



# SCUBA

ZUVERLÄSSIGE, LEISTUNGSSTARKE WASSERVERSORGUNG

# SCUBA weit über allen Erwartungen.

Die neue kompakte Tauchmotorpumpe SCUBA in Blockbauweise von Xylem bietet ein neues Maß an Zuverlässigkeit und Flexibilität bei der primären Wasserversorgung von Brunnen, Tanks oder Reservoirs, Bewässerungssystemen und Druckerhöhungen.

Die geräuscharmen, kompakten, mehrstufigen SCUBA Pumpen sind hochleistungsfähig und korrosionsbeständig und wurden entwickelt, um den Menschen bei der Lösung von Wasserproblemen vor allem im häuslichen, kleinen kommerziellen und landwirtschaftlichen Bereich zu helfen.

Sie sind nach dem Trinkwasserstandard des Water Regulations Advisory Service (WRAS) zertifiziert.

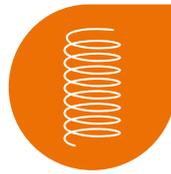
Dadurch eignen sie sich perfekt für Anwendungen wie private Brunnen oder Tanks für den Wohngebrauch. Die SCUBA DRY-Version eignet sich hingegen für den Einsatz außerhalb des Brunnens als geräuschlose Oberflächenverstärkerpumpe. Sie sind auch die ideale Wahl für die Wassergewinnung aus Teichen, Seen, Gräben oder Zisternen als auch für die allgemeine Bewässerung, die Bewässerung von Hausgärten oder für die Regenwassernutzung. SCUBA wird auch in der Leichtindustrie eingesetzt, z.B. in Fahrzeugwaschanlagen.



## Technische Daten

Leistung: 0.55 kW bis zu 2.2 kW  
Förderhöhe: bis zu 100 m  
Fördermenge: bis zu 11.5 m<sup>3</sup>/h

Maximale Eintauchtiefe: 20 m  
Temperatur des geförderten Mediums: 0 °C bis 40 °C  
Maximal zulässige Sandmenge: 25 g/m<sup>3</sup>  
Option für variable Geschwindigkeit verfügbar



## Flexibilität.

Schwimmerschalter kann bei Bedarf in der Werkstatt oder im Einsatzgebiet nachgerüstet werden

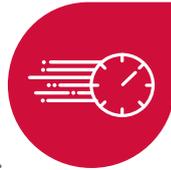
Anpassbare Länge des Stromversorgungskabels

Reduzierung der Lagerhaltungskosten



## Frisches Trinkwasser.

Trinkwasser WRAS zertifiziertes Produkt



## Einfache Installation.

Steckbares Stromversorgungskabel und Schwimmerschalter

Robuster Abgabeverteiler für eine sichere Installation

Ausgewogene Hebeöse für eine vereinfachte Handhabung

Stecker- und Pumpenlösung dank eingebautem Kondensator und Motorschutz für einphasigen Betrieb



## Komfort.

Geräuschloser Betrieb für maximalen Komfort

Konstante Druckerzeugung in Kombination mit einem Antrieb mit variabler Geschwindigkeit



## Verlässlichkeit.

Korrosionsbeständige Förderhöhe

Anodenkit zur Verlängerung der Lebensdauer der Pumpe in rauer Umgebung

Sandabriebfeste Laufräder

Lasergraviertes Typenschild zur Gewährleistung der Datenverfügbarkeit über längere Zeit



## Nachhaltigkeit.

Hocheffiziente Hydraulik

100 % recycelbare Kartonverpackung

Mit dem Produkt bereitgestellte Kurzanleitung

Online-Installations- und Betriebshandbuch



# Tauchen Sie in die endlosen Lösungen der SCUBA ein.



Regenwassergewinnung.

# Lösungen zur Wasserversorgung und Druckerhöhung für verschiedene Anwendungen: Haushalte, Bewässerung und Industrie.

SCUBA ist perfekt für private offene Brunnen, Tanks und Zisternen für die Trinkwasserversorgung - ebenso wie für die Regenwassernutzung oder die geräuschlose Druckerhöhung mit der neuen SCUBA DRY Version.



