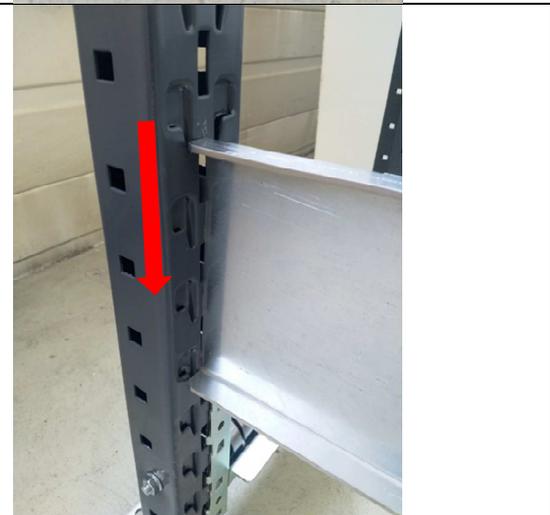
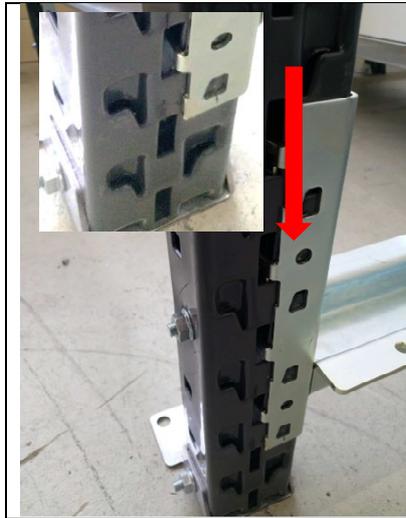
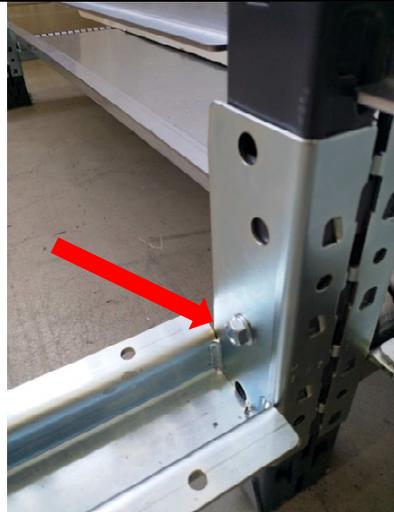


Montageanleitung

	<p>Montieren Sie die Füße am unteren Ende der Pfosten mit den Sechskantschrauben M8 x 80 und der passenden Mutter dazu.</p> <p>Unteres Ende des Ständers = Siehe Foto</p>
	<p>Hängen Sie die Längstraverse einmal im oberen Bereich und einmal im unteren Bereich des Ständers ein. Montage mittels Gummihammer, bis die Traverse komplett eingehängt ist.</p>
	<p>Verschrauben Sie die Längstraversen mit zwei Schlossschrauben M6 x 16 und der passenden Ripp-Mutter am zweiten Ständer.</p>



Hängen Sie den unteren Querträger bei beiden Ständern ein. Montage mittels Gummihammer, bis die Traverse komplett eingehängt ist.



Verschrauben Sie den unteren Querträger mit je einer Schlossschraube M8 x 70 und der passenden Ripp-Mutter an beiden Ständern.



Hängen Sie den oberen Querträger bei beiden Ständern ein. Montage mittels Gummihammer, bis die Traverse komplett eingehängt ist.



Verschrauben Sie den oberen Querträger mit je einer Schlossschraube M8 x 70 und der passenden Ripp-Mutter an beiden Ständern.



Legen Sie die Rollenbatterie in den unteren Querträger.



Das fertige Regal ist am Standort am Boden zu verschrauben / verankern.



Deklaration

Wir bestätigen, dass das Plattenregal KPW in Übereinstimmung mit den folgenden Konstruktionspezifikationen entworfen und gebaut wird:

Intern definiert unter Bezugnahme auf folgende Standards und / oder Dokumente:

EN 16681: Statische Stahlspeichersysteme

EN 1991: Maßnahmen auf Strukturen

EN 1993: Bemessung von Stahlkonstruktionen

Wir bestätigen, dass die Komponenten des Plattenregals KPW nach folgenden Normen für Ortsfeste Regalsysteme gefertigt werden:

EN 15512 Grundlagen der statischen Bemessung

EN 15620 Toleranzen der Regale im Lager

EN 15629 Leitlinien für die Spezifikation

EN 15635 Anwendung und Wartung

Alle Zulieferanten sind Zertifiziert nach der Norm:

ISO 9001:2015



Die verschweissten Teile wurden durch einen Zulieferer geschweisst, der geeignet ist Schweissarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der Zertifizierungsstufe GL2 nach EN 15085-2.

Wir garantieren, dass die Produkte unser Haus ohne Schaden verlassen. Für Schäden durch den Transport oder den Aufbau kommt der Hersteller nicht auf. Das Regal darf mit Schäden weder montiert noch genutzt werden. Die Montage hat nach der Montageanleitung zu erfolgen. Das Regal darf erst nach kompletter Fertigstellung und Verankerung am Boden beladen werden.

Herisau, April 2021

Näf Service und Maschinen AG