



Werkstoffdatenblatt

Metall Polymer - Verbund Gleitlager, bestehend aus einem Bronze -Trägerrücken sowie einer Sinter-Bronze Zwischenschicht, imprägniert mit PTFE und Füllstoffen.



Wartungsfrei



RoHS Konform



hohe Lastaufnahme



gute Korrosionsbeständigkeit



Werkstoffeigenschaften	Bezeichnung	Wert	Einheit
zul. Flächenpressung (statisch)	Pzul stat.	140	N/mm ²
zul. Flächenpressung (dynamisch)	Pzul dyn.	140	N/mm ²
max. Gleitgeschwindigkeit (trocken)	Vmax (trocken)	2,5	m/s
max. Gleitgeschwindigkeit (geschmiert)	Vmax (geschm.)	5,0	m/s
max. Einsatztemperatur	Tamb max.	+280	°C
min. Einsatztemperatur	Tamb min.	-200	°C
zul. pV-Wert (trocken)	pV	1,8	[N/mm ²] x [m/s]
zul. pV-Wert (geschmiert)	pV	5,0	[N/mm ²] x [m/s]
Reibungskoeffizient (geschmiert)	μ	0,02-0,25	μ
Rauigkeit des Gleitpartners	μm	0,3-0,5	μm
Härte des Gleitpartners (auch ungehärtet möglich)	HBW	>200	HBW

Toleranzen

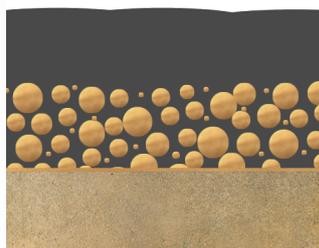
Gehäusebohrung	H7
Welle	f7 / h8
ID nach Einbau in Mitte	H9

Materialaufbau:

PTFE + Füllstoffe

Sinterbronze
PTFE + Füllstoffe

Bronze Trägerrücken



Verfügbare Formen:

AVZ/B - zylindrische Lager
AVB/B - Bundlager,
AVS/B - Streifen,
AVW/B - Anlaufscheiben,
AV../B-..S - diverse Sonderformen