

Holzvergaser

*Die NMT Scheitholzessel
vielfältig und erweiterbar*



- Scheitholz von 25 bis 125 cm 
- vorwiegend mit Heizkreis und Lambda 
- Leistungsgrößen von 17 bis 93 kW 
- Energieeffizienzklasse A+ 
- bis zu 45% Förderung 

NMT Heizsysteme GmbH – der Heizkesselhersteller aus Sachsen

NMT steht für 25 Jahre Markterfahrung und über 40.000 verkauften Heizanlagen. Mit unseren Produkten garantieren wir höchsten europäischen Standard durch staatlich anerkannte Zertifizierungen. Unsere Heizkessel überzeugen durch innovative Technik, Zuverlässigkeit, komfortable Bedienung und sind markterprobt.

Das gesamte NMT-Portfolio wird ausschließlich in Deutschland entwickelt und innerhalb der EU mit nachweisbarer Qualität produziert. Von der Verkaufsberatung, über die Anlagenplanung bis hin zur Inbetriebnahme und Wartung sind wir Ihr zentraler Ansprechpartner.



Entwicklung

Jeder NMT-Heizkessel hat seine Geburtsstunde am Standort in Großenhain.

Unsere Produktentwickler und Heizungstechniker investieren sehr viel Zeit, um unsere bewährte Heiztechnik noch besser zu machen oder komplett neue Heizsysteme zu entwickeln.

Produktion

NMT-Heizkessel zeichnen sich unter anderem durch ihre modulare Bauweise aus. Für die Serienfertigung unserer Heizkessel nutzen wir die modernen Fertigungsstrecken an unseren Standorten in Polen.

Montage und QM

Je nach Kundenanforderung werden die Heizkessel vollständig montiert oder zerlegt in verschiedenen Baugruppen geliefert. Die Endmontage der verschiedenen Kesseleinheiten und die Qualitätskontrolle vor der Auslieferung werden von den NMT-Service-Technikern am Standort in Großenhain vorgenommen.

Mit Biomasse natürlich besser Heizen!

Deutschland ist das walddreichste Land Mitteleuropas. Aktuell sind rund 11,4 Mio. Hektar mit Wald bedeckt. Das entspricht knapp einem Drittel der Gesamtfläche Deutschlands. Dank einer nachhaltigen Bewirtschaftung auf dem Fundament des Bundeswaldgesetzes ist die Waldfläche in den letzten 50 Jahren um mehr als 1,5 Mio. ha gewachsen.

Richtig verwendet, ist Scheitholz ein umweltgerechter Brennstoff. Mit gut aufbereitetem Holz aus Ihrer Region, einem modernen NMT-Heizkessel und einem sachgerechten Heizverhalten können Sie dazu beitragen, dass Ihr Haus mit einer behaglichen Wärme versorgt und die Umwelt dabei nicht belastet wird.



Mit Holz heizen Sie



CO₂ neutral



staatlich gefördert



unabhängig

Brennstoffvergleich für 10kWh:



1m³ Erdgas



1l Heizöl



2,5kg Scheitholz

Für jeden Einsatz der passende Scheitholzkessel



NMT Scheitholzkessel

 Bitte beachten Sie die auf den Produktseiten markierten Auslaufartikel (spätestens zum 30.06.22).

Kessel	HVG I	HVG II	HVG III	HVG IV	HVG TT
Leistung	17 - 21 kW	17 - 37 kW	17 - 37 kW	17 - 37 kW	40 - 93 kW
Länge Holzscheite	bis 35 cm	bis 53 cm	bis 53 cm	bis 53 cm	bis 125 cm
Heizkreis- regelung	-	-	✓	✓	optional
Lambda	-	-	✓	✓	✓
Füllraum	klein	mittel	mittel	groß	extra groß
automatische Zündung	-	-	optional	optional	optional
Details auf Seite	6	10	14	18	22

Entdecken Sie auch unsere Kombi- und Pelletkessel



NMT Kombikessel

NMT Pelletkessel

Kessel	HVG P	HVG P IV	SPK P	PKP K	PKP Smart
Leistung	17 - 40 kW	17 - 40 kW	15 kW	15 - 30 kW	8 - 80 kW
optionales Internetmodul	✓	✓	✓	✓	
Lambda	✓	✓	-	✓	
Füllraum	mittel	groß	-	-	
					

coming soon!

HVG I - der kompakte Holzvergaserkessel



Die Highlights des HVG I

- robuste Differenzsteuerung
- Schwelgasabsaugung
- modulierender Saugzuglüfter
- besonders schmale und platzsparende Bauweise
- vorrangig als Beistellkessel konzipiert



Robuste Standardsteuerung

- Überwachung der Kesselwasser- und Abgastemperatur
- Differenzregelung der Kesselkreispumpe über Temperaturdifferenz zum Pufferspeicher
- optimale Regelung der Lüfterleistung

Scheitholzkessel - HVG I

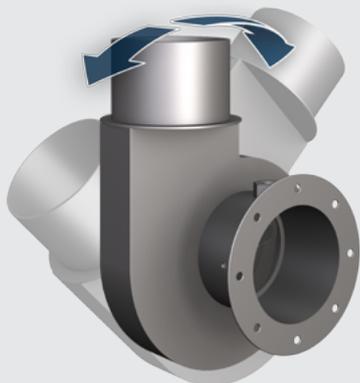


Einfaches Bedienen und Reinigen

- Reinigungshebel wechselbar
- komfortabler Anheizvorgang über 2 Türen
- Anheizvorgang in nur wenigen Minuten abgeschlossen
- einfache und schnelle Reinigung und Entaschung von vorn
- einfache Reinigung der Wärmetauscher über Reinigungshebel

