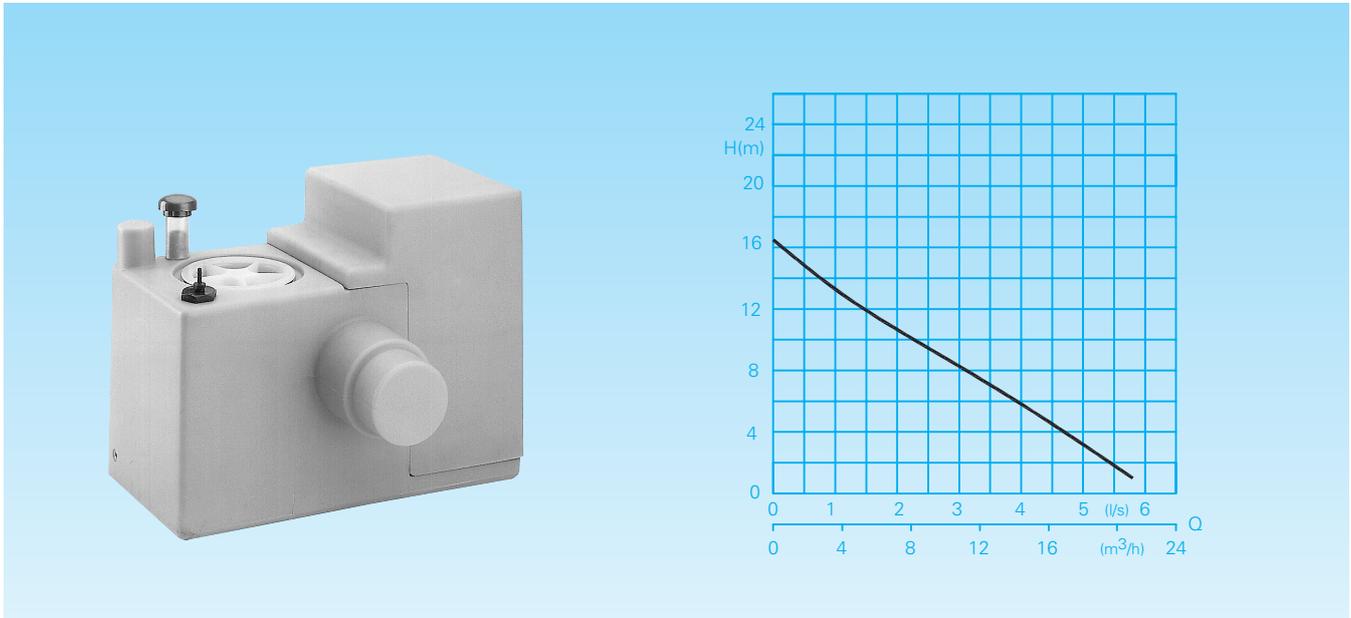


Abwasser-Kleinhebeanlage mit Schneidwerk-Pumpe.

Sanipower

Förderleistung



Einsatz

Sanitärinstallationen mit WC, Waschbecken, Waschmaschinen und Duschen in Räumen unterhalb der Rückstauenebene des Abwasserkanals (Souterrain- oder Kellerräume) erfordern den Einbau einer Abwasser-Hebeanlage. Für die Entsorgung einer vollständigen Sanitäreinheit ist der Sanipower die ideale, kostengünstige Problemlösung. Durch den bodengleichen WC-Direktanschluss ist die Installation hinter der Toilette mit minimalem Platzbedarf möglich. Das Edelstahl-Schneidwerk der eingebauten Pumpe zerkleinert zuverlässig alle Feststoffe im Abwasser. Für die Druckleitung zum nächsten Abwasserrohr genügt deshalb ein Durchmesser ab 1 1/4". Das bedeutet geringen Aufwand auch bei nachträglicher Installation, z.B. in Altbauten.

DIN EN 12050-3: Konformität und Bauart geprüft und überwacht von der LGA.

Fördermedium: Schmutzwasser, Abwasser und Fäkalien. Max. Temperatur des Fördermediums: 35°C, kurzzeitig bis 60°C.

Betriebsart: Aussetzbetrieb.

Bauart

Anschlussfertige Abwasser-Kleinhebeanlage bestehend aus:

Sammelbehälter: Unverrottbarer,

gas- und geruchsdichter Kunststoff-Behälter. Nutzvolumen max. 11 l. Zulauf DN 100 horizontal, Zulaufhöhe 180 mm. Zweiter vertikaler Zulauf DN 50 auf der Behälteroberseite. Be- und Entlüftungsstutzen DN 25 vertikal. Reinigungsöffnung mit Schraubdeckel.

Pumpe: Einstufige Kreiselpumpe mit horizontalem Abgang. Offenes Mehrschaufelrad mit vorgeschalteter Schneideinrichtung zur Zerkleinerung von Feststoffen. Druckanschluss: R2"AG.

Motor: Einphasen-Elektromotor. Thermofühler zur Temperaturüberwachung in der Wicklung. Isolationsklasse H. Schutzart IP 68. Chromstahl-Motorwelle, dauergeschmierte Wälzlager.

Dichtung: Kombination von Gleitringdichtung, Siliziumkarbid/Siliziumkarbid und Wellendichtring in Ölsperkkammer.

Steuerung: Pneumatische Niveausteu- erung mit Staudruckschaltung. Elektronisch geregelter Nachlauf der Pumpen verhindert Schlammablagerung und Verstopfen. Elektronisches Schaltgerät zur Steuerung und Überwachung aller wichtigen Betriebsfunktionen mit Meldung aller eventuell auftretenden Störungen. Motorschutz mit Temperaturüberwachung der Wicklung.

