

Werkstoffdatenblatt

Hochfester Glasfaser-Verbund Werkstoff.

Trägerrücken bestehend aus Glasfaser in Epoxidharz gekapselt. Die Gleitschicht besteht sowohl aus synthetischen Fasern, sowie auch PTFE Fasern und ist ebenfalls in einer speziellen Epoxidharzmatrix, angereichert mit Festschmierstoffen sowie Füllstoffen, gekapselt. (Wartungsfrei)





🎒 Wartungsfrei sehr hohe Lastaufnahme

Werkstoffeigenschaften	Bezeichnung	Wert	Einheit
zul. Flächenpressung (statisch)	Pzul stat.	210	N/mm²
zul. Flächenpressung (dynamisch)	Pzul dyn.	140	N/mm²
max. Gleitgeschwindigkeit (trocken)	Vmax (trocken)	0,15	m/s
max. Einsatztemperatur	Tamb max.	+140	°C
min. Einsatztemperatur	Tamb min.	-50	°C
zul. pV-Wert (trocken)	pV	2,8	$[N/mm^2] \times [m/s]$
Reibungskoeffizient (geschmiert)	μ	0,03-0,20	μ
Rauigkeit des Gleitpartners [Ra]	μm	0,14-0,40	μm
Härte des Gleitpartners	HRC	>25	
max. Feuchtigkeitsaufnahme	24h Immersion	0,1	%
Wärmeleitfähigkeit		0,4	W/Mk
Toleranzen			
Gehäusebohrung Toleranz		H7	
Gleitpartner Toleranz		h7~h8	

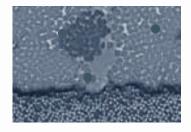
typische Anwendungs-Bereiche:

Allgemeiner Maschinenbau.

Glasfaser Baumaschinen, Krane, Greifer Epoxidharz Landwirtschaftliche Maschinen

Matrix + PTFE + Füllstoffe

Materialaufbau:



Verfügbare Formen:

AVZ - zylindrische Lager