

L'i.POWER est un adhésif SMP avec une force de adhérence initiale extrême.



i.POWER
Cartouche



i.POWER+
Cartouche de gaz



i.POWER min
minitube 15g

Caractéristiques du produit

- Adhésif SMP 1C
- Couleur : gris
- L'assistant idéal sur le chantier grâce à son adhérence initiale extrême
- Convient pour une utilisation intérieure et extérieure
- Adhérence fiable sur les surfaces humides
- Sans isocyanates (substance dangereuse)
- Sans silicone
- Sans étiquetage des matières dangereuses
- Amovible sans résidus
- Fabriqué en Allemagne

Possibilités d'application

- Montage de distributeurs d'hygiène
- Installation de cloisons sèches
- Installation de goulottes de câbles et de colliers de serrage
- Collage de lampes, boîtes aux lettres, enseignes et numéros de maison
- Travaux au sol tels que le collage de plinthes, de profilés de protection d'escalier ou de profilés de séparation
- Montage en surface dans la zone électrique
- Rénovation et entretien des bâtiments anciens
- Travaux de menuiserie

Cartouche i.POWER 290 ml

i.POWER+ Cartouche de gaz 200 ml

Mini minitube i.POWER 15 g

Numéro d'article 1000-10

Numéro d'article 1000-14

Numéro d'article 1000-11

SPECTRE D'ADHÉSION

Les matériaux appropriés sont ABS, PMMA, PC, PVC, époxy GRP, polyester GRP, aluminium anodisé, aluminium brillant, zinc, acier V4A, PA 6.6, verre, céramique, miroirs, alliage automobile 6016, textiles, tissu, carton. En raison de la grande variété de plastiques et de compositions différentes, ainsi que pour les matériaux qui ont tendance à se fissurer sous contrainte, des essais préliminaires sont recommandés.

PRÉTRAITEMENT DES SURFACES

Pour obtenir des résultats reproductibles, le substrat porteur doit être préparé selon l'état de la technique dans chaque cas. Toutes les surfaces non définies doivent être enlevées à l'aide d'un procédé approprié et la colle et le mastic doivent être appliqués rapidement sur la surface préparée. En fonction de la pièce à assembler et des exigences attendues, un prétraitement mécanique et/ou chimique ou un nettoyage à l'aide d'alcool de nettoyage, d'isopropanol ou d'acétone est recommandé. Le substrat doit être stable et exempt de poussière, d'huile et de graisse avant l'application d'un agent de liaison ou de la colle.

i.GLUESYSTEMS GmbH

Ulmer Str. 53/1

D-73262 Reichenbach a.d.F.

T +49 7153 929 7885

info@i-gluesystems.com

www.i-gluesystems.com