Saubere und effektive Verbrennung

- Holzvergasertechnologie mit unterem Abbrand
- hochtemperatur Schamottbrennkammer
- Einhangbleche zum Schutz des Brennraums
- Schwelgasabsaugung für rauchfreies Nachlegen
- geräuscharmes Saugzuggebläse für emissionsarmen Sturzbrand



flexibler Abgasrohranschluss

- standardisierter Durchmesser von 150mm
- seitlich einstellbar 45° nach links und rechts
- flexibel in der Installation
- sicher und robust in der Anwendung

Technische Daten

Leistungsstufen

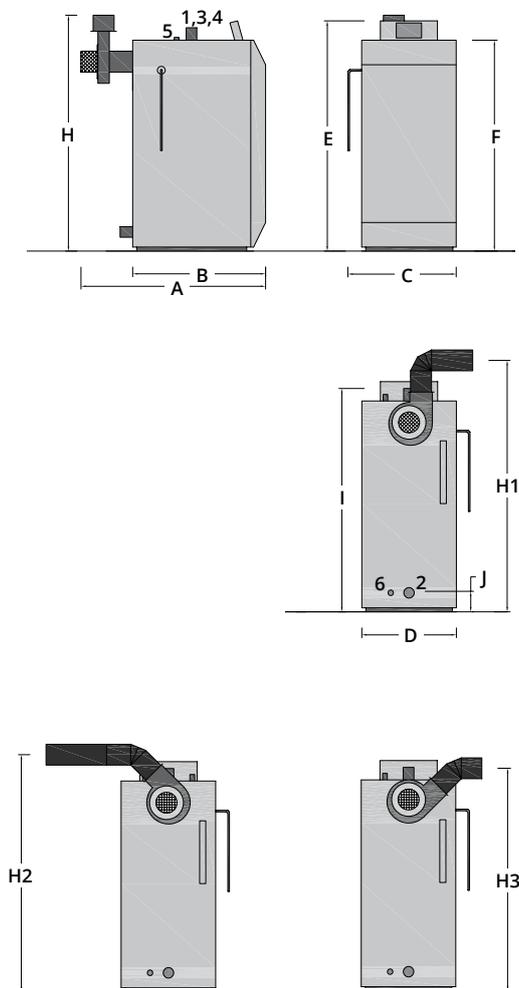
Heizkessel	Leistungsstufe	Produktnummer
HVG I 15	17 kW	NMT-HVGI-15
HVG I 20	21 kW	NMT-HVGI-20
HVG I 30	29 kW	NMT-HVGI-30
HVG I 40	37 kW	NMT-HVGI-40

 Auslaufmodell (spätestens zum 30.06.22)

technische Daten

Heizkessel		HVG I 15	HVG I 20	HVG I 30	HVG I 40
Nennwärmeleistung	kW	17	21	29	37
Energieeffizienzklasse		A+	A+	A+	A+
Gesamtgewicht	kg	300	300	335	340
Kesselrohgewicht	kg	200	200	235	240
Füllraum Volumen	l	51	51	70	70
Füllraum Tiefe	mm	350	350	350	350
Abgasstutzen	mm	150	150	150	150
Wirkungsgrad	%	89	89	90	91
Abgastemperatur	°C	185	185	185	185
Zugbedarf	Pa	11	11	10	10
Abgasmassestrom	g / s	11,14	12,69	16	19
Gehalt CO	mg / m ³	134	147	174	199
Gehalt CO ²	%	11,65	12,09	13,05	13,91
Emissionen Staub	mg / m ³	14	13,8	13,2	12,8
Max. Wasserüberdruck	bar	2,5	2,5	2,5	2,5
Max. zulässige Betriebstemp.	°C	90	90	90	90
Min. Rücklauftemperatur	°C	60	60	60	60
Wasserinhalt	l	68	68	78	76
Elektrischer Anschluss	V	230	230	230	230
Elektrische Leistung (Nennlast)	W	28	33	43	52
Empfohlenes Puffervolumen	l	1000	1200	1600	2035
Puffervolumen nach BImSchV	l	935	1155	1595	2035

Maße und Abstände



Abmessungen

Maß	HVG I 15 / 20	HVG I 30 / 40
A	1110	1110
B	850	850
C	580	680
D	480	580
E	1320	1320
F	1200	1200
H	1460	1460
H1	1565	1565
H2	1430	1430
H3	1340	1340
I	1200	1200
J	150	150
1	½"	½"
2, 3	1½"	1½"
4	½"	½"
5	¾"	¾"
6	½"	½"

1: Eingang TAS 2: Kesselrücklauf 3: Kesselvorlauf
 4: Ausgang TAS 5: TAS 6: Entleerung
 Höhen ohne Stellfüße, zzgl. 2-4 cm

Einbringmaße

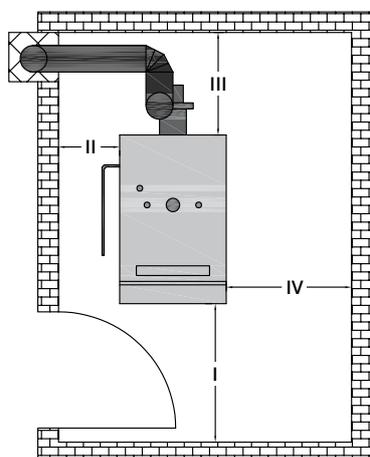
Breite	500	600
Höhe	1320	1320
Tiefe	1000	1000

