

### Lösungen zum LOCHEN, STANZEN & PERFORIEREN von Kunststoff-Folien, Papier, Fließstoffen und anderen Materialien im laufenden Betrieb - Einbahnig und Mehrbahnig - präzise & schnell(er)

**Laserpin ist spezialisiert** auf die Produktion von Geräten zum **Lochen, Stanzen & Perforieren** von Kunststoff-Folien auf einer laufenden Bahn. Gestärkt durch die Jahrzehntelange Erfahrung und Kompetenz entwickelt LASERPIN Maschinen und Werkzeuge, die speziell auf die Bedürfnisse der Anwender zugeschnitten sind. **Weltweit erfreuen sich die Anwender** an den budgetfreundlichen oder sehr **effektiven Lösungen**, an Schweißmaschinen & -Anlagen, an Extrusions-Anlagen und sonstigen Maschinen & Geräten, aus dem Laserpin Produktportfolio. **Einzigartig ist der Laserpin-Micro-Perf.-Walzen-Revolver** = einfacher Wechsel der Walzen durch „Drehen“ per Hebel, so reduzieren sich die **Rüstzeiten auf 5 Sekunden**.

**Mikroperforationen, Lochstanzen, LASER-Systeme, Abriss-Perforationen, Messer-Perforationen, Präge-Werkzeuge, Fibrillation-Systeme, Ersatzteile, Sondermaschinen-Bau, Anwendungsberatung, Intuitive Steuerungen, uvm.**



**Lochstanzen**

Lochstanzen mit einfacher oder hydraulischer Stanzbrücke. Lochen auf laufendem Material z.B. PE, BOPP, PP, Papier. Einzelne Löcher, Lochbilder, Intuitive Steuerung, Inline oder Offline  
**DM 2-100mm**



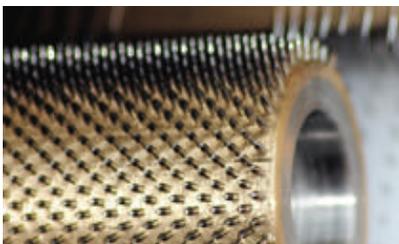
**MICRO-Perforation „heiß & kalt“**

Eine große Auswahl von benadelten Perforations-Anlagen für die heiß & kalt Perforation in kundenspezifischen Arbeitsbreiten. Einsatz am Extruder, der Schweißmaschine oder am Umroller.  
**DM 0,1-2,8mm**



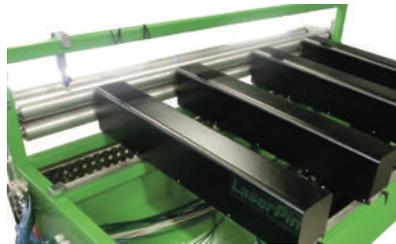
**Abriss-Perforationen**

Folien, Luftpolsterfolien, Papier und Schaumfolien können in individuellen Abständen perforiert werden. Sogar von ab 50mm bis über 6.000mm. Einbau in Extrudern, Umrollern oder Schweißmaschinen möglich.



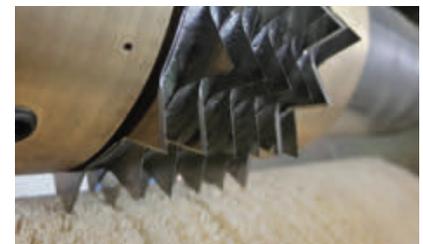
**Prägewalzen**

Herstellung von benadelten Prägewalzen, um eine raue Fläche oder Segmente auf dem Material zu erzeugen. Z.B. als Anti-Rutsch-System beim Stapeln von Säcken zur Transport- oder Lager-Sicherung.



**Laser-Perforation**

Zur Erzeugung von Kleinst-Löchern zum Luftaustausch in der Verpackung. Besonders geeignet für den Bereich Obst & Gemüse Verpackung.  
**DM 0,05-0,2mm**



**Kundenspezifische-Perforationen**

Wir fertigen alle Arten von kundenspezifischen Lösungen, um Ihre individuellen Anforderungen zu erfüllen z.B. Blasfolien-Branche, Automobil-Industrie, Sicherheitstechnik, Food-Industrie, uvm

