

PROGRAMACIÓN DE PANTALLAS HMI SIEMENS WINCC TIA PORTAL

El participante desarrollará habilidades de configuración para los elementos fundamentales de los sistemas HMI Siemens, será capaz de completar un proyecto WinCC TIA Portal, incluyendo la comunicación, la creación de objetos gráficos y la configuración de elementos como listas de alarmas y lecturas de las variables del proceso.

DURACION DEL CURSO: 24 Horas

PERIODO DE IMPARTICION: 2 Días Consecutivos (12 Horas/Día) | 3 Días Consecutivos (8 Horas/Día) | 4 Días Consecutivos (6 Horas/Día) | 5 Días Consecutivos (5 Horas/Día) | 6 Días Consecutivos (4 Horas/Día)



1. Introducción a WINCC TIA Portal

Diferencia entre paneles Basic, Comfort y WinCC Runtime
Descripción de las áreas del entorno
Crear, cargar y respaldar un proyecto
Inserción de paneles Basic/Comfort
Asistente de programación HMI
Enlace de variables PLC – HMI (Siemens)
Variables internas vs. variables dinámicas
Simulación de runtime

2. Programación de un Panel HMI

Pantallas (“Imágenes” en Siemens) – Imagen raíz
Reemplazo de paneles – Redimensión automática
Plantillas en un HMI
Imagen general y área permanente
Imágenes emergentes y deslizables

3. Funciones

Campos dinámicos básicos: Campo I/O – Lista Desplegable
Campos dinámicos gráficos: Trends – Barras – Gauges
Introducir y visualizar valores de proceso
Librerías y Niveles
Visor de curvas y visor de diagnostico
Objetos básicos
Elementos, botón e interruptor
Elementos, barra y campos de entrada y salida

Elementos confort librería de símbolos
Animaciones, visibilidad, apariencia y movimiento

4. Manejo de Recetas

Recetas elementos y registros de datos
Configuración de pantallas de recetas
Creando nuestra primera Receta

5. Seguridades

Administración de Usuarios
Creación de usuario y acceso a pantallas de código

6. Avisos y Alarmas

Tipos de Alarmas
Crear Textos de alarma
Creación de Avisos y Alarmas

7. Programación de Aplicaciones y Puesta en Marcha entre PLC y HMI

Visualización y manipulación HMI - PLC con señales digitales
Visualización y manipulación HMI – PLC con temporizadores
Visualización y manipulación HMI - PLC con contadores
Visualización y Manipulación de Entradas Analógicas HMI - PLC
Visualización y Manipulación de Salidas Analógicas HMI - PLC



CAPACIMATIC

CONTÁCTANOS

ING. JOSÉ HERNÁNDEZ FLORES
DIRECTOR GENERAL

TELÉFONO OFICINA: 5558976563

 **CELULAR: 5543820228**

CORREO ELECTRÓNICO:
contacto@capacimatic.com

SUCURSAL:
Petunias #685 Col. Villa de las Flores,
Coacalco Estado de México CP. 55710

www.capacimatic.com