Mindestabstände

I	500	500
II	400*	400*
III	500	500
IV	200*	200*

Mindestraumhöhe: 1850 mm

* Reinigungshebel und Türanschlag wechselbar



HVG II - der kompakte Scheitholzkessel



Die Highlights des HVG II

- Schwelgasabsaugung
- modulierender Saugzuglüfter
- kompakte Bauweise mit geringem Puffervolumen
- als Einzelfeuerstätte oder Ergänzung
- Füllraumtiefe von 56 cm



Robuste Standardsteuerung

- Überwachung der Kesselwasser- und Abgastemperatur
- Differenzregelung der Kesselkreispumpe über Temperaturdifferenz zum Pufferspeicher
- optimale Regelung der Lüfterleistung

Scheitholzessel - HVG II

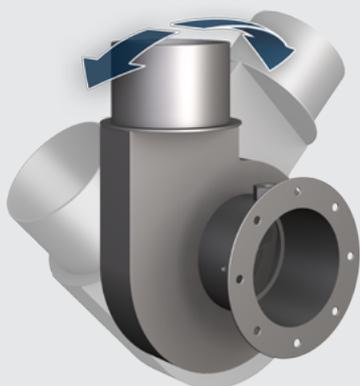


Einfaches Bedienen und Reinigen

- Reinigungshebel und Türen wechselbar
- komfortabler Anheizvorgang über 2 Türen
- Anheizvorgang in nur wenigen Minuten abgeschlossen
- einfache und schnelle Reinigung und Entaschung von vorn
- einfache Reinigung der Wärmetauscher über Reinigungshebel

Saubere und effektive Verbrennung

- Holzvergasertechnologie mit unterem Abbrand
- hochtemperatur Schamottbrennkammer
- Einhangbleche aus Edelstahl zum Schutz des Brennraums
- Schwelgasabsaugung für rauchfreies Nachlegen
- geräuscharmes Saugzuggebläse für emissionsarmen Sturzbrand



flexibler Abgasrohranschluss

- standardisierter Durchmesser von 150mm
- seitlich einstellbar 45° nach links und rechts
- flexibel in der Installation
- sicher und robust in der Anwendung

Technische Daten

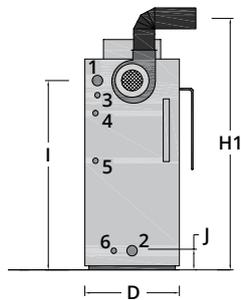
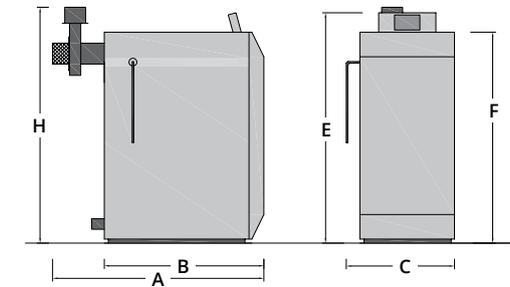
Leistungsstufen

Heizkessel	Leistungsstufe	ohne Heizkreisfunktion	☒ Auslaufmodell, Alternative: HVG III
		Produktnummer	Produktnummer
HVG II 15	17 kW	NMT-HVGII-15	NMT-HVGII-15S
HVG II 20	21 kW	NMT-HVGII-20	NMT-HVGII-20S
HVG II 30	29 kW	NMT-HVGII-30	NMT-HVGII-30S
HVG II 40	37 kW	NMT-HVGII-40	NMT-HVGII-40S

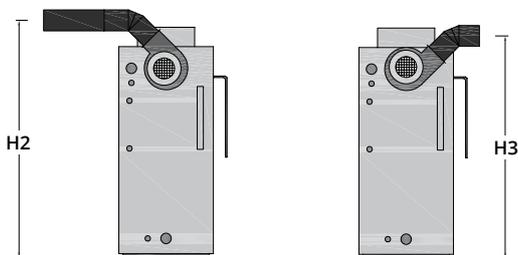
technische Daten

Heizkessel		HVG II 15	HVG II 20	HVG II 30	HVG II 40
Nennwärmeleistung	kW	17	21	29	37
Energieeffizienzklasse		A+	A+	A+	A+
Gesamtgewicht	kg	465	465	520	520
Kesselrohgewicht	kg	350	350	395	395
Füllraum Volumen	l	83	83	124	124
Füllraum Tiefe	mm	560	560	560	560
Abgasstutzen	mm	150	150	150	150
Wirkungsgrad	%	89	89	90	91
Abgastemperatur	°C	185	185	185	185
Zugbedarf	Pa	11	11	10	10
Abgasmassenstrom	g / s	11	12,69	16,03	19,03
Gehalt CO	mg / m ³	134	147	174	199
Gehalt CO ²	%	11,65	12,09	13,05	13,91
Emissionen Staub	mg / m ³	14	13,8	13,2	12,8
Max. Wasserüberdruck	bar	2,5	2,5	2,5	2,5
Max. zulässige Betriebstemp.	°C	90	90	90	90
Min. Rücklauftemperatur	°C	60	60	60	60
Wasserinhalt	l	72	72	92	90
Elektrischer Anschluss	V	230	230	230	230
Elektrische Leistung (Nennlast)	W	28	33	43	52
Empfohlenes Puffervolumen	l	1000	1200	1650	2500
Puffervolumen nach BImSchV	l	935	1155	1595	2035

Maße und Abstände



Reinigungshebel ist
beidseitig montierbar



Abmessungen

Maß	HVG II 15 / 20*	HVG II 30 / 40*
A	1320	1320
B	1060	1060
C	550	650
D	480	580
E	1320	1320
F	1200	1200
H	1460	1460
H1	1565	1565
H2	1430	1430
H3	1340	1340
I	1200	1200
J	150	150
1, 2	1½"	1½"
3	¾"	¾"
4, 5, 6	½"	½"

1: Kesselvorlauf 2: Kesselrücklauf 3: TAS
 4: Eingang TAS 5: Ausgang TAS 6: Entleerung
 Maße in mm Höhen ohne Stellfüße, zzgl. 2-4 cm

* Die Maße für den Kesseltyp HVG IIS (mit Heizkreisfunktion) bitte vom HVG III (Seite 17) entnehmen.

