

Produktdatenblatt – Rovoless-Rostschutz

Materialbeschreibung und Anwendungsbereiche:

ROVOLESS ist ein sehr hochwertiger einkomponentiger Grundanstrich auf Spezial-Kunstharz-Basis.

Er ist schnelltrocknend, oxidativ härtend und ist durch seine Korrosionsschutzpigmente eine ausgezeichnete Rostschutzbeschichtung.

Der Anstrichfilm ist nitrofest und für 2K-Folgeanstriche bestens geeignet.

In dünner Schichtstärke (ca. 40µ) verarbeitet ist ROVOLESS schweißfest und hat keinen negativen Einfluss auf die Schweißnaht.

ROVOLESS findet in folgenden Bereichen Anwendung:

- auf Stahl und Eisen
- Metallkonstruktionen wie Tore, Geländer, Gartenzäune, Balkongitter, usw.
- Industrie- und Hafenanlagen, Kräne, Tankanlagen, Brücken

Farbtöne: rotbraun und beige

Materialverbrauch:

Je nach Untergrundbeschaffenheit und Auftragsverfahren ergibt sich eine theoretische Ergiebigkeit wie folgt: bei einer Trockenschichtdicke von 60µ ca. 6-8 m²/ltr

Schutzmaßnahmen:

ROVOLESS ist im getrockneten Zustand unbedenklich.

Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Vorsichtsmassnahmen einzuhalten, die aus den Einzelkomponenten hervorgehen.

- Entzündlich.
- Reizt die Augen und die Haut.
- Gesundheitsschädlich beim Einatmen und Verschlucken.
- Schädlich für die Umwelt und Wasserorganismen.

Trockenzeiten:

Bei Idealbedingungen von +20° C und 75 % rel. Luftfeuchte:

staubtrocken nach ca. 20 Minuten
überarbeitbar nach ca. 60 Minuten

Oberflächenvorbereitungsverfahren:

Verunreinigungen, die die Haftung oder die Wirksamkeit der vorgesehenen Beschichtung oder des Überzuges beeinträchtigen können, sind zu entfernen.

Arteigene Schichten (Zunder, Rost) und *artfremde Schichten* (z.B. Schmutz, Staub, Ruß, Asche, Beton, Kohle, Schlacke, Sand, Feuchte, Wasser, Säuren, Laugen, Seife, Salze, Inkrustationen, Bewuchs, Flussmittel, ölige und fettige Verunreinigungen, lose, unterrostete oder als Haftfläche unbrauchbare Beschichtungen und Verkittungen) sind bis zum vereinbarten Reinheitsgrad zu beseitigen.

Verarbeitung:

ROVOLESS kann durch Rollen, Streichen oder Airless-Spritzen aufgetragen werden. Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei +20° C. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die Trocknungszeit.

Die relative Luftfeuchtigkeit sollte 85 % nicht übersteigen und der Taupunkt sollte +3°C über der Objekttemperatur liegen.

Dieses Produkt ist bei sachgemäßer Behandlung im Originalgebinde 12 Monate lagerfähig. Angebrochene Gebinde müssen gut verschlossen und mit einer Lösungsmittelschicht versehen sein.

Verdünnungsmittel: KH-Verdünnung Art. 100-1100-000

Anstrichaufbau: 1-2 mal Rovoless Rostschutz (60-80µ TSD)

Dauerhafte Wetterbeständigkeit nur mit nachfolgenden Deckanstrichen!

mindestens eine Trockenschichtstärke von 40µ

empfohlen wird ein Anstrich von zweimal 60µ

Lieferform:

ROVOLESS ist in folgenden Gebinden erhältlich:

375 mL, 750 mL, 2,5 Ltr und auf Anfrage

Technische Daten:

Dichte	ca. 1,41 g/cm ³
Viskosität (bei 20°C DIN 53211/6mm)	70 sec
Farbton	rotbraun, beige
Glanz	matt
Festkörpergehalt	69 %
VOC-Gehalt	451 g/L

Technische Information

Unsere Angaben entsprechen dem neuesten Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Eine Gewähr für den Einzelfall kann aufgrund der vielfältigen Verarbeitungsmethoden, Umwelteinflüsse und Untergründe nicht übernommen werden. Bei Neuauflage verlieren diese Texte ihre Gültigkeit.