

Unsere Leistungen

Verzahnen

Außenverzahnungen:

Geradstirnräder	Mod. 0,5 bis Mod. 12, max. Ø1250 mm
Schrägstirnräder	Mod. 0,5 bis Mod. 12, max. Ø1250 mm
Sonderverzahnungen	zB.: Mod. 3,185 (10 mm Teilung für Druckereien)
Kettenräder	bis 2" Teilung
Zahnriemenscheiben	Teilung T5 - T10 - AT5 - AT10 - 3MR
Schneckenräder	auf Anfrage
Keilwellen	Evolventen- und Vielkeilwellen
Abwälzstoßverfahren	nur Geradverzahnungen auf Anfrage

Zahnflankenschleifen:

Ø320 mm x 140 mm und Mod. 10

Innenverzahnungen:

Abwälzstoßverfahren	Evolventenprofile auf Anfrage - Hublänge ca. 60mm
Ziehen mit Teilapparat	Vielkeilwellen ab d=20 bis d=300 - Länge max. ca.350mm

Nuten

<u>Räumen:</u>	Ø8 mm / NB 3 mm bis Ø50 mm / NB 14 mm (jeweils H7 oder P9)
<u>Ziehen:</u>	Ø20 mm / NB 6 mm bis Ø500 mm / NB 100 mm; max. 500 mm lang
	Sondernuten (Keilnuten, Drallnuten, ...)
	Keilwellenprofile, Keilnabenprofile
<u>Stoßen:</u>	max. Nutlänge 300 mm

Drehen

Drehteile (konventionell):

Langteile	Ø600 mm x 4000 mm
Kurzteile	Ø1050 mm x ca. 300 mm
Bohrungen	Normteilmbearbeitung

Drehteile (CNC):

Ø240 mm x 1000 mm
Ø380 mm x 900 mm

Fräsen

Frästeile (konventionell):

Fräslänge	max. 600 mm
Fräsbreite	max. 400 mm
Fräshöhe	max. 400 mm

Frästeile (CNC):

Verfahrweg x-Achse	760 mm
Verfahrweg y-Achse	500 mm
Verfahrweg z-Achse	610 mm

Planung

Maschinen- und Anlagenumbauten, Anlagenoptimierung

Schnellreparaturen

Teile	Neuanfertigung laut Muster od. Zeichnung
Maschinen	in unserem Haus, sofern sie transportierbar sind

Prototypenbau

für innovative Partner

Konstruktion

Maschinen- und Vorrichtungsbau, Teile und Bauteilgruppen

