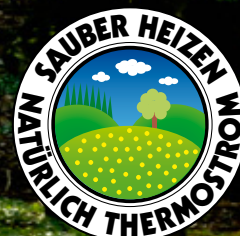


STREBEL Hackschnitzelkessel Biomatic Nova

15,9 – 80 kW

Entspricht
der BImSchV

STREBEL



Modernes Heizen mit Hackschnitzeln – natürlich von STREBEL

Der **Biomatic Nova** ist ein Hackschnitzelkessel aus österreichischer Erzeugung, mit hervorragendem Wirkungsgrad und maximaler Betriebssicherheit.

Brennstoff aus der Natur

Der Brennstoff Hackschnitzel gewährleistet höchsten Komfort bei günstigem Preis. Hackschnitzel sind eine Energiequelle aus unseren heimischen Wäldern, die preiswert und energiereich ist. Das Brennmaterial stellt der Kesselbesitzer oft selbst her oder kauft es kostengünstig aus seiner Region. Die Holzstämmen bzw. Restholzstoffe (z.B. Äste) werden bis zu einem Jahr luftig und sonnig außerhalb des Waldes gelagert. Im Herbst wird das Holz vollautomatisch zerkleinert und maschinell in den Lagerraum eingebracht. Da es

sich um einen heimischen Brennstoff handelt, ist man als Kesselbetreiber unabhängig von Öl und Gas und die Wertschöpfung bleibt in der Region.

Das perfekte System

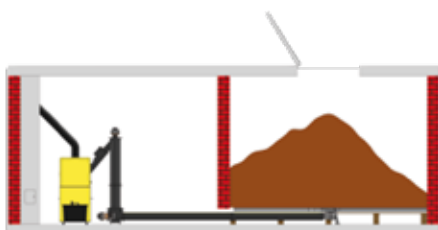
Der Kessel kann seine Leistung stufenlos dem Wärmebedarf des Gebäudes anpassen (modulierender Betrieb). Die Kesselsolltemperatur wird bedarfsgerecht berechnet und nur die von den Verbrauchern benötigte Temperatur wird vom Kessel angefordert (gleitender Betrieb). Somit werden vor allem zur Übergangszeit Speicher- und Kesselverluste vermieden. Die mischergesteuerte Rücklaufanhebung ermöglicht ein sofortiges Laden des Pufferspeichers, ohne dass sich das System erst „hochschaukeln“ muss. Dies ist ein

wesentlicher Vorteil gegenüber dem bisherigen Stand der Technik.

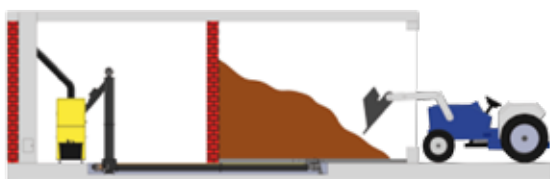
An einem Tag mit mäßigem Sonneneinfall kann eine thermische Solaranlage zusätzliches Brauchwasser in den unteren Bereich des Pufferspeichers einlagern. Dies schlägt sich sowohl im Anlagennutzungs- und Deckungsgrad der Solaranlage, wie auch im Jahresnutzungsgrad des **Biomatic Nova** nieder. Daher ist es bei einem TOP-Kessel mit hohem Wirkungsgrad wichtig, ein Gesamtsystem mit Spitzen-Komponenten einzubauen, damit ein höchst möglicher Wirkungsgrad erreicht wird.

Für Betriebssicherheit und Langlebigkeit befinden sich beim **Biomatic Nova** die sensiblen elektronischen Komponenten und Antriebsmotoren außerhalb der heißen Zone.

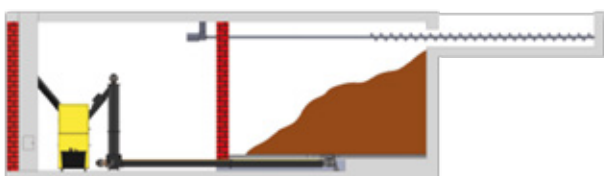
Flexible Einbaumöglichkeiten



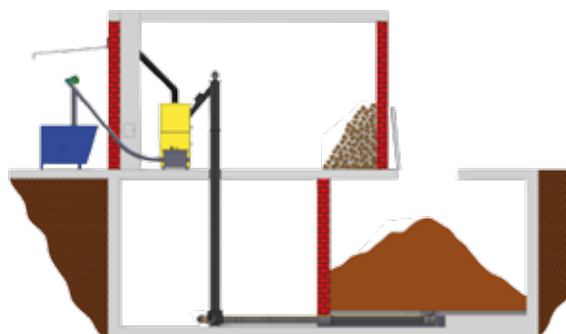
- Einbau Austragung Standard
- Lagerraum seitlich angeordnet und von oben befüllbar



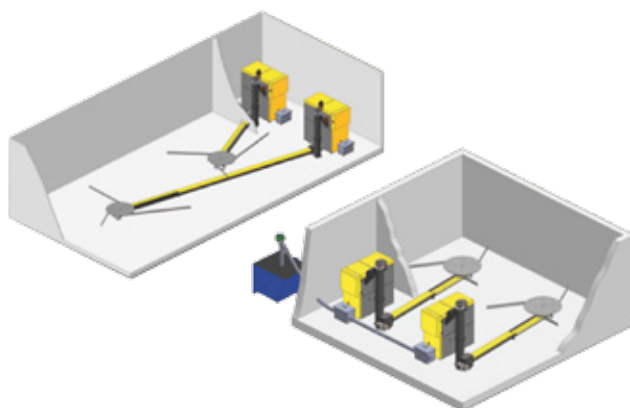
- Einbau Austragung im Boden versenkt
- Lagerraum und Befüllung seitlich
- Der komplette Lagerraum wird genutzt und kein zusätzlicher Aufwand für Aufbau des Zwischenbodens



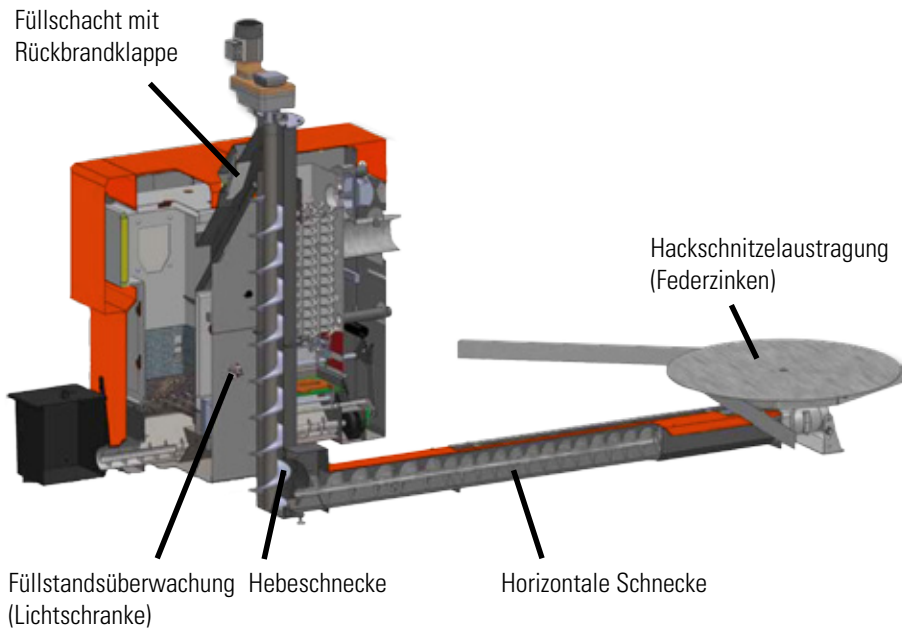
- Einbau Austragung im Boden versenkt
- Lagerraum seitlich und Befüllung über individuell gefertigte Einbringschnecke



- Einbau Austragung im Boden von Lagerraum versenkt
- Heizraum und Lagerraum auf unterschiedlichem Niveau
- Lagerraum für Stückholz
- Automatische Ascheabfuhr
- Aschebehälter mit Euroaufnahme zum Entleeren mittels Frontlader



- Kaskadenvarianten mit variablen Aufstellmöglichkeiten der Anlagen und einfacher Hackschnitzelaustragung
- Durch die kompakte Bauweise ist eine Montage im mobilen Schiffscontainer möglich



Sicherer Verbrennungsvorgang

Der **Biomatic Nova** ist für die Verbrennung von Hackschnitzeln der Spezifikation G30/W20 konstruiert. Die Brennstoffzubringung aus einem Hackschnitzelbunker erfolgt über eine Federzinkenaustragung und frei gelagerte, stabile Hackschnitzelschnecken. Nachdem er die Hebeschnecke passiert hat, fällt der Brennstoff über ein schräges, rückbrandgesichertes Fallrohr in den Brennraum.

