

Werkstoffdatenblatt

Metall Polymer - Verbund Gleitlager, bestehend aus einem Al Leg. -Trägerrücken, imprägniert mit PTFE und Füllstoffen.

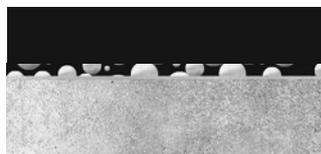


-  Wartungsfrei
-  RoHS Konform
-  bis 80 MPa Flächenpressung
-  sehr gute Korrosionsbeständigkeit
-  sehr geringes Eigengewicht (1/3 vgl.z. Stahl)

Werkstoffeigenschaften	Bezeichnung	Wert	Einheit
zul. Flächenpressung (statisch)	Pzul stst.	80,0	N/mm ²
zul. Flächenpressung (dynamisch)	Pzul dyn.	40,0	N/mm ²
max. zul. Gleitgeschwindigkeit	Vmax	1,0	m/s
Max PV (trocken) kurzzeitig / Aussetzbetrieb	pV	2,8	N/mm ² *m/s
Max pV (trocken) Dauerbetrieb	pV	1,8	N/mm ² *m/s
max. Einsatztemperatur	Tamb max.	250,0	°C
min. Einsatztemperatur	Tamb. min.	-65,0	°C
Reibungskoeffizient (trocken)	μ	0,05-0,25	μ
Rauigkeit des Gleitpartners	μm	0,3-0,5	μm
Härte des Gleitpartners (auch ungehärtet mögl.)	HBW	> 200	HBW
Wärmeleitfähigkeit	K	230	W(m*K) ⁻¹
Wärmeausdehnungs-Koeffizient	α	24*10 ⁶	K ⁻¹

Materialaufbau:

PTFE + Füllstoffe
Al Leg. Trägerrücken



Verfügbare Formen:

AVZ/B - zylindrische Lager
AVB/B - Bundlager,
AVS/B - Streifen,
AVW/B - Anlaufscheiben,
AV../B-..S - diverse Sonderformen