Optische Störanzeige. Alarmsignal durch eingebauten Summer. Potentialfreie Störmeldung optional nachrüstbar, siehe Zubehör. Drehrichtungs-Kontrollanzeige.

- Abfrage von Betriebsstunden, Schaltspielen, Wartungsintervall, unnormalen Betriebsbedingungen
- Veränderungen der Schaltniveaus.

Werkstoffe

Sammelbehälter	Kunststoff (PE)
Pumpengehäuse,	Grauguss
Motorgehäuse,	
Laufrad	EN-GJL250
Schneideinrichtung	Edelstahl 1.4528 (55 HRC)
Motorwelle,	
Schrauben	Edelstahl
Elastomere	NBR

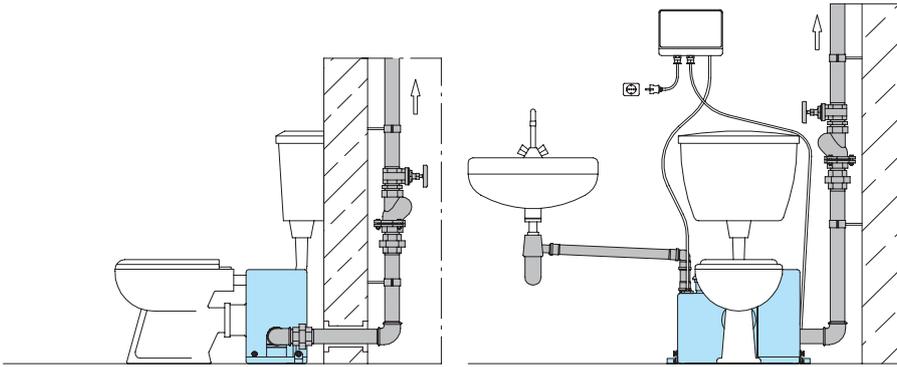
Technische Daten

Leistungsaufnahme P_1	1,4 kW
Motorleistung P_2	1,0 kW
Spannung	230V/1Ph 50Hz
Drehzahl	2900 U/min
Nennstrom	6,5 A
Anschlusskabel	H07RN8-F 4G1,5
Gewicht	32 kg
Druckanschluss	G2

Lieferumfang

Behälter mit Pumpe, pneumatisch-elektronisches Steuergerät, 2 m Anschlusskabel mit Stecker.

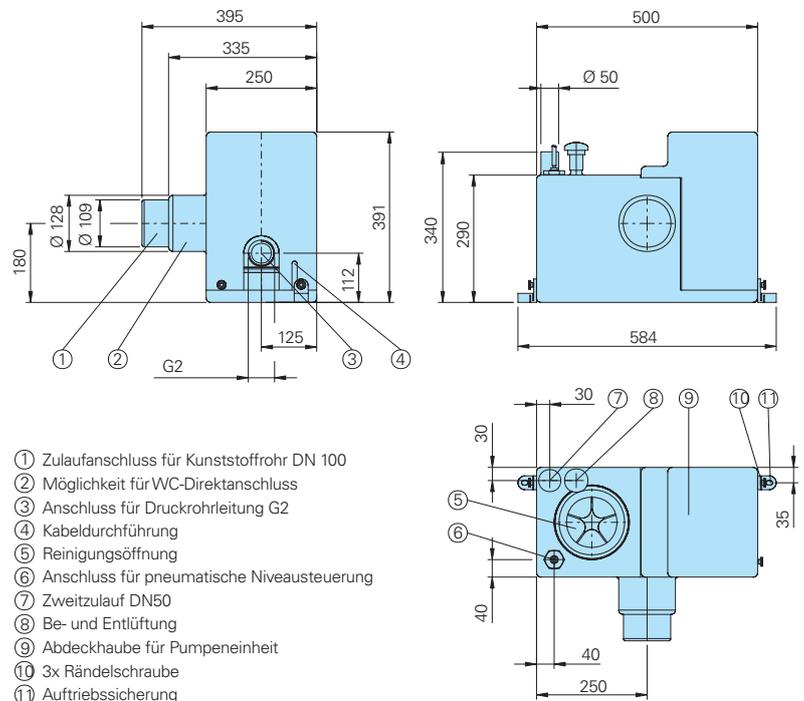
Installationsbeispiel



Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.Nr.
Dichtmanschette für WC Direktanschluss	Ø 134/87	2725134
Anschlusswinkel 90°, verzinkt	R 2" IG x R 1½" IG	2112605
	R 2" IG	2113606
Rückschlagklappe, Messing	R 1½" IG	2211313
Absperrschieber, Messing	R 1½" IG	2216015
	R 2" IG	2216020
Übergangverschraubung, verzinkt	R 1½" AG/ IG	2114305
	R 2" IG	2114311
Kugel-Rückfluss-Verhinderer, Grauguss	R 2" IG	2212903
Alarmschaltgerät AL3 mit Behälter-Schwimmer		1586146
Potentialfreie Sammelstörmeldung Sammelstör-Kit PCS1-SA-KIT		1964159
Zubehör-Kit für Nachrüstung einer netzunabhängigen Alarmmeldung bestehend aus: - PCS1-SA-KIT - Alarmschaltgerät AL3 - Akku 9V für AL3		1964160

Baumaße (alle Maße in mm)



Wir führen HOMA Pumpen

HOMA
PUMPEN MIT SYSTEM

HOMA Pumpenfabrik GmbH
Industriestraße 1, D-53819 Neunk.-Seelscheid
Tel. +49 (0) 22 47 / 702-0, Fax +49 (0) 22 47 / 702-44
e-mail: info@homa-pumpen.de
www.homapumpen.de

Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten!