



CAP. 4 | 19B

INDUSTRIA GENERALE

Sbavatura ad alta pressione

TORTOP B | TORCAL B+



Eccellente tenuta agli oli interi

**Coperture con cuciture protette /
a tenuta stagna**

**Utilizzabili nei processi ad alta
pressione (fino a 2000 bar)**



Waterproof
with welded seams



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 1100017006



Le coperture ASP «High Tech» sono realizzate a partire da tessuti tecnici rivestiti sui due lati. Ciò garantisce un'eccellente resistenza nei processi di decapaggio/lavaggio ad alta pressione e consente di utilizzare le coperture per molti anni. Oltre ad essere in grado di rispondere alle più svariate esigenze, queste coperture hanno un'efficacia massima, senza limitare i movimenti dei robot, grazie al design «su misura». La ventilazione/pressurizzazione mediante aria secca ottimizza le prestazioni della protezione.



TORTOP B

Tessuto poliammide ricoperto | strato di un termoplastico arancione sulla faccia esterna



Peso	NF EN 2286 - 2	460 g/m ² ± 60	Resistenza all'abrasione	ISO 5470-1	
Resistenza alla trazione	ISO 1421			1 kg, H-18, 5000 cicli	< 0,3 g
Ordito		> 275 daN/5cm	Resistenza dell'aderenza del tessuto	NF G37 107	> 10 daN/5cm
Trama		> 275 daN/5cm	Resistenza all'idrolisi	40 settimane 80°C - 90 HR	valutato
Allungamento (rottura)	ISO 1421		Resistenza all'ozono	ISO 3011	Senza effetto
Ordito		25 %	Conduttività elettrica		isolante
Trama		35 %			
Resistenza allo strappo	NF G37-129				
Ordito		> 8 daN			
Trama		> 8 daN			

TORCAL B+

Tessuto poliamide | strato su una faccia di termoplastico blu e con impregnazione della fibra sull'altra faccia



Peso	NF EN 2286 - 2	450 g/m ² ± 75	Resistenza dell'aderenza del tessuto	ISO 2411	
Resistenza alla rottura	ISO 1421		Ordito		> 15 daN/5cm
Ordito		> 300 daN/5cm	Trama		> 15 daN/5cm
Trama		> 300 daN/5cm			
Resistenza alla lacerazione	ISO 1421				
Ordito		> 100 daN			
Trama		> 100 daN			

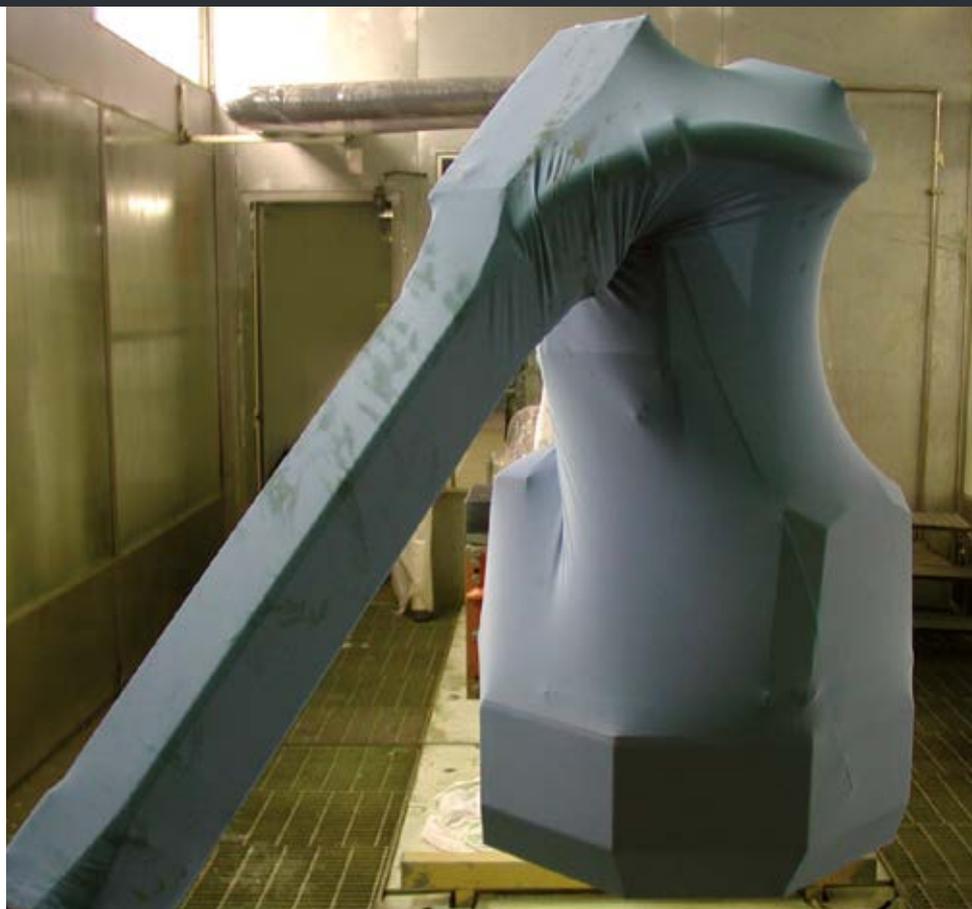


CAP. 1 | 4D

INDUSTRIA AUTOMOBILISTICA

Verniciatura Gamma usa e getta

Tubolare "preformato"



3 formati disponibili

Assorbimento dei fumi
di verniciatura

Consegnato con o senza apertura



Senza silicone



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 1100017006





Prodotte via cuciture o saldatura, la forma semplice e il « su misura » garantiscono un'efficacia massima per un costo ridotto. L'adattabilità al vostro ambiente legato alla velocità di montaggio e smontaggio senza attrezzi garantisce una soluzione ideale. Rispettando le vostre esigenze, il design « tubolare preformato » garantisce un'efficacia massima senza limitare i movimenti robot.



F100i

Jersey tubolare poliammide | bianco isolante



Peso	NF G07 115	325 g/m ² ± 6 %
Larghezza	NF G07 103	100 mm x 2 ± 5%
Allungamento		
Trama		160 % ± 15 %
Ordito		40 % ± 10 %
Tenacità del filo		40-57 cN/Tex
Tenuta in temperatura continua		100°C
Classificazione atmosfere esplosive	EN 13463-1 : 2009	IIA

F190i

Jersey tubolare poliammide | bianco isolante



Peso	NF G07 115	273 g/m ² ± 5 %
Larghezza	NF G07 103	185 mm x 2 ± 5%
Allungamento		
Trama		130 % ± 15 %
Ordito		40 % ± 10 %
Tenacità del filo		40-57 cN/Tex
Tenuta in temperatura continua		100°C
Classificazione atmosfere esplosive	EN 13463-1 : 2009	IIC

F200i

Tubolare poliammide poliestere | bianco isolante



Peso	NF G07 115	212 g/m ² ± 5 %
Larghezza	NF G07 103	200 mm x 2 ± 5%
Allungamento		
Trama		210 % ± 15 %
Ordito		30 % ± 10 %
Perimetro massimo		1200 mm

F770i / F770Y

Jersey tubolare poliammide | blu isolante



Peso	NF G07 115	105g/m ² ± 5 %
Larghezza	NF G07 103	790 mm x 2 ± 5%
Allungamento		
Trama		160 % ± 15 %
Ordito		95 % ± 15 %
Tenacità del filo		40-57 cN/Tex
Tenuta in temperatura continua		100°C
Classificazione atmosfere esplosive	EN 13463-1 : 2009	IIA



CAP. 1 | 4E

INDUSTRIA AUTOMOBILISTICA

Verniciatura Gamma monouso

Tubolare piccoli diametri



5 formati disponibili

Fornite confezionate
o sfuse

Assorbimento dei fumi
di verniciatura



Senza silicone
Senza pelucchi



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 1100017006





La forma semplice e l'applicazione «ultra rapida» garantiscono l'efficacia massima delle coperture a costi minimi. L'adattabilità sistematica all'ambiente di utilizzo, associata alla rapidità di montaggio e smontaggio senza utensili, ne fa in ogni caso la soluzione ideale.

Oltre ad essere in grado di rispondere alle più svariate esigenze, queste coperture hanno un'efficacia massima, senza limitare i movimenti dei robot, grazie al design «su misura».



F032i

Jersey tubolare poliammide | bianco isolante



Peso	NF G07 115	156 g/m ² ± 6 %
Larghezza	NF G07 103	32 mm x 2 ± 5%
Allungamento		
Trama		120 % ± 15 %
Ordito		30 % ± 10 %
Tenacità del filo		40-57 cN/Tex
Tenuta in temperatura continua		100°C
Classificazione atmosfere esplosive	EN 13463-1 : 2009	IIC

F196i

Jersey tubolare poliammide | bianco isolante



Peso	DIN 53884	240 g/m ² ± 20 %
Larghezza		196 mm x 2 ± 20 %
Allungamento		
Trama		176 %
Ordito		30 %
Classificazione atmosfere esplosive	EN 13463-1 : 2009	IIA

F200i

Tubolare poliammide poliestere | bianco isolante



Peso	NF G07 115	212 g/m ² ± 5 %
Larghezza	NF G07 103	200 mm x 2 ± 5%
Allungamento		
Trama		210 % ± 15 %
Ordito		30 % ± 10 %
Perimetro massimo		1200 mm

F100i

Jersey tubolare poliammide | bianco isolante



Peso	NF G07 115	325 g/m ² ± 6 %
Larghezza	NF G07 103	100 mm x 2 ± 5%
Allungamento		
Trama		160 % ± 15 %
Ordito		40 % ± 10 %
Tenacità del filo		40-57 cN/Tex
Tenuta in temperatura continua		100°C
Classificazione atmosfere esplosive	EN 13463-1 : 2009	IIA

F190i

Jersey tubolare poliammide | bianco isolante



Peso	NF G07 115	273 g/m ² ± 5 %
Larghezza	NF G07 103	185 mm x 2 ± 5%
Allungamento		
Trama		130 % ± 15 %
Ordito		40 % ± 10 %
Tenacità del filo		40-57 cN/Tex
Tenuta in temperatura continua		100°C
Classificazione atmosfere esplosive	EN 13463-1 : 2009	IIC



CAP. 1 | 4F

INDUSTRIA AUTOMOBILISTICA

Verniciatura Gamma usa e getta

Tubolare Grandi diametri



4 formati disponibili

Fornite confezionate
o sfuse

Assorbimento dei fumi
di verniciatura



Senza silicone
Senza pelucchi



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 1100017006





La forma semplice e l'applicazione «ultra rapida» garantiscono l'efficacia massima delle coperture a costi minimi. L'adattabilità sistematica all'ambiente di utilizzo, associata alla rapidità di montaggio e smontaggio senza utensili, ne fa in ogni caso la soluzione ideale. Oltre ad essere in grado di rispondere alle più svariate esigenze, queste coperture hanno un'efficacia massima, senza limitare i movimenti dei robot, grazie al design «su misura».



F350i

Jersey tubolare poliammide | bianco



Peso	NF G07 115	240 g/m ² ± 20 %
Larghezza	NF G07 103	350 mm x 2 ± 20 %
Allungamento		
Trama	Norma interna	95 % ± 15 %
Ordito	Norma interna	50 % ± 15 %
Spessore	DIN EN ISO 5084 1996-10	0.80 mm ± 0.1
Classificazione atmosfere esplosive	EN 13463-1 : 2009	IIA

F530i

Jersey tubolare poliammide | bianco isolante



Peso	NF G07 150	135g/m ² ± 5 %
Larghezza	NF EN 773	520 mm x 2 ± 5 %
Allungamento		
Trama	Norma interna	95 % ± 15 %
Ordito	Norma interna	50 % ± 15 %
Spessore	DIN EN ISO 5084 1996-10	0.80 mm ± 0.1
Allungamento a rottura		>150%
Tenuta in temperatura continua		100°C
Classificazione atmosfere esplosive	EN 13463-1 : 2009	IIA and IIB

F700i

Jersey tubolare poliammide | bianco isolante



Peso	NF G07 115	125g/m ² ± 5 %
Larghezza	NF G07 103	700 mm x 2 ± 5 %
Allungamento		
Trama		170 % ± 15 %
Ordito		90 % ± 15 %
Tenacità del filo		40-57 cN/Tex
Tenuta in temperatura continua		100°C
Classificazione atmosfere esplosive	EN 13463-1 : 2009	IIA

F770i / F770Y

Jersey tubolare poliammide | blu isolante



Peso	NF G07 115	105g/m ² ± 5 %
Larghezza	NF G07 103	790 mm x 2 ± 5 %
Allungamento		
Trama		160 % ± 15 %
Ordito		95 % ± 15 %
Tenacità del filo		40-57 cN/Tex
Tenuta in temperatura continua		100°C
Classificazione atmosfere esplosive	EN 13463-1 : 2009	IIA



CAP. 1 | 5A

INDUSTRIA AUTOMOBILISTICA

Verniciatura Gamma usa e getta

TTY | TYSO



Coperture resistenti

alla verniciatura

Isolanti o antistatiche
a seconda delle esigenze

100 % PE riciclabile



Senza silicone



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 1100017006





Confezionate in tessuto « Nonwovens » a base di PE, queste coperture hanno forme semplici e « su misura », garanzia di un'efficacia massima a costi minimi. L'adattabilità sistematica all'ambiente di utilizzo, associata alla rapidità di montaggio e smontaggio senza utensili, ne fa in ogni caso la soluzione ideale. Oltre a essere in grado di rispondere alle più svariate esigenze, queste coperture hanno un'efficacia massima, senza limitare i movimenti dei robot, grazie al design « su misura ».



TTY

Non tessuto in PE | alta densità, antistatico



Senza silicone



Impermeabile



ATEX verniciatura



Monouso



Leggero e sottile



REACH



RoHS 2

Peso	ISO 536	41 g/m ² ± 2,5	Tensione	EN ISO 1924-2	
Spessore	EN 20534	135 µm ± 65	MD		42 N/2,54 cm ± 7
Resistenza alla rottura	EN ISO 1924-2		XD		38 N/2,54 cm ± 7
			Permeabilità all'acqua	ISO 811	120 cm
MD		0,4 Nm ± 0,1	Delaminazione	ASTM D2724	0,25 N/2,54 cm ± 0,20
XD		0,6 Nm ± 0,2	Resistenza superficiale	ASTM D257	7.4 log ₁₀ (r)
Allungamento a rottura	EN ISO 1924-2				
			MD		10-20 %
XD		18-32 %			

TYSO

Non tessuto in PE | alta densità, antistatico



Senza silicone



Impermeabile



ATEX verniciatura



Monouso



Leggero e sottile



REACH



RoHS 2

Peso	EN ISO 536	59 g/m ² ± 3	Permeabilità all'acqua	EN ISO 20811	160 cm
Resistenza alla rottura	EN ISO 1924-2		Delaminazione	ASTM D2724	0,30 N/2,54 cm ± 0,20
			Spessore	EN 20534	180 µm ± 80
Ordito		12-25 %	Classificazione atmosfere esplosive	EN 13463-1 :2009	IIB
Trama		18-30 %			
Tensione	EN ISO 1924-2				
			Ordito		= 68 N / 2,54 cm
Trama		= 67 N / 2,54 cm			



CAP. 1 | 6a

INDUSTRIA AUTOMOBILISTICA

Verniciatura Gamma usa e getta

TSB 13 / TSB 26



Coperture resistenti
a vernice e solventi

Realizzabili mediante cucitura
a tenuta stagna

Durata di vita fino
a 3 mesi



Senza silicone



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 1100017006





Confezionate in tessuto « Nonwovens » a base di PE (lo stesso di quello utilizzato nei processi di verniciatura), queste coperture hanno forme semplici e sempre « su misura », garanzia di un'efficacia massima a costi minimi. L'adattabilità sistematica all'ambiente di utilizzo, associata alla rapidità di montaggio e smontaggio, senza utensili, ne fa in ogni caso la soluzione ideale. Oltre ad essere in grado di rispondere alle più svariate esigenze, queste coperture hanno un'efficacia massima, senza limitare i movimenti dei robot, grazie al design « su misura ».



TSB-13

Tessuto poliestere | bianco strato su una faccia di un film di plastica - Senza alogeni



Peso	ISO 3801	150 g/m ² ± 5 %
Resistenza alla lacerazione	Norma interna	
Ordito		> 70 N
Trama		> 50 N
Scivolosità	Norma interna	
Film su film		3.6 N
Tessuto su film		1.8 N
Tessuto su tessuto		3.2 N
Metallo su film		2.5 N
Metallo su tessuto		7 N

Permeabilità all'acqua		Molto buona
Permeabilità ai gas		Molto buona
Test di migrazione globale	NF EN 1186 parte 1,4,5 Regolamento CE n°1935/2004 Regolamento UE n°10/2011	Valido per simulanti A, B e D2

TSB-26

Tessuto poliestere | bianco strato su una faccia di un film di plastica - Senza alogeni



Peso	ISO 3801	200 g/m ² ± 5 %
Resistenza alla lacerazione	Norma interna	
Ordito		> 40 N
Trama		> 30 N
Scivolosità	Norma interna	
Film su film		3 N
Metallo su film		3 N

Impermeabilità all'acqua	Norma interna	Molto buona
Impermeabilità ai gas	Norma interna à l'eau	Molto buona
Test di migrazione globale	NF EN 1186 parte 1,4,5 Regolamento CE n°1935/2004 Regolamento UE n°10/2011	Valido per simulanti A, B e D2



CAP. 1 | 7A

INDUSTRIA AUTOMOBILISTICA

Verniciatura
Gamma usa e getta

CAPTUR 30 | 30SF | 40 | 70



Complesso assorbente

Realizzabili anche senza cucitura

Pellicola protettiva
interna a tenuta stagna



Senza silicone



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 1100017006





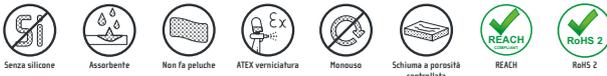
Confezionate mediante cucitura o saldatura, queste coperture hanno forme semplici e « su misura », garanzia di un'efficacia massima a costi minimi. L'adattabilità sistematica all'ambiente di utilizzo, associata alla rapidità di montaggio e smontaggio senza utensili, ne fa in ogni caso la soluzione ideale.

Oltre ad essere in grado di rispondere alle più svariate esigenze, queste coperture hanno un'efficacia massima, senza limitare i movimenti dei robot, grazie al design « su misura ».



CAPTUR 30

Gommapiuma 10 mm | con una pellicola nera



Spessore della pellicola		30 microns
Densità	DIN EN ISO 845	30 ± 3 kg/m ³
Durezza	DIN EN ISO 3386	5 ± 1 kPa
Resistenza alla rottura	DIN 53571/ISO 1798	> 100,05 kPa
Allungamento	DIN 53571/ISO 1798	> 50 %

CAPTUR 30SF

Gommapiuma 10 mm



Densità	DIN EN ISO 845	30 ± 3 kg/m ³
Durezza	DIN EN ISO 3386	3.25 ± 0.75 kPa
Resistenza alla rottura	ISO 1798	100 kPa
Allungamento	ISO 1798	150 ù

CAPTUR 40

Gommapiuma 10 mm | con una pellicola nera



Peso		390 g/m ²
Spessore della pellicola		30 microns
Densità	DIN EN ISO 845	30 ± 3 kg/m ³
Durezza	DIN EN ISO 3386	3.5 ± 0.75 kPa
Resistenza alla rottura	DIN 53571/ISO 1798	> 150 kPa
Allungamento	DIN 53571/ISO 1798	> 200%

CAPTUR 70

Gommapiuma 10 mm | con una pellicola nera



Peso		390 g/m ²
Spessore della pellicola		30 microns
Densità	DIN EN ISO 845	30 ± 3 kg/m ³
Durezza	DIN EN ISO 3386	3.5 ± 0.75 kPa
Resistenza alla rottura	DIN 53571/ISO 1798	> 220 kPa
Allungamento	DIN 53571/ISO 1798	> 220%
Classificazione atmosfere esplosive	EN 13463-1 : 2009	IIB



CAP. 2 | 11B

INDUSTRIA AERONAUTICA

Granigliatura / Sabbiatura

TLA | T1A | TORCAL B+



Appositamente progettate per la granigliatura

Assemblaggio mediante vulcanizzazione a freddo

Coperture con forme specifiche e adattabili

Coperture riparabili e pressurizzabili



Senza silicene



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 1100017006





Le coperture ASP «lavabili» sono realizzate a partire da tessuti tecnici specifici. Ciò garantisce una eccellente tenuta nei processi di trattamento delle superfici e consente di utilizzare le coperture per molti anni. Oltre ad essere in grado di rispondere alle più svariate esigenze, queste coperture hanno una efficacia massima, senza limitare i movimenti dei robot, grazie al design «su misura». Per robot interamente integrati nella cabina oppure funzionanti attraverso finestre, ASP propone soluzioni originali e collaudate.



TLA

Gomma naturale | nera



Senza silicone



Impermeabile



Lavabile/
sciacquabile



Riparabile



Estensibile

Durezza		35 ±3 ShA
Resistenza a rottura	NFT 46002	25 MPa
Allungamento a rottura	NFT 46002	800 %
Resistenza al calore		70° C

T1A

Termoplastico | bianco di 1 mm



Senza silicone



Impermeabile



Assemblaggio a tenuta
stagna con saldatura



Approvato processi
alimentare



REACH



RoHS 2

Peso	NFT 54 101	1 100 g/m ² ± 65	Trama	≥ 3 MPa
Spessore	NFT 54 101	1 mm ± 0.05	Resistenza bassa temperatura	ISO 4675 < -50°C
Resistenza alla trazione	ISO 527-3		Durezza	ISO 7619-1 85 Sh A ± 5
Ordito		≥ 35 MPa	Test di migrazione globale	NF EN 1186 parti 1, 4 e 5 Regolamento CE n. 1935/2004 Regolamento UE n. 10/2011
Trama		≥ 35 MPa		Convalidato con simulanti A e B Convalidato con un coefficiente di riduzione uguale almeno a 3 per gli alimenti grassi
Allungamento (rottura)	ISO 527-3			
Ordito		≥ 450 %		
Trama		≥ 450 %		
Modulo di elasticità longitudinale (100%)	ISO 527-3			
Ordito		≥ 3 MPa		

TORCAL B+

Tessuto poliamide | strato su una faccia di termoplastico blu e con impregnazione della fibra sull'altra faccia



Senza silicone



Impermeabile



Strato su una faccia



ATEX verniciatura



Assemblaggio a tenuta
stagna con saldatura



Lavabile/
sciacquabile



Riparabile



Resistente
allo strappo



REACH



RoHS 2

Peso	NF EN 2286 - 2	450 g/m ² ± 75	Resistenza dell'aderenza del tessuto	ISO 2411
Resistenza alla rottura	ISO 1421		Ordito	> 15 daN/5cm
Ordito		> 300 daN/5cm	Trama	> 15 daN/5cm
Trama		> 300 daN/5cm		
Resistenza alla lacerazione	ISO 1421			
Ordito		> 100 daN		
Trama		> 100 daN		