• **Geräuschlose Druckerhöhung**

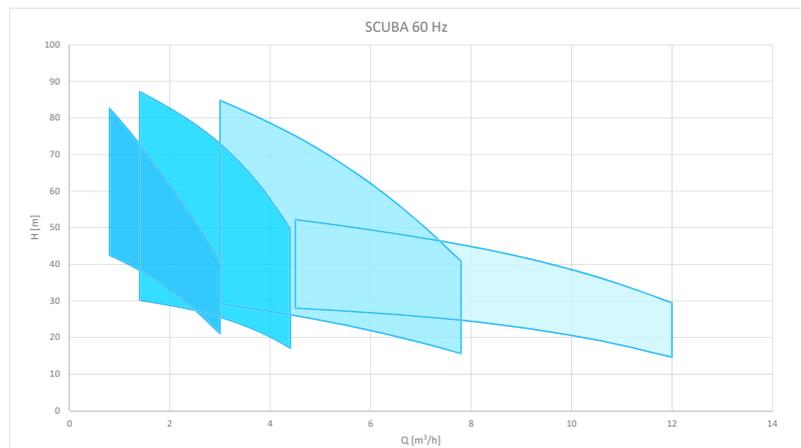
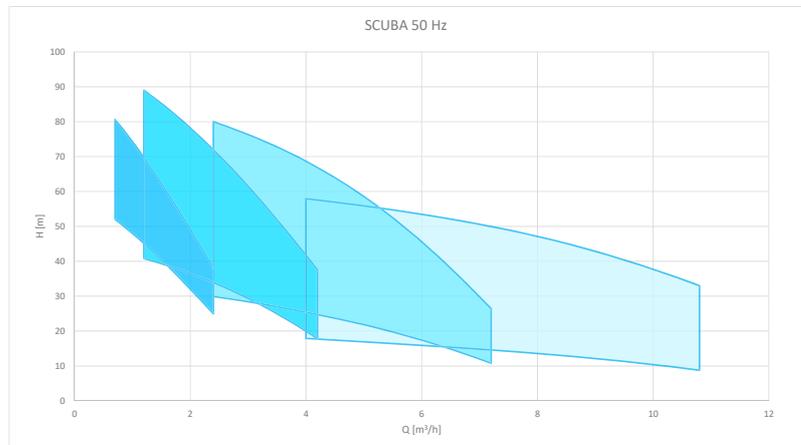
• **Grundwasserversorgung aus offenen Brunnen.**



# Leistungsumfang.

Die Hochleistungs-Tauchpumpen der 5" Edelstahl SCUBA-Reihe liefern bis zu 12m<sup>3</sup>/h und 100m maximale Förderhöhe bei einer Motorleistung von bis zu 2,2 kW. Der Elektromotor wird durch die gepumpte Flüssigkeit gekühlt und ein interner Kondensator sowie ein eingebauter Wärmeschutz sorgen dafür, dass die Pumpe zum Starten nicht an ein Bedienfeld angeschlossen werden muss.

Der neue Pumpenkopf ist ein einzigartiges Bauteil aus Präzisionsguss-Edelstahl, das eine extreme Korrosionsbeständigkeit bietet und eine robuste Rohrverbindung gewährleistet. Jede Pumpe ist mit einer hocheffizienten Hydraulik und abriebfesten Laufrädern ausgestattet, die eine stabile Leistung über viele Jahre hinweg gewährleisten. Beim Einsatz in Küstengebieten verlängert Zubehör wie der Anoden-Bausatz auch die Lebensdauer, indem es vor Korrosion schützt.



## Hauptmerkmale.

- Pumpenkopf aus Edelstahlguss
- Steckbare Kabel für einfachen Austausch und Installation
- WRAS-zertifiziertes Produkt
- Hydraulik mit hohem Wirkungsgrad
- sandabriebfeste Laufräder
- Lasergraviertes Typenschild

## DRY Version.

Die SCUBA DRY Version ist die richtige Wahl für die Installation in Tanks zur Regenwassernutzung oder außerhalb eines Brunnens oder Reservoirs zur Druckerhöhung. Der Motor wird durch die gepumpte Flüssigkeit gekühlt und schützt die Pumpe somit vor Überhitzung.



# Zubehör.

Xylem hat sorgfältig Optionen und Komponenten entwickelt, die es Ihnen ermöglichen, die Leistung des Produkts individuell anzupassen und zu maximieren.

## Anoden Zubehör Kit

- Erhöhung der Pumpenlebensdauer in rauen Umgebungen
- Einfache Installation



## Version mit externem Kondensator

- Anpassbare Kabellänge
- Anpassbarer Steckertyp



## Schwimmer Zubehör Kit

- Schwimmerschalter kann bei Bedarf in der Werkstatt oder im Einsatzgebiet nachgerüstet werden.
- Einfache Installation



## Schwimmende Saugvorrichtung für SCUBA DRY

- Die schwimmende Absaugvorrichtung reduziert die mögliche Aufnahme von Sedimenten, die sich am Boden von Wassergewinnungsbecken absetzen können.

