

PROGRAMACIÓN DE PANTALLAS HMI PANELVIEW PLUS Software FactoryTalk View ME

El participante será capaz de configurar los elementos fundamentales de los sistemas HMI PanelView Plus Allen Bradley y de completar un proyecto FactoryTalk View Machine Edition, se hará la comunicación, la creación de objetos gráficos y la configuración de elementos como listas de alarmas y lecturas de las variables del proceso.

DURACION DEL CURSO: 24 Horas

PERIODO DE IMPARTICION: 2 Días Consecutivos (12 Horas/Día) | 3 Días Consecutivos (8 Horas/Día) | 4 Días Consecutivos (6 Horas/Día) | 5 Días Consecutivos (5 Horas/Día) | 6 Días Consecutivos (4 Horas/Día)

1. Introducción a FactoryTalk View Machine Edition

Configuración de interfaz y comunicación vía Ethernet
Configuración de software y creación de nuevo proyecto
Conociendo FactoryTalk View Machine Edition

2. Principios de Programación

Software de Programación RSLogix/Studio 5000 y FactoryTalk View Machine Edition
Explorando el árbol del proyecto
Agregando dispositivos PLC y HMI
Configuración del panel HMI
Respaldo de programas HMI

3. Objetos, Botones y Dibujos

Configuración de comunicación, botón momentáneo y mantenido
Botón multiestado y actualización de estado de pantalla
Botón latch, rampa e interlock

4. Objetos y Entradas Numéricas

Entradas tipo string y botón de navegación GoTo
Return, close y listado de Pantallas

5. Indicadores

6. Grafica de Barras y Escalas

Graficando barras, escalas y variables complejas

7. Creación de Recetas

Configurando pantallas de recetas
Creando nuestra primera receta

8. Seguridades

Creación de usuario y acceso a pantallas de código
Seguridad sobre botones

9. Objetos Avanzados

Tags internos y su aplicación
Opciones avanzadas

10. Macros

Botones de macro, inicio de macro y expresiones

11. Objetos Globales

12. Animaciones Complejas

Fill, rotation, vertical position, horizontal position y visibility height

13. Alarmas

14. Mensajes Locales

15. Botón de Lenguaje

Exportar, importar idiomas y crear botones

16. Programación y puesta en marcha entre PLC y HMI

Buttons and Switches

Visualización y manipulación HMI - PLC con:

- Señales digitales
- Temporizadores
- Contadores

Visualización y manipulación de entradas y salidas analógicas HMI - PLC





CAPACIMATIC

CONTÁCTANOS

ING. JOSÉ HERNÁNDEZ FLORES
DIRECTOR GENERAL

TELÉFONO OFICINA: 5558976563

 **CELULAR: 5543820228**

CORREO ELECTRÓNICO:
contacto@capacimatic.com

SUCURSAL:
Petunias #685 Col. Villa de las Flores,
Coacalco Estado de México CP. 55710

www.capacimatic.com