Zusätzlich kann trockenes, sauberes Scheitholz mit einer Länge von 330 bzw. 400 mm durch die Brennraumtüre an der Kesselvorderseite zugegeben werden.

Die Vergasung erfolgt über einen hinteren Abbrand und über einen langen Nachverbrennungsraum, welcher dann die Wärme über den Röhrenwärmetauscher abgibt.

Modernste Verbrennungsluftregelung

Durch eine permanente Abgasanalyse mittels Lambdasonde und Brennraumfühler reagiert die Mikroprozessorregelung auf die unterschiedliche Hackschnitzelqualität und Brennstoffmenge. So wird der Verbrennungsluft stets die ideale Menge an Sauerstoff zugemischt, um einen konstant hohen Wirkungsgrad von bis zu 93,7% zu erreichen und geringste Emissionswerte zu garantieren.

Schnelle Installation

Auf Grund der kompakten und durchdachten Bauweise des Kessels samt Fördersystem gestaltet sich die Montage und der Anschluss für den Heizungsbauer einfach und damit kostengünstig. Der Elektriker muss den steckerfertigen Kessel nur noch mit Strom versorgen und die modularen Heizkreissteuerungen, welche vom Kessel bedient werden, anzuschließen.

Reinigung ohne Mühe

Die Reinigung des Brennraumes, des Ascheraumes und der Wärmetauscherrohre erfolgt vollautomatisch. Der patentierte Drehkammrost-Brenner aus widerstandsfähigem Hochtemperatur-Werkstoff wird durch selbsttätiges Verdrehen der einzelnen Kämme gereinigt. Dabei werden Verschackungen einfach gebrochen bzw. zerkleinert und fallen in den Ascheraum. Die Ascheschnecke komprimiert die gesammelten Verbrennungsrückstände und schiebt sie in die handliche Aschebox an der Kesselvorderseite, die bequem mit einer Sackrodel transportiert und entleert werden kann. Für eine optimale Wärmeausnutzung ist ein stehender Mehrzugröhrenwärmetauscher nachgeschaltet, der automatisch über ein einzigartiges Hebesystem gereinigt wird. So bleibt der Wirkungsgrad immer hoch und die Abgaswerte niedrig.

Unschlagbar – unsere Hebeschnecke

Sie zeichnet sich nicht nur durch den leisen Lauf und Leichtgängigkeit aus, sondern auch durch die vielseitigen Einbaumöglichkeiten. Der gesamte Brennstoffvorrat kann aus fast allen möglichen Lagerraum-Situationen entnommen werden.

Lichtschränke

Die luftgekühlte Lichtschränke überwacht die Förderung des Brennstoffes, den manuellen Betrieb mit Stückgut sowie die geförderte Brennstoffmenge.



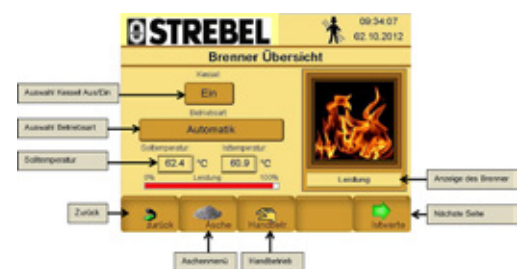
Bedienung auf Berührung

Die menügeführte Kesselregelung ist über einen übersichtlichen Touchscreen bedienbar. Pictogramme und graphische Darstellungen von Kesselkomponenten machen die Bedienung so einfach wie nie.

Individuelle Lösungen

Mittels Erweiterungs-Platinen lassen sich mit frei zuweisbaren Ein- und Ausgängen Heizkreise und Speicherlösungen regeln. Auch die Kombination mit einer Solaranlage ist problemlos möglich. Die Regelung kann mittels USB-Verbindung mit Ihrem Heim-PC upgedatet werden.

Dank Fernwartungsmodul und Netzwerkanbindung ist der Kessel ist via PC, Smartphone und Tablet bedienbar. Eine individuell angepasste Programmierung kann von einer Fachperson vorgenommen werden – ohne, dass diese vor Ort sein muss.



Anzeige des Regelungs-Displays



Technische Daten

Kesseltype		Biomatic Nova 45	Biomatic Nova 90
Min. Wärmeleistung	kW	15,9	24
Nennwärmeleistung	kW	49,5	80
Wirkungsgrad	%	93,7	92,7
Max. Scheitholzlänge	mm	330	400
Betriebsdruck max.	bar	3	3
Abmessungen:			
Höhe	mm	1349	1620
Breite	mm	632	810
Tiefe	mm	1758	1900
Abgasrohrdurchmesser	mm	160	200
Höhe Boden – Mitte Rauchrohr	mm	925	1143
Abgastemperatur Nennlast/Teillast	°C	123,4/89,9	145/96
Max. Vorlauftemperatur	°C	90	90
Wasseranschluss	Zoll	6/4"	6/4"
Kesselgewicht	kg	537	730
Wasserinhalt	Liter	91	162
Energie-Effizienzklasse		A++*	A++*

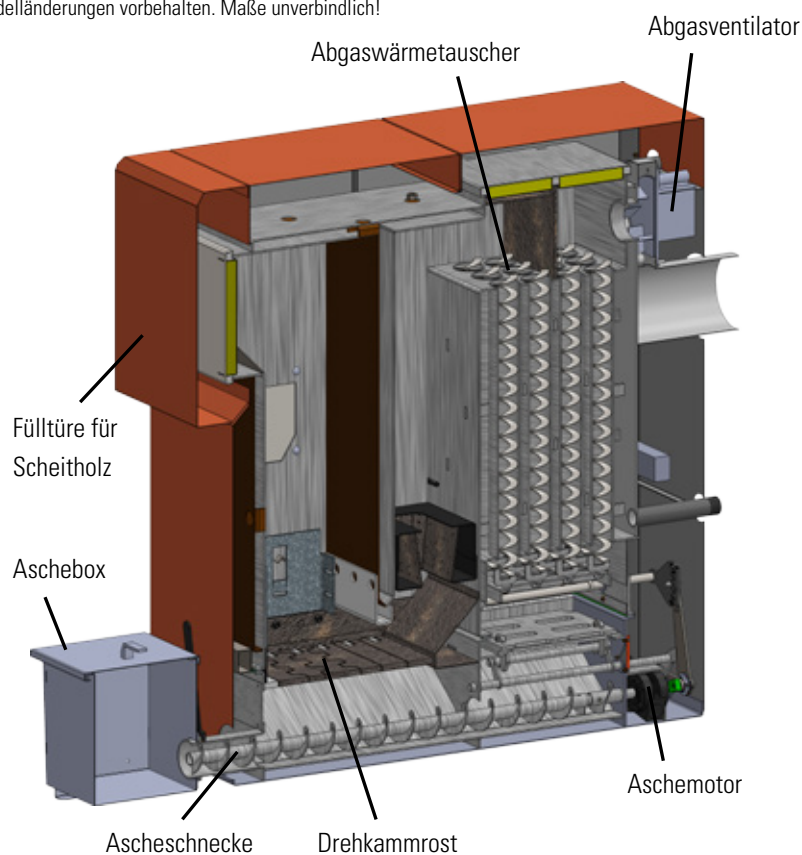


Biomatic Nova mit Austragungssystem bestehend aus:

- Federzinkenaustragung
- Horizontale Schnecke
- Hebeschnecke/Steigeinheit
- Fallrohr mit Rückbrandklappe

*Spektrum A++ bis G

Modelländerungen vorbehalten. Maße unverbindlich!



www.strebel.at

Strebelwerk GmbH

Wiener Straße 118
2700 Wr. Neustadt, ÖSTERREICH
Telefon +43 (0)2622 235 55-0
Fax +43 (0)2622 253 46
office@strebel.at

thermostrom® Energietechnik GesmbH

Ennser Straße 91
4407 Steyr, ÖSTERREICH
Telefon +43 (0)7252 38 271
Fax +43 (0)7252 38 273-25
office@thermostrom.at

GEBE Gesellschaft mbH

Wiener Straße 118
2700 Wr. Neustadt, ÖSTERREICH
Telefon +43 (0)2622 235 55-85
Fax +43 (0)2622 253 46
verkauf.gebe@strebel.at