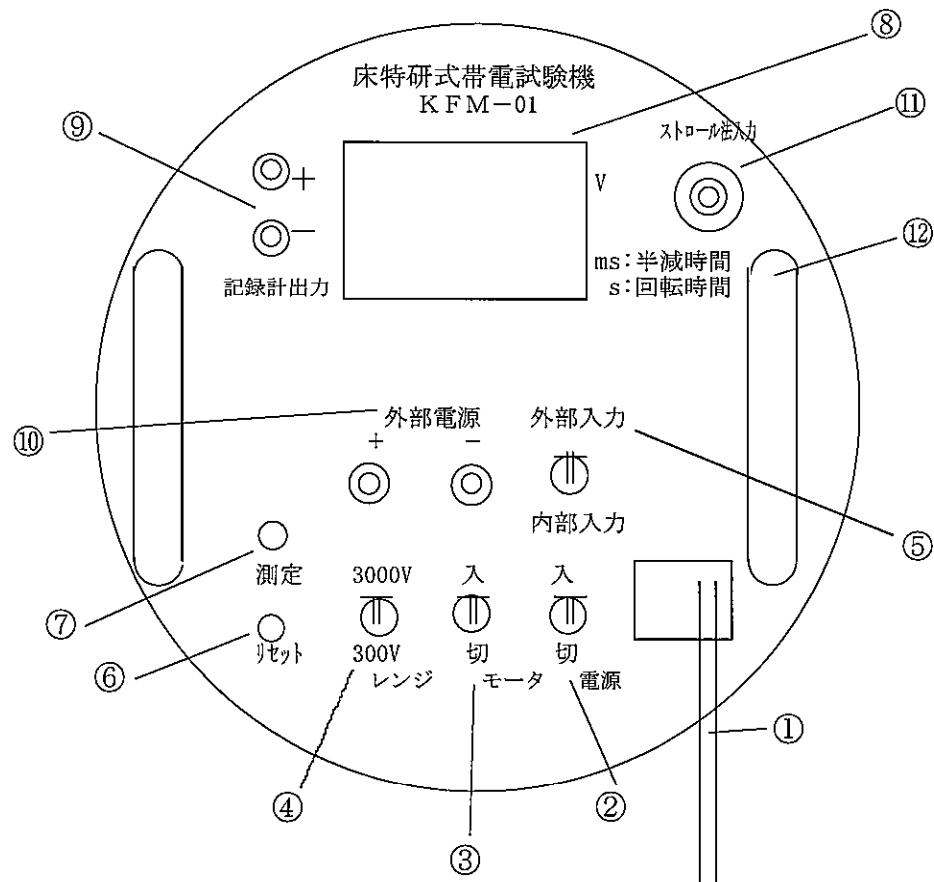
表-4.1 床研式帶電試験機のおもな仕様

項目		内容
摩擦機構	摩擦方法	導電性ゴムローラー2個の回転
	ゴムローラー電気抵抗	10 ⁵ Ω以下
	ゴムローラーの大きさ	直径：75mm 幅：25mm
	ゴムローラー回転半径	90mm
	ゴムローラー接触荷重	29.4～34.3 N/輪
	ゴムローラー回転数	30 rpm
	摩擦時間	60秒間(60秒後に自動停止)
	人体模擬帶電物体の静電容量	100 pF
計測機構	電位計測方法	音叉式表面電位センサー
	帶電電位測定範囲	300Vレンジ：0～±300V 3000Vレンジ：0～±3000V 測定範囲を超えると点滅表示
	分解能	300Vレンジ：0.2V(1ビット) 3000Vレンジ：2V(1ビット)
	極性判別	自動表示
	標準半減時間 印加電圧	DC50V印加(印加機構内蔵)
	外部電圧印加時の半減時間 印加電圧	最大DC3000V 印加
	半減時間測定範囲	0～9999ms 測定範囲を超えると点滅表示
	分解能	1 ms
	記録計用アナログ出力	DC±1000mV(FS ^{±1} に対する出力)
	ストロール法測定端子	300Vレンジ：0～±300V 3000Vレンジ：0～±3000V
その他	電源電圧	AC100V 50/60Hz
	外形寸法	φ300×430H (取手含まず)
	質量	約16kg

注1) FS : フルスケール

4.3 床特研式帶電試験機のパネル表示

パネル部の構成を図-4.3に示す。



- ① 電源ターミナル：アース付き
- ② 電源スイッチ：電源の入・切
- ③ モータースイッチ：ローラーの回転の入・切
- ④ 測定レンジ切替えスイッチ（300V、3,000V）
- ⑤ 外部電源／内部電源切替えスイッチ
- ⑥ リセットボタン
- ⑦ 測定ボタン
- ⑧ 表示パネル：上段 最大帶電電位（V） 半減時間を単独で測定する際は印加電圧
下段 半減時間(ms)、ローラーの回転時間(s)
- ⑨ 記録計出力ターミナル
- ⑩ 外部入力電源ターミナル
- ⑪ ストロール法入力ターミナル
- ⑫ 把っ手

図-4.3 床特研式帶電試験機のパネル部の構成

〈参考文献〉

- 1) 永橋 進、小野英哲、須藤 拓他 5名：床の帯電防止性能評価方法の開発
その 1. 新たな帯電防止性能評価方法の基本構想、
日本建築学会大会学術講演梗概集 A、pp. 607～608、1993. 9
- 2) 高岡秀樹、小野英哲、田畠泰幸他 6名：床の帯電防止性能評価方法の開発
その 2. 床研式帯電試験器の概要、
日本建築学会大会学術講演梗概集 A、pp. 609～610、1993. 9
- 3) 土田恭義、小野英哲、和田高清他 5名：床の帯電防止性能評価方法の開発
その 3. 床研式帯電試験器の有効性の検討、
日本建築学会大会学術講演梗概集 A、pp. 611～612、1993. 9
- 4) 小野英哲、田畠泰幸、永田秀由記他 6名；床の帯電防止性能評価方法の研究開発
その 4. 床研式帯電試験機の妥当性の検討、
日本建築学会大会学術講演梗概集 A、pp. 793～794、1994. 9
- 5) 永橋 進、小野英哲、田畠泰幸他 6名；床の帯電防止性能と接地効果(シミュレーション解析による検証)、
日本建築学会大会学術講演梗概集 A、pp. 795～796、1994. 9
- 6) 永橋 進、小野英哲、三浦勇雄他 6名；床の帯電防止性能評価方法の研究開発
その 5. 床研式帯電試験機による床帯電防止性能評価、
日本建築学会大会学術講演梗概集 A-1、pp. 651～652、1995. 8