## MICRO- & MACRO-Perforationen, PRÄGE Einheiten

für jedes **BUDGET**, für jede **ANWENDUNG**



**VOLKER BRAUN**

/// KMB-BRAUN  
KUNSTSTOFF MASCHINEN BRAUN  
BRAUN@KMB-BRAUN.COM  
BEERENHÖHE 20 /// DE-21077 HAMBURG  
**MOBIL** +49 (0)171.970 0 970  
**FON** +49 (0)40.76 11 89 12  
WWW.KMB-BRAUN.COM

“EIN”  
Anruf  
GENÜGT!  
**+49.171.970 0 970**





# AROUND Finishing

## LOCHEN, STANZEN, PRÄGEN

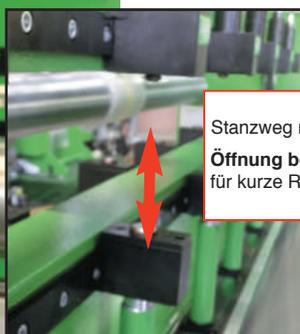
### LaserPin

Perforation Equipment

## LOCHSTANZE LPA2



- schnell = 260m/min /// Frequenz: 35Hz - 70Hz
- Stanzbrücke mit Hebe-Hydraulik
- keine Kondenzwasserbildung
- große Auswahl an Werkzeugen
- für Schweißmaschinen & Anlagen Integration
- für Extrusions-Anlagen Integration
- für Umroller und weitere Integrationen möglich
- Arbeitsbreiten bis zu 5.100mm erhältlich



Stanzweg materialabhängig  
Öffnung bei Folienwechsel 15cm  
für kurze Rüstzeiten

Umfangreiche  
Werkzeugauswahl



Die Lochstanze LPA2 ist ausgelegt für hohe Frequenzen und hohe Produktionsraten **bis zu 260m/Min.** Es ist die ideale Lösung für spezielle & individuelle Perforationsanforderungen, auch wenn der erforderliche Abstand zwischen den Löchern oder der Abstand zwischen den Linien sehr eng ist. Entwickelt für die Integration auf einer Hosting-Maschine und kompatibel mit allen Produktionslinien, **garantiert die LPA2 perfekte Löcher** auf einer **laufenden Bahn**. Auf Wunsch entstehen sowohl runde als auch geformte Löcher. Runde Löcher haben einen Durchmesser zwischen 2 und 50 mm.

Geformte Löcher sind alle unrunder Perforationen wie Griffe für Taschen, Euroloch (Mexikanischer Hut), Langloch. Die Einheit arbeitet mit **mehreren Stanzwerkzeugen**, durch die die Folie geführt wird. Die Anzahl der benötigten Stanzwerkzeuge richtet sich nach den **individuellen Bedürfnissen des Kunden**.

Ein Stanzwerkzeug besteht aus einem Hammer (oberer Teil) und einer Matrize (unterer Teil), seine Wirkung wird pneumatisch durch speziell entwickelte elektrische Ventile gesteuert. Sie arbeitet mit einer maximalen **optimalen Frequenz von 80 Takten pro Sekunde** und einer maximalen Geschwindigkeit **von 260 Metern pro Minute** (materialabhängig) und passt sich so der Geschwindigkeit der Produktionslinie an. Die LPA2 hat eine **doppelte Brückenkonstruktion**, die es ermöglicht, die Stanzwerkzeuge auf beiden Seiten der Brücke zu montieren. So können Löcher / Lochbilder realisiert werden die kleiner sind als die Werkzeuge selbst. Vorteil = so kann die Frequenz erhöht werden und Lochbilder mit sehr engen Lochabständen horizontal und vertikal können realisiert werden.

## Die LOCHSTANZE mit dem „EXTRA“ ...

Für Folien, Papier, Fließstoffe u.v.m.



VOLKER BRAUN

/// KMB-BRAUN  
KUNSTSTOFF MASCHINEN BRAUN  
BRAUN@KMB-BRAUN.COM  
BEERENHÖHE 20 /// DE-21077 HAMBURG  
MOBIL +49 (0)171.970 0 970  
FON +49 (0)40.76 11 89 12  
WWW.KMB-BRAUN.COM

“EIN”  
Anruf  
GENÜGT!  
+49.171.970 0 970



(c) KMB-Braun 2022  
Technische Änderungen & Irrtümer vorbehalten  
Alle technischen Daten sind Anhaltswerte  
in Abhängigkeit von Material, Stärke der Folien und Schweißart.

