



Hydraulische Schwenkarmstanzmaschine Typ 1028C

Stanzkraft: 250 kN
 Schwenkarmbreite: 550 mm
 Tischgröße: 500 x 1000 mm

- preisgünstige Maschine
 mit sehr gutem Preis-Leistungsverhältnis



Hydraulische Schwenkarmstanzmaschine Typ 1008

Stanzkraft: 220 kN
 Schwenkarmbreite: 350,450 oder 550 mm
 Tischgröße: 450 x 900 mm u. 550 x 1000 mm

Tischvergrößerung für Plattenmaterial, seitlicher Anschlag für Schwenkarm, Schwenkarmfeststellvorrichtung

einfach zu bedienende elektronische Steuerung, verbesserte Druckumlaufschmierung für leichtgängigen Schwenkarm, exakte Abschaltung in Stanztieflage durch einen Weggeber, Überwachung der Aufbiegung und schnelles Messereinrichten



Hydraulische Karrenbalkenstanzmaschine Typ 7072C

Stanzkraft: 250 kN
 Abmessungen Druckteller: 635 x 635 mm
 Abmessungen Tisch: 780 x 630 mm

Einfach zu bedienende manuelle Karrenbalkenstanzmaschine mit motorischem Karrenantrieb, preisgünstige Maschine zur Verarbeitung von Materialbreiten bis zu 1700 mm, die Verarbeitung von Plattenware als auch von Rollenware ist uneingeschränkt möglich



Hydraulische Hubtischstanzmaschine Typ 5300

Abmessungen/Stanzkraft: 1200 x 800 mm – 630 kN
 1600 x 800 mm – 800 kN
 1700 x 1050 mm – 1000 kN

Messerhaltung stationär oder verstellbar
 Messerklemmung manuell oder pneumatisch
 Durchgangserhöhung und Sondertischmasse
 automatische Stanzplattenverschiebung
 Arbeitsplatzleuchte

Optional: Walzenvorschub mit Bedienung über Fußschalter oder positioniergeregelt mit Servoantrieb



Hydraulische Hubtischstanzmaschine Typ 5320

Abmessungen/Stanzkraft: 2100 x 1050 mm – 1000 kN
2500 x 1050 mm - 1000 kN

Messerhalterung stationär oder verstellbar, Messerklemmung manuell oder pneumatisch, automatische Stanzplattenverschiebung, Arbeitsplatzleuchte

Optional: Walzenvorschub mit Bedienung über Fußschalter oder positioniergeregelt mit Servoantrieb



Hydraulische Stanzmaschine Typ 6005B

Abmessungen/Stanzkraft: 1600 x 850 mm – 700 kN
2060 x 1050 mm - 1000 kN

Messerhalterung stationär oder verstellbar, Messerklemmung manuell oder pneumatisch, automatische Stanzplattenverschiebung, Stahlstanzplatte, Arbeitsplatzleuchte

Optional: Walzenvorschub, Klemmbalkenvorschub, Transportband mit Andrückrolle



Hydraulische Stanzmaschine Typ 6050

Maschinenbreite: 1800, 2200 oder 2500 mm
Maschinentiefe: 1050, 1250 oder 1600 mm
Stanzkraft: 1250, 1600 oder 2400 kN

Messerhalterung stationär oder verstellbar, Messerklemmung manuell oder pneumatisch, automatische Stanzplattenverschiebung, Stahlstanzplatte, Arbeitsplatzleuchte

Optional: Walzenvorschub, Klemmbalkenvorschub, Transportband mit Andrückrolle



Hydraulische Stanzmaschine Typ 6005S

Abmessungen/Stanzkraft: 1600 x 850 mm - 700 kN
2060 x 1050 mm – 1000 kN

Messerhalterung stationär oder verstellbar, Messerklemmung manuell oder pneumatisch, Durchgangserhöhung, automatische Stanzplattenverschiebeeinrichtung, Stanzmesserwechselschienen

Optional: automatischer Schiebetisch, Walzenvorschub, Klemmbalkenvorschub, Stanzbandanlage, Transportbänder, Saugbandvorschub

Hydraulische Stanzmaschine Typ 5050



Maschinenbreite: 1800,2200 oder 2500 mm
 Maschinentiefe: 1050,1250 oder 1600 mm
 Stanzkraft: 1250,1600 oder 2400 kN

Messerhalterung stationär oder verstellbar, Messerklemmung manuell oder pneumatisch, Durchgangserhöhung, automatische Stanzplattenverschiebeeinrichtung, Stahlstanzplatte, Stanzmesserwechselschienen

Optional: automatischer Schiebetisch, Walzenvorschub, Klemmbalkenvorschub, Stanzbandanlage, Transportbänder, Saugbandvorschub

Hydraulische Stanzmaschine Typ 6310A



Abmessungen/Stanzkraft: 1800 x 1350 oder 1800 x 1600 mm – 3000 kN
 2200 x 1350 oder 2200 x 1600 mm – 3000 kN
 2100 x 2100 mm – 3000 kN
 1800 x 1650 oder 2200 x 1850 mm – 4000 kN
 2700 x 2700 mm – 4000 kN

Messerhalterung stationär oder verstellbar, Messerklemmung manuell oder pneumatisch, Durchgangserhöhung, automatische Stanzplattenverschiebeeinrichtung, Stahlstanzplatte, Stanzmesserwechselschienen

Optional: automatischer Schiebetisch, Walzenvorschub, Klemmbalkenvorschub, Stanzbandanlage, Transportbänder, Saugbandvorschub

Hydraulische Karrenbalkenstanze Typ 7072 MA



Abmessungen Durchgangsbreite: 2250 und 2500 mm
 Tischtiefe: 800 mm
 Abmessungen Druckteller: 550 x 550, 650 x 650 mm und 750 x 750 mm
 Stanzkraft: 300 kN und 500 kN

Messerhalterung incl., motorische Tiefpunktanschläge, Drehtellerantrieb, automatische Stanzplattenverschiebeeinrichtung

Automatischer Schiebetisch, Walzenvorschub, Klemmbalkenvorschub, Stanzbandanlage, Saugbandvorschub

Rollenstanzmaschine Typ 7320



- zum Verarbeiten von halben oder ganzen Lederhäuten, arbeitet im Sandwichverfahren, besonders für hohe Produktionsmengen, prozessoptimierte Siemens S7 Steuerung inkl. Touch Panel und Telefonmodem, separate MesserhöhenEinstellung für jeden Vorbereitungstisch

Abmessungen Walzenbreite: 1400mm, 2600 mm
 Tischabmessungen: 1300 x 3000 oder 2500 x 3000 mm
 Ausführungsvarianten: 2,4,6,8 oder 10 Vorbereitungstische

Transporttische mit motorischen Reibradantrieben, Vakuumbestückungen für Sandwichplatte, pneumatische Übergabearme für Vorbereitungstische, pneumatische Führungsleisten für sicheren Transfer, Stanz- und Transportplatten, Abdeckplatte (Sandwichplatte)