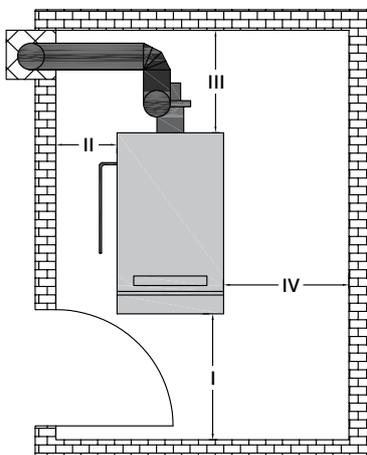
Einbringmaße

Breite	500	600
Höhe	1320	1320
Tiefe	1100	1100

Mindestabstände

I	700	700
II	400*	400*
III	500	500
IV	200*	200*

Mindestraumhöhe: 1850 mm



HVG III - der beliebte Stückholzkessel



Die Highlights des HVG III

- lambdageregelte Verbrennung
- intuitive Touch Steuerung mit Heizkreisregelung
- optional mit automatischer Zündung
- optional mit Internetmodul
- optional mit Steuerung eines Dreiwegumschaltventils (z.B. Anfahrentlastung)
- Nachrüstung zum Kombikessel möglich



Intuitive Steuerung

- 2 witterungsgeführte Heizkreise
- Pufferspeichermanagement
- Brauchwassermanagement
- Ansteuerung einer Doppelpumpengruppe
- Ansteuerung Rücklaufanhebungsmischer

Scheitholzessel - HVG III

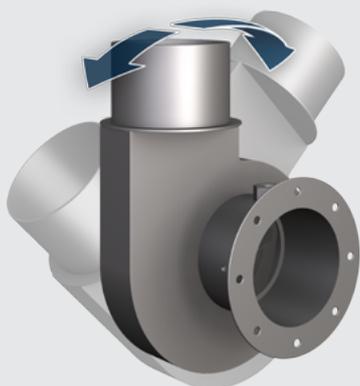


Einfaches Bedienen und Reinigen

- großer Füllraum mit einer Füllraumtiefe von 53 cm
- komfortabler Anheizvorgang über 2 Türen
- Anheizvorgang in nur wenigen Minuten abgeschlossen
- einfache und schnelle Reinigung und Entaschung von vorn
- einfache Reinigung der Wärmetauscher über Reinigungshebel

Saubere und effektive Verbrennung

- Holzvergasertechnologie mit unterem Abbrand
- hochtemperatur Schamottbrennkammer
- Einhangbleche im Brennraum
- automatische Schwelgasabsaugung für rauchfreies Nachlegen
- geregelte Verbrennung über Primär - und Sekundärluftmotoren
- integrierter Pelletflansch für eine Nachrüstung zum Kombikessel



flexibler Abgasrohranschluss

- standardisierter Durchmesser von 150mm
- seitlich einstellbar 45° nach links und rechts
- flexibel in der Installation
- sicher und robust in der Anwendung

Technische Daten

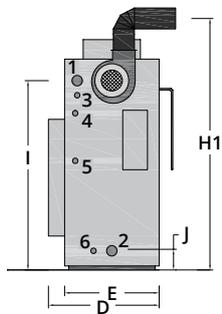
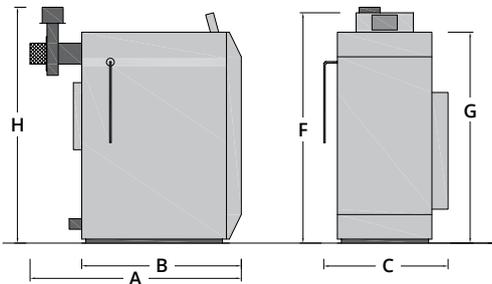
Leistungsstufen

Heizkessel	Leistungsstufe	Produktnummer
HVG III 15	17 kW	NMT-HVGIII-15
HVG III 20	21 kW	NMT-HVGIII-20
HVG III 30	29 kW	NMT-HVGIII-30
HVG III 40	37 kW	NMT-HVGIII-40

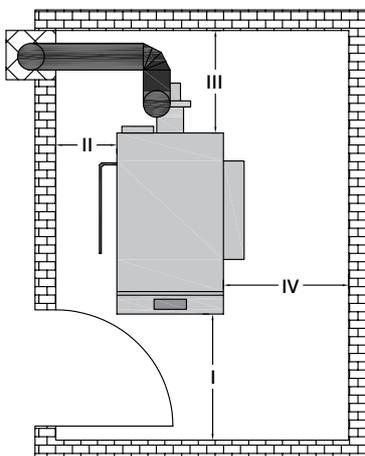
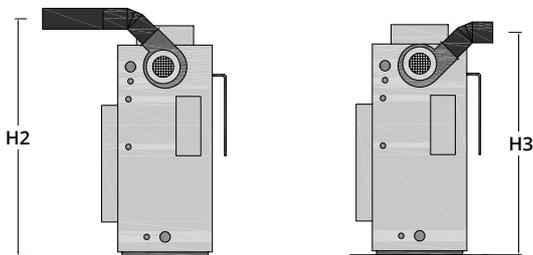
technische Daten

Heizkessel		HVG III 15	HVG III 20	HVG III 30	HVG III 40
Nennwärmeleistung	kW	17	21	29	37
Energieeffizienzklasse		A+	A+	A+	A+
Gesamtgewicht	kg	465	465	520	520
Kesselrohgewicht	kg	350	350	395	395
Füllraum Volumen	l	83	83	124	124
Füllraum Tiefe	mm	560	560	560	560
Abgasstutzen	mm	150	150	150	150
Wirkungsgrad	%	89	89	90	91
Abgastemperatur	°C	185	185	185	185
Zugbedarf	Pa	11	11	10	10
Abgasmassestrom	g / s	11	13	16	19
Gehalt CO	mg / m ³	134	147	174	199
Gehalt CO ²	%	11,65	12,09	13,05	13,91
Emissionen Staub	mg / m ³	14	13,8	13,2	12,8
Max. Wasserüberdruck	bar	2,5	2,5	2,5	2,5
Max. zulässige Betriebstemp.	°C	90	90	90	90
Min. Rücklauftemperatur	°C	60	60	60	60
Wasserinhalt	l	72	72	92	90
Elektrischer Anschluss	V	230	230	230	230
Elektrische Leistung (Nennlast)	W	28	33	43	52
Empfohlenes Puffervolumen	l	1000	1200	1650	2500
Puffervolumen nach BImSchV	l	935	1155	1595	2035

Maße und Abstände



Reinigungshebel ist
beidseitig montierbar



Abmessungen

Maß	HVG III 15 / 20	HVG III 30 / 40
A	1320	1320
B	1060	1060
C	700	800
D	630	730
E	480	580
F	1320	1320
G	1200	1200
H	1460	1460
H1	1565	1565
H2	1430	1430
H3	1340	1340
I	1200	1200
J	150	150
1, 2	1½"	1½"
3	¾"	¾"
4, 5, 6	½"	½"

1: Kesselvorlauf 2: Kesselrücklauf 3: TAS
 4: Eingang TAS 5: Ausgang TAS 6: Entleerung
 Höhen ohne Stellfüße, zzgl. 2-4 cm
 Maße in mm

Einbringmaße

Breite	500	600
Höhe	1320	1320
Tiefe	1100	1100

Mindestabstände

I	700	700
II	200	200
III	500	500
IV	500	500

Mindestraumhöhe: 1850 mm

HVG IV - der vielfältige Holzvergaser



Die Highlights des HVG IV

- XXL Füllraum (155 bis 220 Liter)
- wassergeführte untere Brennkammer
- Einhangbleche aus Edelstahl
- lambdageregelte Verbrennung
- intuitive Steuerung mit Heizkreisregelung
- optional mit automatischer Zündung
- optionale mit Steuerung eines Dreiwegeumschaltventils (z.B. Anfahrrentlastung)
- Nachrüstung zum Kombikessel möglich



Intuitive Steuerung

- 2 witterungsgeführte Heizkreise
- Pufferspeichermanagement
- Brauchwassermanagement
- Ansteuerung einer Doppelpumpengruppe
- Ansteuerung Rücklaufanhebungsmischer

Scheitholzkessel - HVG IV

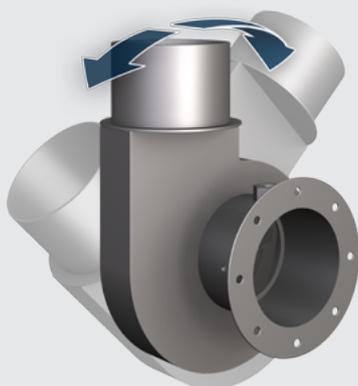


Einfaches Bedienen und Reinigen

- großer Füllraum mit einer Füllraumtiefe von 56 cm
- komfortabler Anheizvorgang über 2 Türen
- Anheizvorgang in nur wenigen Minuten abgeschlossen
- einfache und schnelle Reinigung und Entaschung von vorn
- einfache Reinigung der Wärmetauscher über Reinigungshebel

Saubere und effektive Verbrennung

- Holzvergasertechnologie mit unterem Abbrand
- hochtemperatur Schamottbrennkammer
- automatische Schwelgasabsaugung für rauchfreies Nachlegen
- Verbrennung über Primär- und Sekundärluftmotoren



flexibler Abgasrohranschluss

- standardisierter Durchmesser von 150mm
- seitlich einstellbar 45° nach links und 45° nach rechts
- flexibel in der Installation
- sicher und robust in der Anwendung

Technische Daten

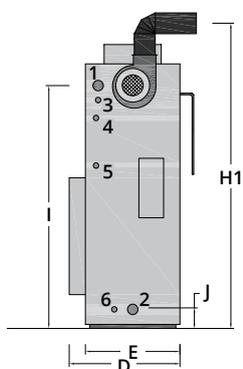
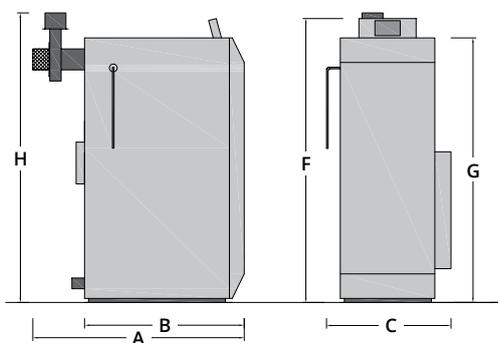
Leistungsstufen

Heizkessel	Leistungsstufe	☒ Auslaufmodell, ohne Heizkreisf.	mit Heizkreisfunktion
		Produktnummer	Produktnummer
HVG IV 15	17 kW	NMT-HVGIV-15	NMT-HVGIV-15S
HVG IV 20	21 kW	NMT-HVGIV-20	NMT-HVGIV-20S
HVG IV 30	29 kW	NMT-HVGIV-30	NMT-HVGIV-30S
HVG IV 40	37 kW	NMT-HVGIV-40	NMT-HVGIV-40S

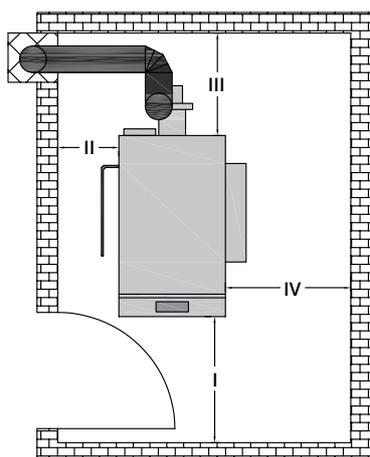
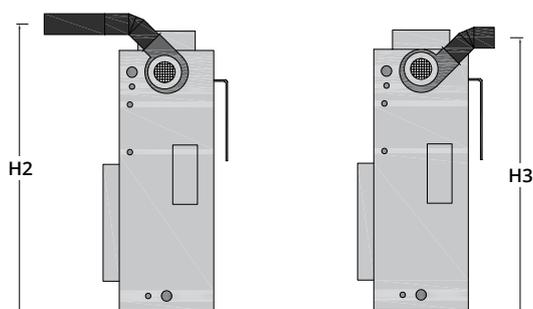
technische Daten

Heizkessel		HVG IV 15	HVG IV 20	HVG IV 30	HVG IV 40
Nennwärmeleistung	kW	17	21	29	37
Energieeffizienzklasse		A+	A+	A+	A+
Gesamtgewicht	kg	556	556	626	626
Kesselrohgewicht	kg	402	402	468	468
Füllraum Volumen	l	155	155	220	220
Füllraum Tiefe	mm	560	560	560	560
Abgasstutzen	mm	150	150	150	150
Wirkungsgrad	%	89	89	90	91
Abgastemperatur	°C	185	185	185	185
Zugbedarf	Pa	11	11	10	10
Abgasmassstrom	g / s	11	11	16	19
Gehalt CO	mg / m ³	134	147	174	199
Gehalt CO ²	%	11,65	12,09	13,05	13,01
Emissionen Staub	mg / m ³	14	13,8	13,2	12,8
Max. Wasserüberdruck	bar	2,5	2,5	2,5	2,5
Max. zulässige Betriebstemp.	°C	90	90	90	90
Min. Rücklauftemperatur	°C	60	60	60	60
Wasserinhalt	l	97,5	97,5	118,5	117
Elektrischer Anschluss	V	230	230	230	230
Elektrische Leistung (Nennlast)	W	28	28	43	52
Empfohlenes Puffervolumen	l	2000	2000	3000	3000
Puffervolumen nach BImSchV	l	1860	1860	2640	2640

Maße und Abstände



Reinigungshebel ist
beidseitig montierbar



Abmessungen (mm)

Maß	HVG IV 15 / 20	HVG IV 30 / 40
A	1320	1320
B	1060	1060
C	700	800
D	630	730
E	480	580
F	1720	1720
G	1600	1600
H	1780	1780
H1	1860	1860
H2	1740	1740
H3	1650	1650
I	1480	1480
J	105	105
1, 2	1½"	1½"
3	¾"	¾"
4	½"	½"
5	½"	½"
6	½"	½"

Einbringmaße

Breite	500	600
Höhe	1600	1600
Tiefe	1045	1045

Mindestabstände

I	700	700
II	200	200
III	500	500
IV	500	500

1: Kesselvorlauf 2: Kesselrücklauf 3: TAS
 4: Eingang TAS 5: Ausgang TAS 6: Entleerung
 Höhen ohne Stellfüße, zzgl. 2-4 cm, Min. Raumhöhe: 1850 mm

HVG TT - der robuste Meterscheitkessel



Die Highlights des HVG TT

- bis zu 93 kW Leistung
- besonders großer Füllraum mit 290 bis 460 Liter Fassungsvermögen
- extrem robust und langlebig
- für Scheitholz bis 125 cm und ½ Paletten bestens geeignet



Lambda Steuerung

- spielend einfache Bedienung für lambdageregelte Verbrennung
- Ansteuerung einer Mischer- Rücklaufanhebung

Scheitholzessel - HVG TT



Einfaches Bedienen und Reinigen

- besonders großer Füllraum
- Anheizvorgang in nur wenigen Minuten abgeschlossen
- äußere Fülltur elektromagnetisch verriegelt
- einfache und schnelle Reinigung der Wärmetauscherflächen
- Seite für Türanschlag wählbar, Steuerung gegenseitig
- steckfertige Verdrahtung

Saubere und effektive Verbrennung

- lamdageregelte Verbrennung
- großer Wärmetauscher ohne Turbulatoren
- hochwertige Schamottbrennkammer
- massiver Gussrosteinsatz zum Schutz der Verbrennungsdüse
- besonders geeignet für Bauhöfe, Tischlereien, Speditionen und große Höfe



Technische Daten

Leistungsstufen

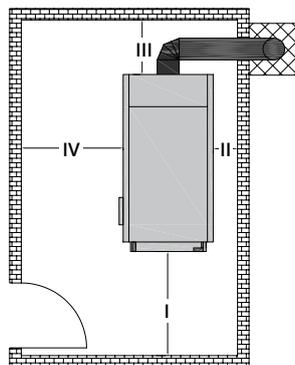
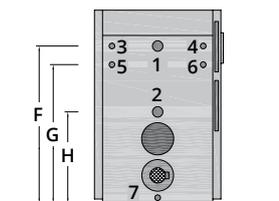
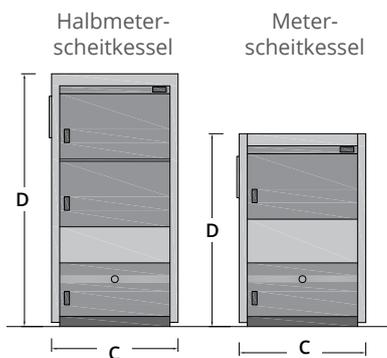
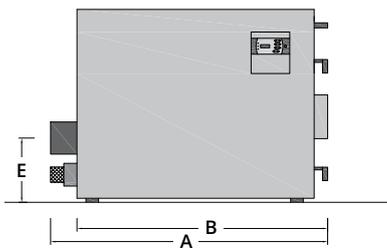
Heizkessel ½ m	Leistungsstufe	Produktnummer	Heizkessel 1 m	Leistungsstufe	Produktnummer
HVG TT 40	40 kW	NMT-HVGTT-40	HVG TT 50 L	50 kW	NMT-HVGTT-50L
HVG TT 50	50 kW	NMT-HVGTT-50	HVG TT 60 L	60 kW	NMT-HVGTT-60L
HVG TT 60	60 kW	NMT-HVGTT-60	HVG TT 75 L	75 kW	NMT-HVGTT-75L
HVG TT 70	70 kW	NMT-HVGTT-70	HVG TT 100 L	93 kW	NMT-HVGTT-100L

technische Daten

Heizkessel		40	50	60	70	50L	60L	75L	100L
Nennwärmeleistung	kW	40	50	60	70	50	60	75	93
Energieeffizienzklasse		A+							
Gesamtgewicht	kg	925	925	925	925	940	940	1080	1200
Kesselrohgewicht	kg	850	850	850	850	850	850	930	1050
Füllraum Volumen	l	290	290	290	290	340	340	400	460
Füllraum Tiefe	mm	600	600	600	600	1100	1100	1300	1100
Abgasstutzen	mm	180	180	180	180	180	180	200	200
Wirkungsgrad	%	90,1	90	90	91	90	90	91	92
Abgastemperatur	°C	169	173	178	182	173	172	171	169
Zugbedarf	Pa	10	10	10	10	10	10	10	10
Abgasmassestrom	g / s	30	39	46	54	39	45	45	80
Gehalt CO	mg / m³	123	144	166	187	126	135	149	172
Gehalt CO²	%	15	15	15	16	16	16	15	15
Emissionen Staub	mg / m³	14	14	15	15	14	14	14	14
Max. Wasserüberdruck	bar	3	3	3	3	3	3	3	3
Max. zulässige Betriebstemp.	° C	100	100	100	100	100	100	100	100
Min. Rücklauftemperatur	° C	60	60	60	60	60	60	60	60
Wasserinhalt	l	255	255	255	255	370	370	410	470
Elektrischer Anschluss	V	230	230	230	230	230	230	230	230
Empfohlenes Puffervolumen	l	3500	4000	4000	4000	4500	4500	5000	6000
Puffervolumen nach BImSchV	l	3480	3480	3480	3850	4080	4080	4800	5520

Maße und Abstände

Abmessungen



Maß	40 - 70	50L / 60L	75L	100L
A	1395	1895	2095	1895
B	1165	1665	1865	1665
C	820	820	820	1020
D	1710	1395	1395	1395
E	575	575	575	575
F	1535	1220	1220	1220
G	1435	1120	1120	1120
H	835	745	745	745
1	1 ¼	1 ¼	1 ½	1 ½
2	1 ¼	1 ¼	1 ½	1 ½
3	½	½	½	½
4	½	½	½	½
5	½	½	½	½
6	½	½	½	½
7	½	½	¾	¾

1: Kesselvorlauf 2: Kesselrücklauf 3: Muffe TAS 4: Muffe TAS
 5: Ein- / Ausgang TAS 6: Ein- / Ausgang TAS 7: Entleerung
 Maße in mm, Anschlüsse in Zoll

Einbringmaße

B	690	690	690	890
H	1710	1395	1395	1395
T	1395	1895	2095	1895

Mindestabstände

I	800 - 1300	800 - 1300	800 - 1300	800 - 1300
II	200	200	200	200
III	500	500	500	500
IV	800	800	800	800

Mindestraumhöhe: 1850 mm

Auf Sie zugeschnitten – genau nach Ihrem Wunsch!

Lieferumfang

- Heizkessel
- Kesselsteuerung
- Fühler und Kabelpaket
- Reinigungsset
- Adapter und Hebel für Wärmetauscherreinigung
- Saugzugventilator mit Abgasrohr
- Bedienungsanleitung

Die NMT Holzvergaserkessel werden vollständig vormontiert komplett mit Verkleidung geliefert. Der Transport erfolgt auf einer Einwegpalette. Zur Sicherheit ist der Kessel mittels Schrauben an der Palette gesichert. Je nach Aufstellraum und Einbausituation kann der Kessel teilweise demontiert werden.

Zubehör und Module

Modul	Produktnummer
Puffermanagerweiterung (2 Fühler KTY 81 für NMT-HZ-DPG)	NMT-HZ-PM
Dreiwege-Umschalteinheit (Zur Anfahrentlastung oder Öl / Gas Kombination) (Dreiwege-Umschaltventil, 1 Fühler KTY 81)	NMT-HZ-DWU
Paket Mischer Rücklaufanhebung (Mischer Rücklaufanhebung, therm. Ablaufsicherung, Zugbegrenzer, Kesselsicherheitsgruppe)	NMT-HZ-P31
Automatische Anzündhilfe (kompatibel mit HVG III & HVG IV S)	NMT-AZ

Zubehör und Module (HVG TT)

Modul	Produktnummer
Rücklaufanhebung für HVG TT 50-70 kW	NMT-HZ-TT1
Rücklaufanhebung für HVG TT 75-93 kW	NMT-HZ-TT2
Thermische Ablaufsicherung	NMT-HZ-TT3

Inbetriebnahme

Inbetriebnahme	Leistungsumfang	Produktnummer
Inbetriebnahme durch NMT	5 Jahre Premiumgarantie	siehe Preisliste
Inbetriebnahme durch NMT	8 Jahre Werksgarantie + inkl. Wartungsvertrag + inkl. Verschleißteile (einmalig)	IB-8JAHRE

Alle Infos und Formulare zu unseren Garantiestufen finden Sie direkt online:
www.nmt-systeme.com/service/garantie/



Scheitholz richtig lagern

Damit Sie Ihr Scheitholz effektiv verbrennen können, ist die richtige Lagerung und Trocknung der Holzscheite von großer Relevanz. Die Lagerung im Freien ist grundsätzlich möglich, die Holzscheite müssen dabei aber vor Witterung geschützt werden. Damit die Luft gut zirkulieren kann, sollte das Scheitholz 20 - 40 cm über dem Boden gelagert werden.

Nach einem Jahr können Sie das Scheitholz verfeuern, nach zwei Jahren ist das Holz i.d.R. lufttrocken und mit einem Wassergehalt von unter 20% optimal für das Heizen geeignet. Für eine komfortable Befeuerung sollten Sie über ein Zwischenlager in der Nähe des Heizkessels im Haus nachdenken, um die Wege im Alltag kurz und den täglichen Aufwand gering zu halten.



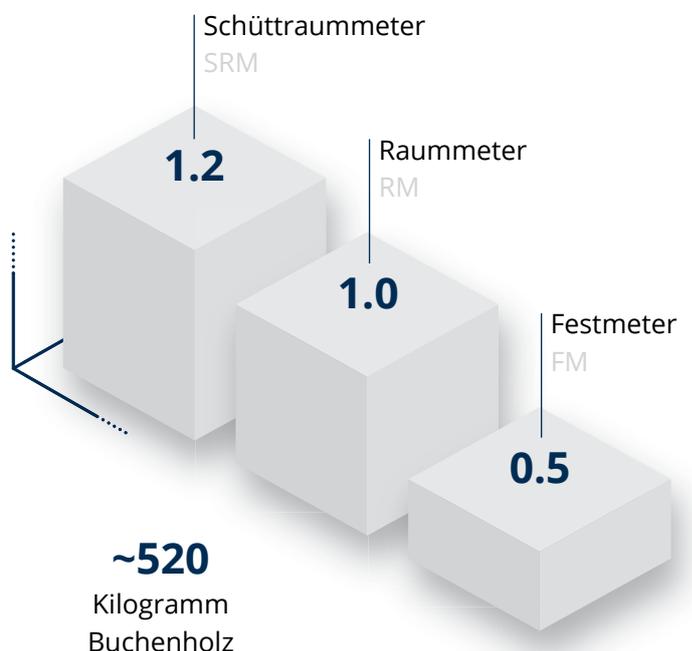
Lagerraum berechnen

Das Brennholzsortiment wird allgemein unterteilt in lose gespaltene Schüttraummeter, gespaltene und geschichtete 1m Scheite im Raummeter und die feste Holzmasse ohne Zwischenräume, den Festmeter.

Dabei entsprechen 520 Kilogramm Buchenholz ca. 0,5 Festmetern, 1,0 Raummetern oder 1,2 Schüttraummetern. Verschiedene Hölzer weisen entsprechend ihrer Dichte auch leicht unterschiedliche Umrechnungsfaktoren auf.

Als grobe Berechnungsgrundlage planen Sie einen erforderlichen Bedarf von 1 Raummeter Halbmeterscheite pro Kilowatt jährlicher Heizlast ein.

Für die meisten unserer Scheitholzkessel stellen Halbmeterscheite mit einem mittleren Durchmesser von 10cm den optimalen Brennstoff dar.





auf der sicheren Seite mit der NMT Garantie

Profitieren Sie von bis zu 8 Jahren
Werksgarantie auf den
Kesselkörper, Verschleißteile und
Regelungskomponenten.



Perfekt für Ihr Zuhause die NMT Heizkessel

Überzeugen Sie sich von unserem
breiten Sortiment an förderfähigen
Heizkesseln für Scheitholz und
Pellets.



Service aus einer Hand im direkten Kontakt

Unser Verkaufs- und Serviceteam
steht Ihnen bei Fragen vor Ort
und jederzeit online mit Rat und
Tat zur Verfügung.

NMT Heizsysteme GmbH

Hohe Straße 12
01558 Großenhain

T: 03522 52958-0
F: 03522 52958-29

info@nmt-systeme.de
www.nmt-systeme.de

Holzvergaser

Produktdatenblatt
2. Auflage

